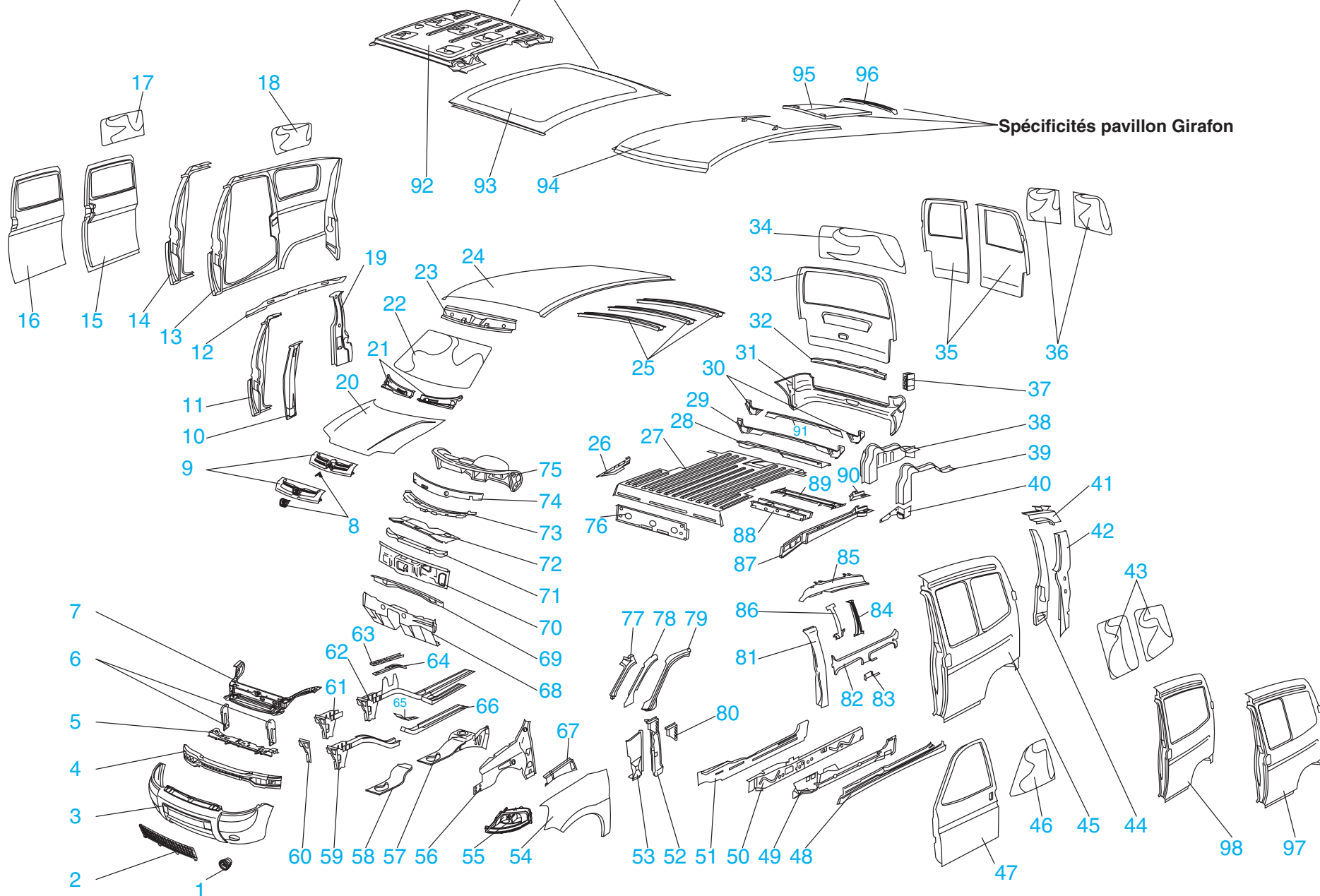


COMPOSITION DE LA CARROSSERIE

Spécificités pavillon Multifonction

Spécificités pavillon Girafon



Nomenclature

GÉNÉRALITÉS

- 1 anti-brouillard AV
- 2 grille de bouclier AV
- 3 bouclier AV
- 4 armature de bouclier AV
- 5 traverse inf. de façade AV
- 6 appuis de façade AV
- 7 traverse sup. de façade AV
- 8 logo de la marque
- 9 calandre
- 10 renfort de pied milieu
- 11 pied milieu (version tôle)
- 12 renfort de haut de caisse
- 13 panneau latéral AR (version avec porte)
- 14 pied milieu
- 15 porte coulissante

MÉCANIQUE

- 16 panneau de porte coulissante
- 17 vitre de porte coulissante
- 18 vitre de custode
- 19 renfort de pied AR
- 20 capot moteur
- 21 grille d'auvent
- 22 pare-brise
- 23 traverse AV de pavillon
- 24 pavillon
- 25 traverses de pavillon
- 26 renfort AV de longeron AR
- 27 plancher AR
- 28 doublure de jupe AR
- 29 jupe AR assemblée
- 30 embouts de jupe AR
- 31 bouclier AR
- 32 bandeau de hayon
- 33 hayon AR
- 34 lunette AR
- 35 portes AR battantes
- 36 vitres de portes AR battantes
- 37 feux AR
- 38 passage de roue AR
- 39 passage de roue AR partie ext.
- 40 tôle de jonction
- 41 gousset sup. de coin AR (version avec hayon)
- 42 coin AR
- 43 vitres latérales
- 44 renfort de coin AR
- 45 panneau latéral AR (version sans porte)
- 46 vitre de porte AV
- 47 porte AV
- 48 bas de caisse
- 49 âme de bas de caisse

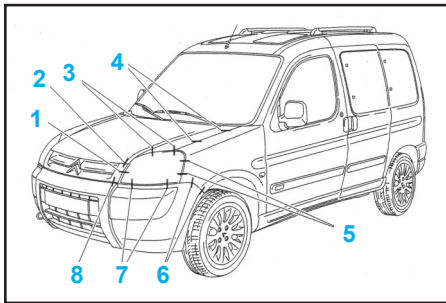
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

- 50 renfort de bas de caisse
- 51 doublure int. De bas de caisse
- 52 pied AV
- 53 doublure de pied AV
- 54 aile AV
- 55 optique AV
- 56 joue d'aile AV
- 57 passage de roue AV
- 58 passage de roue AV partie AV
- 59 logeron AV partie AV
- 60 demi façade AV
- 61 embout de longeron AV
- 62 longeron AV
- 63 renfort de longeron AV
- 64 semelle de longeron AV
- 65 semelle de longeron AV
- 66 logeron AV partie AR
- 67 renfort de joue d'aile AV
- 68 tablier partie inf.
- 69 traverse inf. de tablier
- 70 tablier partie sup.
- 71 traverse sup. de tablier
- 72 tôle d'auvent
- 73 tôle d'auvent partie sup.
- 74 traverse inf. de baie de pare-brise
- 75 planche de bord
- 76 traverse AV de plancher AR
- 77 renfort de montant de baie de pare-brise
- 78 doublure de montant de baie de pare-brise
- 79 montant de baie de pare-brise
- 80 renfort de pied AV
- 81 renfort de pied milieu
- 82, 83 raidisseur de panneau latéral AR
- 84 raidisseur (entre les deux vitres)
- 85 renfort de haut de caisse
- 86 doublure de raidisseur
- 87 longeron AR
- 88 traverse centrale de plancher AR
- 89 traverse AR de plancher AR
- 90 embout de longeron AR
- 91 jupe AR partie centrale
- 92 pavillon multifonction
- 93 cadre de pavillon multifonction
- 94 pavillon (version avec Girafon)
- 95 volet AR de pavillon (Girafon)
- 96 traverse amovible (version avec Girafon)
- 97 panneau latéral AR (version tôle)
- 98 panneau latéral AR (version semi-vitrée)

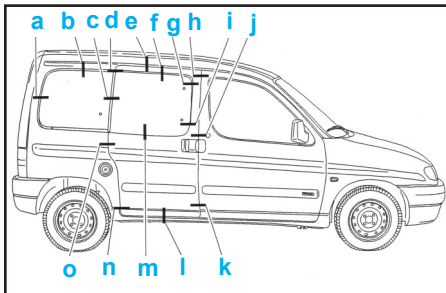
ÉLÉMENTS AMOVIBLES

Jeux et affleurements

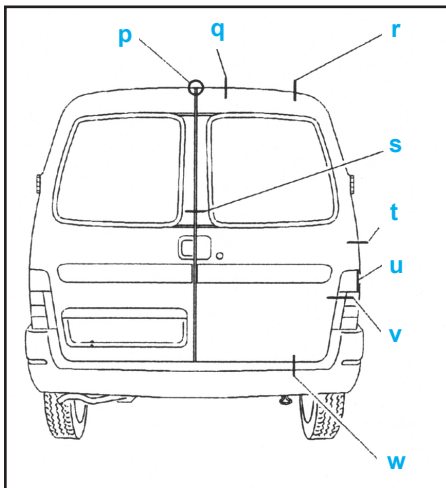
Partie avant



Partie latérale



Partie arrière



Bouclier avant

Dépose

- Déposer :
 - le pare-boue AV,
 - la calandre.
- Déposer les vis (1) (Fig.Amo.1).

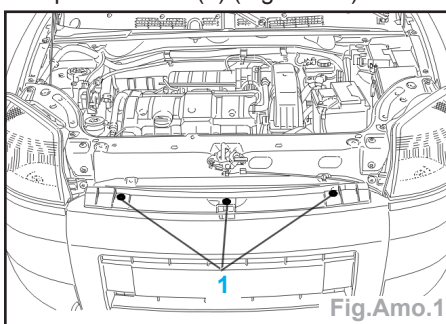
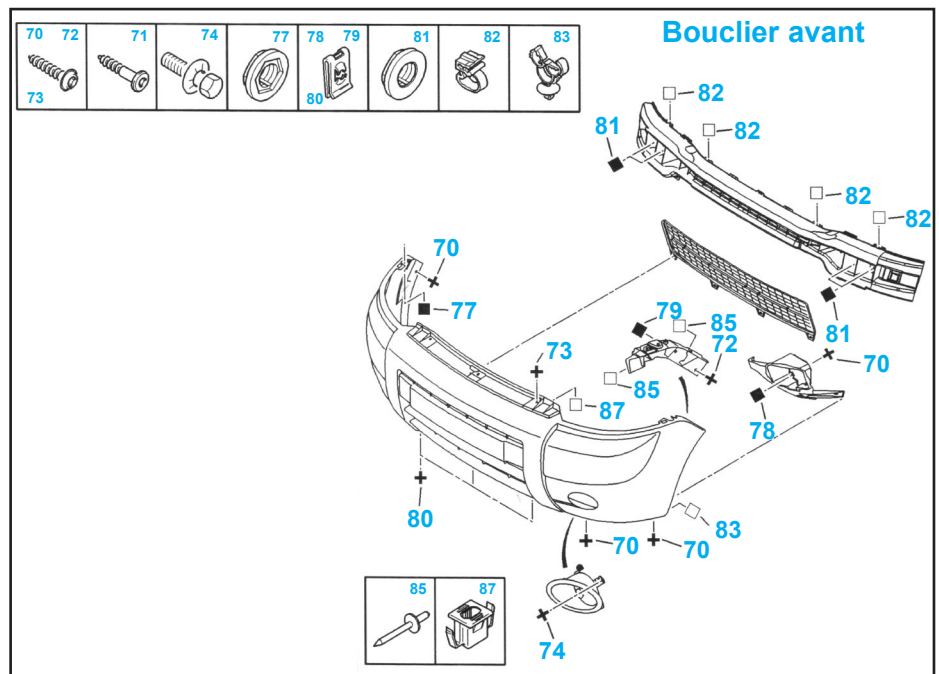


Fig.Amo.1

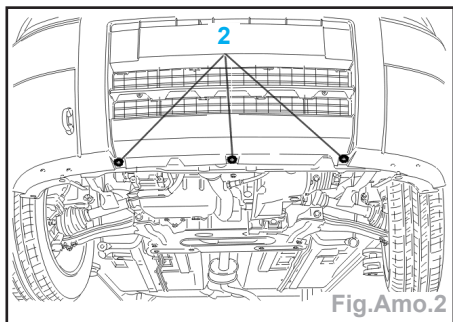
Repères	Éléments de carrosserie	Contrôle des jeux (mm)	Affleurement (mm)
1	Calandre avant - projecteur	---	1,7 ± 1,5
2	Capot moteur - calandre avant	6,0 ± 1,5	0,1
3	Projecteur - capot moteur	4,0 ± 1,5	1,0 ± 1,5
4	Aile avant - capot moteur	4,0 ± 1,5	0,5
5	Projecteur - aile avant	3,6 ± 1,5	1,2
6	Aile avant - pare-chocs avant	---	0,8
7	Projecteur - pare-chocs avant	3,0 ± 1,5	3,0 ± 2,0
8	Calandre avant - pare-chocs avant	---	10,0 ± 1,5

Repères	Éléments de carrosserie	Contrôle des jeux (mm)	Affleurement (mm)
a	Côté habitacle / vitre de custode	3,0 ± 1 mm	---
b	Côté habitacle / vitre de custode	3,0 ± 1 mm	---
c	Vitre de custode / vitre de porte latérale coulissante	---	0 ± 2 mm
d	Porte latérale coulissante / aile arrière	5,0 ± 1,5 mm	0 ± 2 mm
e	Côté habitacle / porte latérale coulissante	5,0 ± 1,5 mm	---
f	Porte latérale / vitre de porte latérale coulissante	3,0 ± 1 mm	---
g	Porte latérale / vitre de porte latérale coulissante	3,5 ± 1 mm	---
h	Porte latérale coulissante / porte avant	5,0 ± 1,5 mm	0 ± 2 mm
i	Porte latérale / vitre de porte latérale coulissante	2,5 ± 1 mm	---
j	Porte latérale / porte avant	5,0 ± 1,5 mm	0 ± 2 mm
k	Porte latérale / porte avant	5,0 ± 1,5 mm	0 ± 2 mm
l	Bas de caisse / porte latérale coulissante	5,5 ± 1,5 mm	---
m	Porte latérale / vitre de porte latérale coulissante	4,5 ± 1,5 mm	---
n	Aile arrière / porte latérale coulissante	5,0 ± 1 mm	0 ± 2 mm
o	Aile arrière / porte latérale coulissante	5,0 ± 1,5 mm	0 ± 2 mm

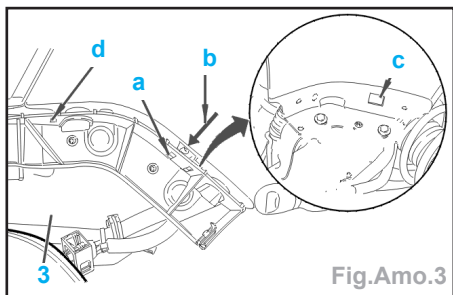
Repères	Éléments de carrosserie	Contrôle des jeux (mm)	Affleurement (mm)
p	Porte arrière gauche-porte arrière droite	5,8 ± 1,5 mm	0 ± 1mm
q	Porte arrière - pavillon	4,7 ± 2 mm	2,0 ± 1,5mm
r	Porte arrière - pavillon	4,9 ± 2 mm	2,0 ± 1,5mm
s	Porte arrière gauche-porte arrière droite	5,8 ± 1,5mm	0 ± 1mm
t	Porte arrière - aile arrière	5,0 ± 1mm	1,5 ± 1,5mm
u	Porte arrière - feu arrière	5,7 ± 1,5mm	0,7 ± 1mm
v	Porte arrière - feu arrière	5,7 ± 2mm	2,0 ± 1,5mm
w	Porte arrière - pare-chocs arrière	6,0 ± 2mm	---



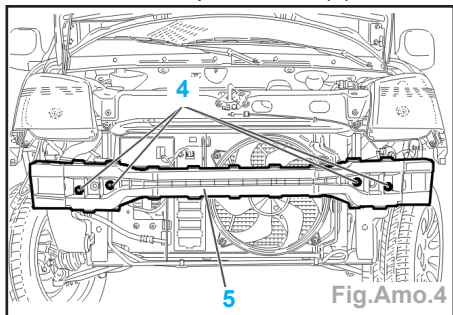
- Déposer les vis (2) (Fig.Amo.2).



- Exercer une légère traction sur la partie latérale du pare-chocs (3) (Fig.Amo.3).



- Pousser (suivant flèche b) sur le verrouillage en (a) au travers de la lumière (c).
- Maintenir une légère traction latérale sur le pare-chocs.
- Pousser énergiquement le pare-chocs vers l'avant pour libérer le clippage (d).
- Procéder de la même manière pour l'autre côté.
- Déposer le pare-chocs (3).
- Déposer (Fig.Amo.4) :
 - les vis (4),
 - l'absorbeur de pare-chocs (5).



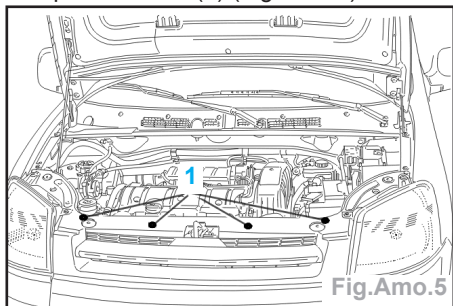
Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

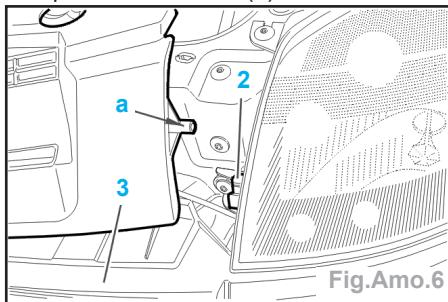
Calandre

Dépose

- Déposer les vis (1) (Fig.Amo.5).



- Déclipper l'ergot en (a) du support (2) (de chaque côté) (Fig.Amo.6).
- Déposer la calandre (3).



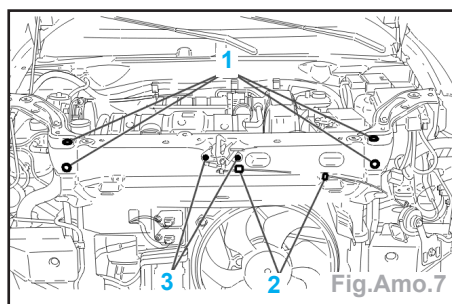
Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Face avant

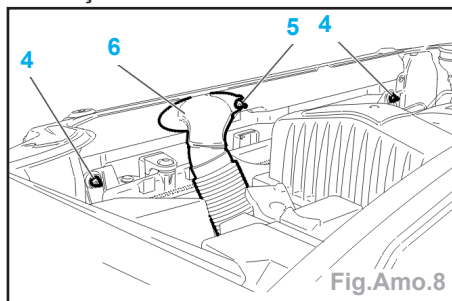
Dépose

- Déposer :
 - la calandre,
 - le bouclier AV,
 - les projecteurs.
- Déposer (Fig.Amo.7) :
 - les clips (2),
 - les vis (3),
 - la serrure de capot moteur,
 - les vis (1).



- Déposer (Fig.Amo.8) :

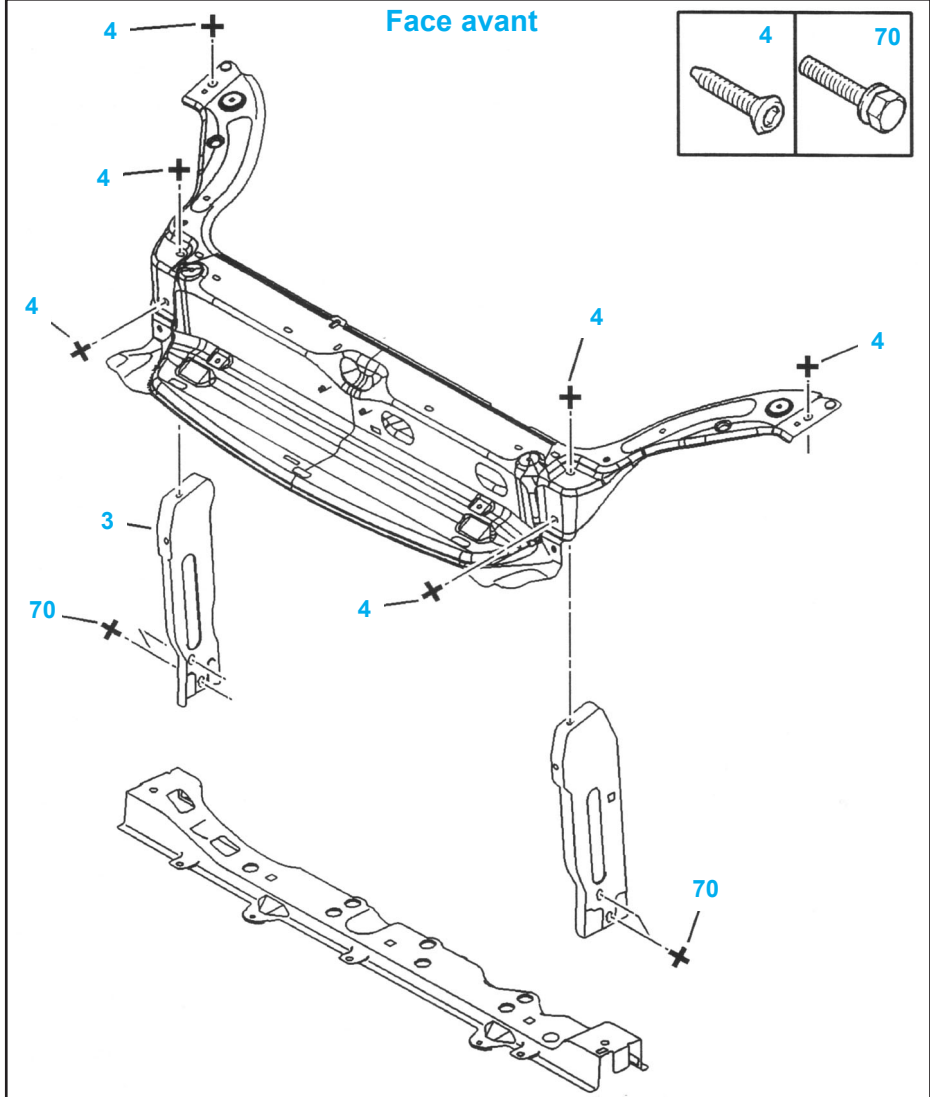
- les vis (4),
- la vis (5),
- le raccord d'alimentation d'air (6),
- la façade avant.



Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

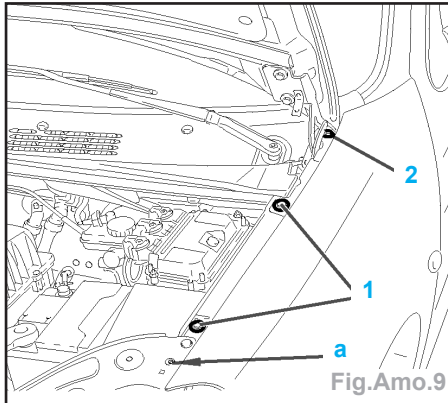
Face avant



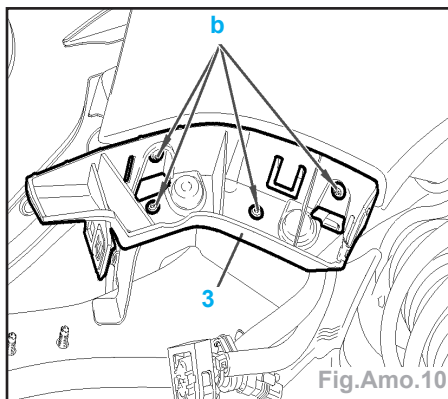
Aile avant

Dépose

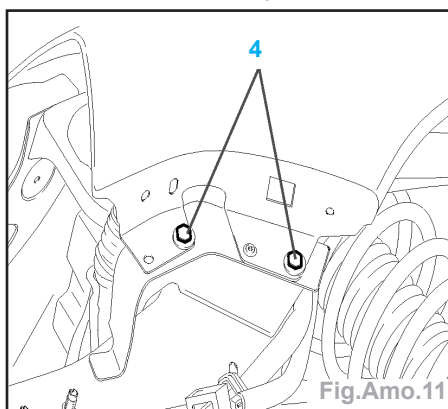
- Déposer :
 - l'écran pare-boue AV,
 - la calandre,
 - le bouclier AV,
 - les projecteurs.
- Déposer les vis (1) (Fig.Amo.9).



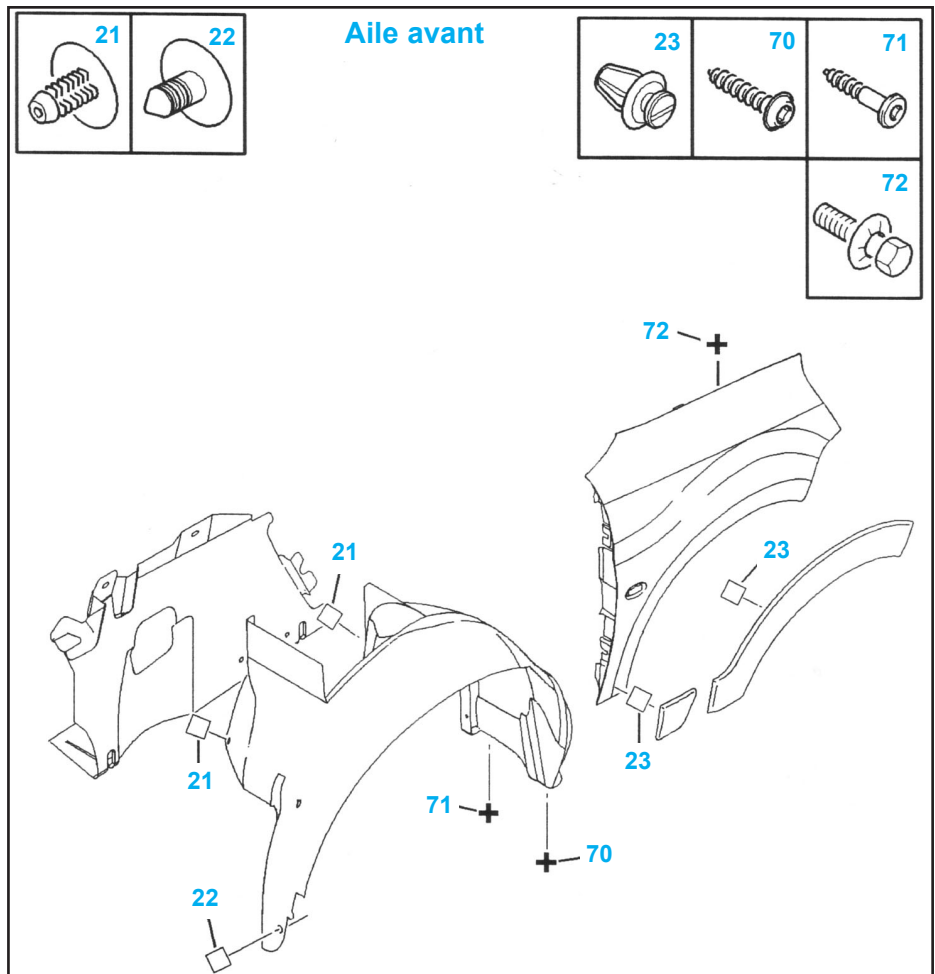
- Desserrer partiellement les vis de fixation sur caisse du compas de capot moteur.
- Soulever l'ensemble capot-compas de capot moteur jusqu'en butée.
- Déposer la vis (2).
- Soulever légèrement la façade avant.
- Dégager l'aile de l'indexage de façade AV (en a).
- Percer les rivets (b) avec un foret Ø 5 mm (Fig.Amo.10).



- Déposer le support (3).
- Déposer les vis (4) (Fig.Amo.11).



- Déconnecter (en c) (Fig.Amo.12).
- Déposer :
 - les vis (5),
 - l'aile AV.

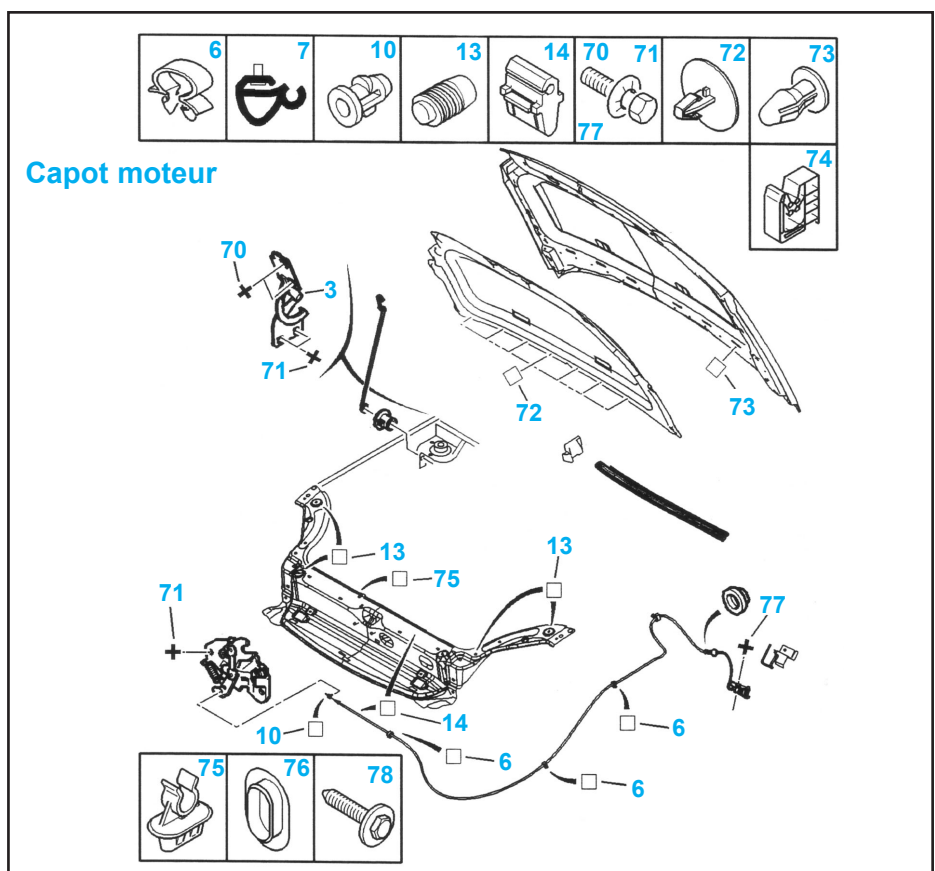


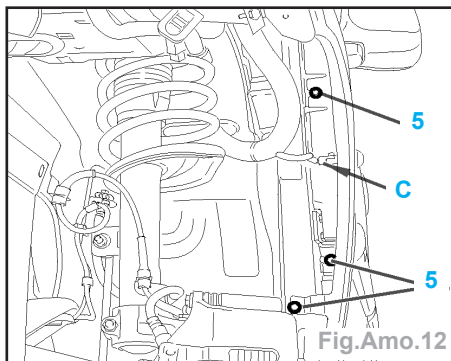
Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Régler les jeux et affleurements.

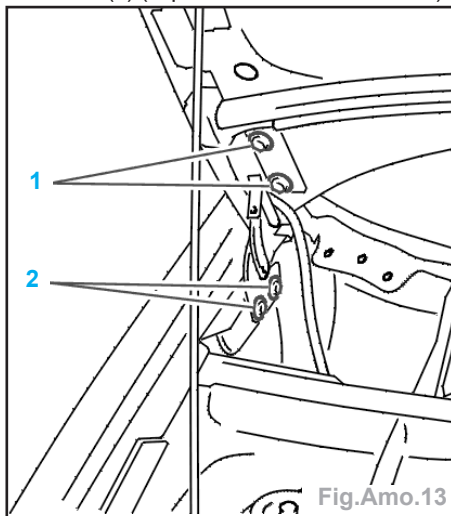
Capot moteur

Dépose





- Déposer (de chaque côté) (Fig.Amo.13) :
- les vis (1) (capot seul),
 - les vis (2) (capot avec bras d'articulation).



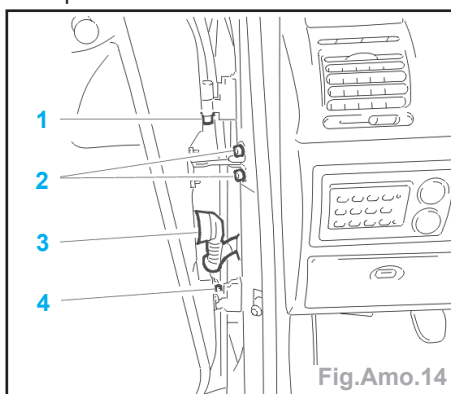
Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Régler les jeux et affleurements.

Porte avant

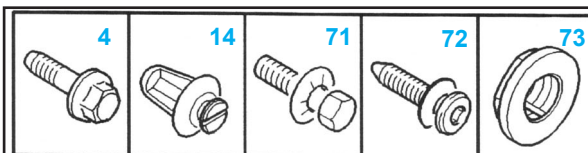
Dépose

- Dévisser le connecteur (3) (Fig.Amo.14).
- Déposer :
 - les vis (2),
 - le tirant de porte,
 - les axes de charnières (axes vissés) (1), (4),
 - la porte AV.

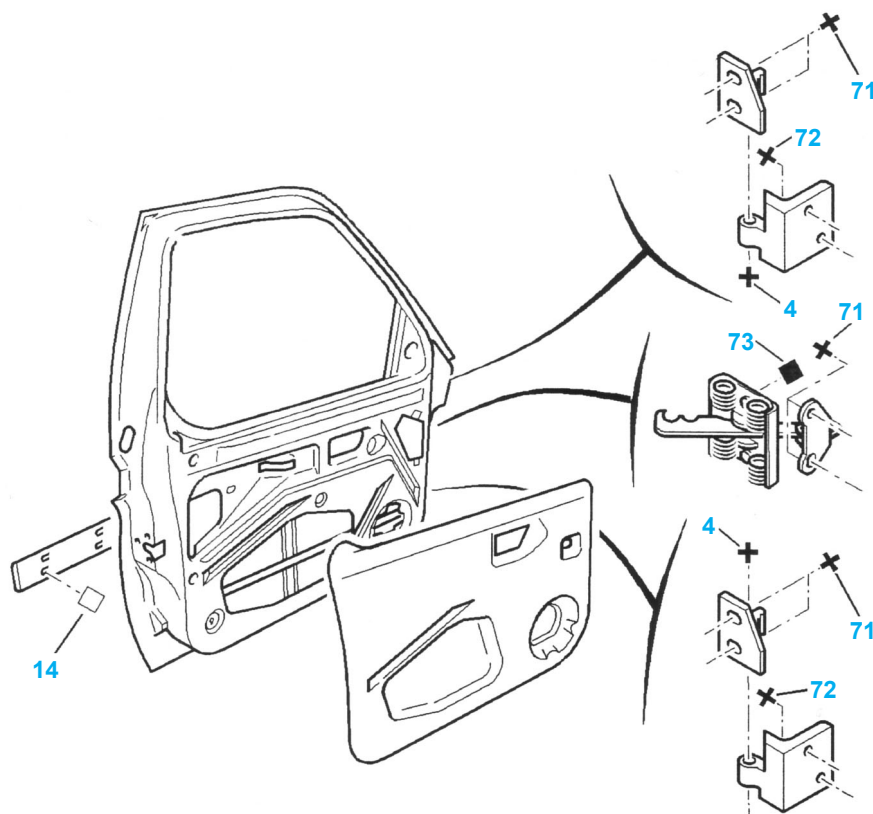


Repose

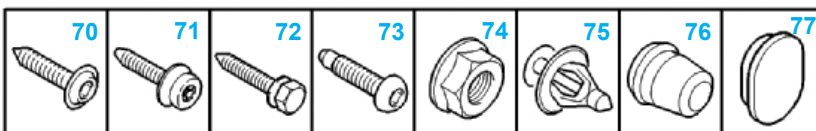
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.



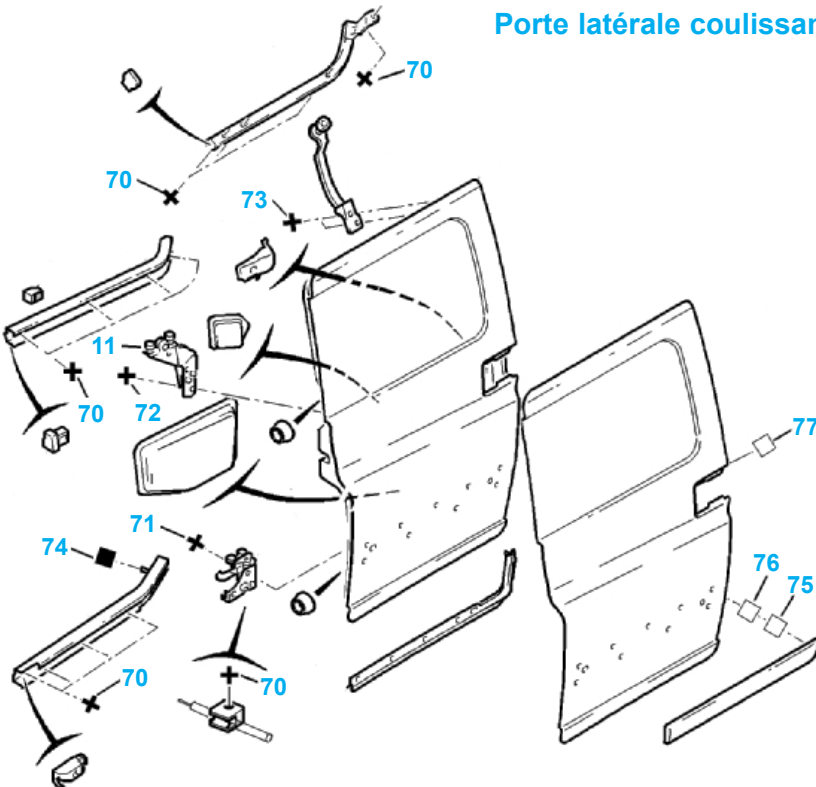
Porte avant



- Contrôler et régler les jeux et affleurements si nécessaires.



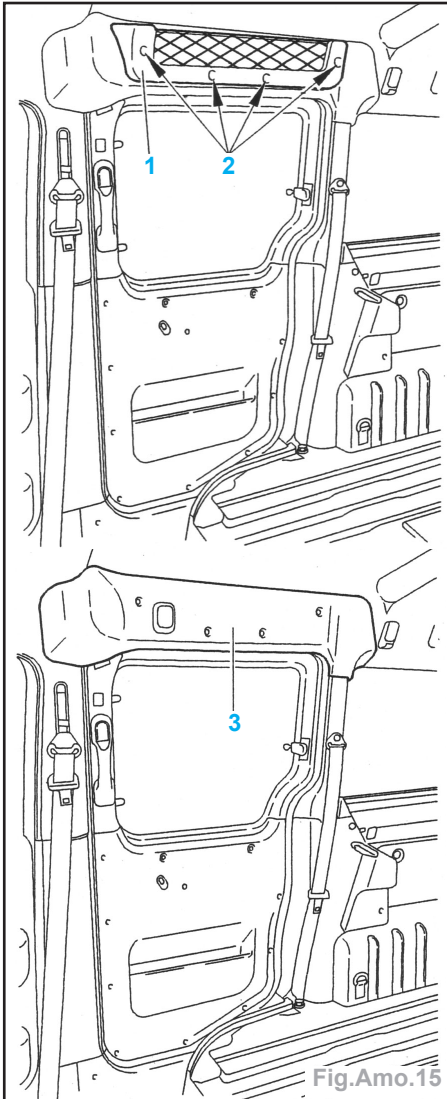
Porte latérale coulissante



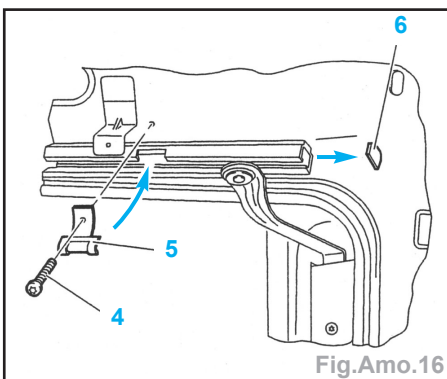
Porte latérale coulissante

Dépose

- Déposer (Fig.Amo.15) :
 - les vis (2),
 - le panier filet (1),
 - le garnissage (3) du rail supérieur.

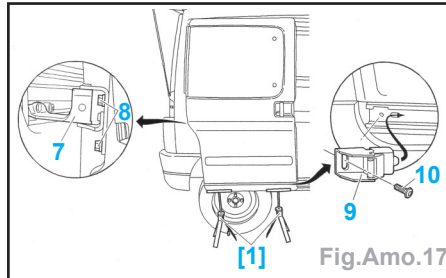


- Déposer (Fig.Amo.16) :
 - la vis (4),
 - la butée de chariot supérieur (5),
 - l'embout de rail supérieur (6).



- Caler la porte latérale coulissante à l'aide de l'outil [1] (Fig.Amo.17).
- Déposer :
 - la vis (10),
 - la butée de chariot inférieur (9),

- les vis (8),
- le chariot central (7).



- Dégager :
 - l'ensemble chariot supérieur,
 - l'ensemble chariot inférieur.

Nota : Deux personnes sont nécessaires pour effectuer l'opération suivante.

- Déposer la porte latérale coulissante.

Repose

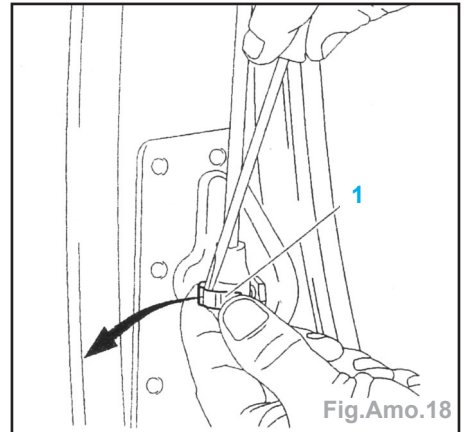
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Effectuer un essai de fonctionnement.
- Contrôler le jeu de fonctionnement.
- Couples de serrage :
 - serrer la vis (4) à $0,5 \pm 0,1$ daN.m,
 - serrer la vis (10) à $0,8 \pm 0,2$ daN.m,
 - serrer les vis (8) à $2,0 \pm 0,5$ daN.m.

Hayon

Dépose

- Déshabiller partiellement le hayon.
- Déposer :
 - la garniture supérieure,
 - la garniture inférieure,
 - le 3^{ème} feu stop,

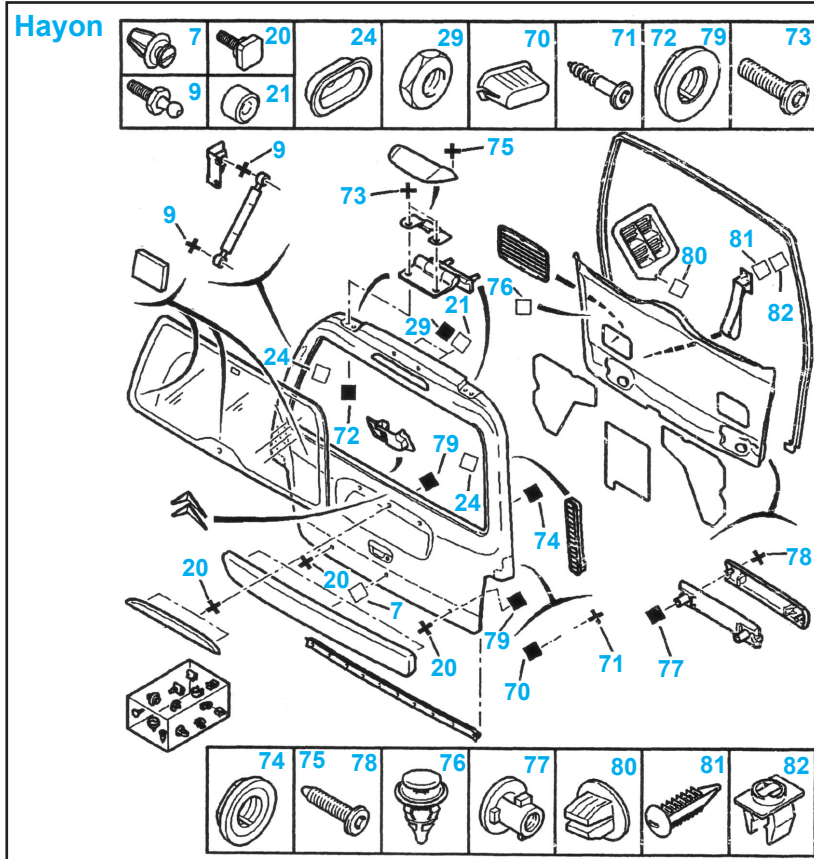
- les caches extérieurs,
- la feuille d'étanchéité,
- les éclairateurs plaque de police,
- la fixation, 1 vis d'éclairateur de plafonnier.
- Débrancher le tuyau de lave-glace.
- Déconnecter :
 - le moteur d'essuie-vitre,
 - le 3^{ème} feu stop,
 - les éclairateurs plaque de police,
 - l'éclairateur de plafonnier,
 - le verrouillage électrique (suivant équipement).
- Dégager les faisceaux électriques.
- Maintenir le volet ouvert à l'aide d'un support.
- Déposer les agrafes (1) (de chaque côté) (Fig.Amo.18).



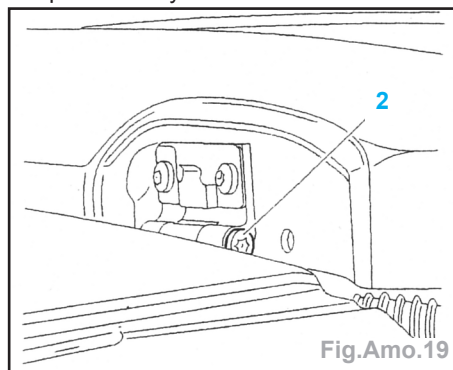
- Déboîter la rotule des équilibres de hayon.
- Déboîter les équilibres (de chaque côté).

Nota : Opération nécessitant deux opérateurs.

Hayon



- Dévisser et déposer les axes de charnières (2) (Fig.Amo.19).
- Déposer le hayon.



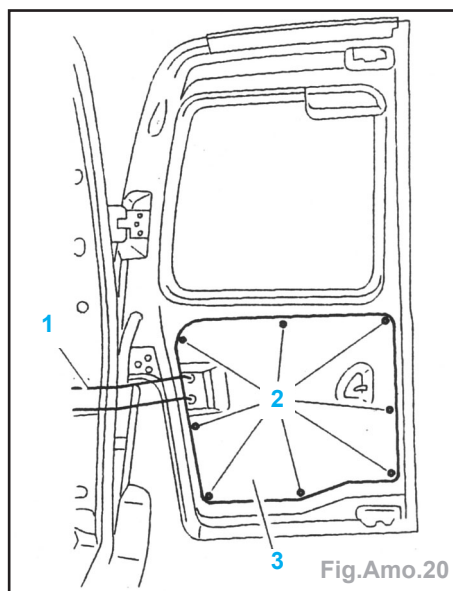
Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Couple de serrage de l'axe des charnières : 2,2 daN.m.
- Impératif :
 - reposer une nouvelle feuille d'étanchéité qui devra être montée sans pli et sans déchirure,
 - ces préconisations sont indispensables pour éviter d'éventuelles entrées d'eau, poussières ou bruits.

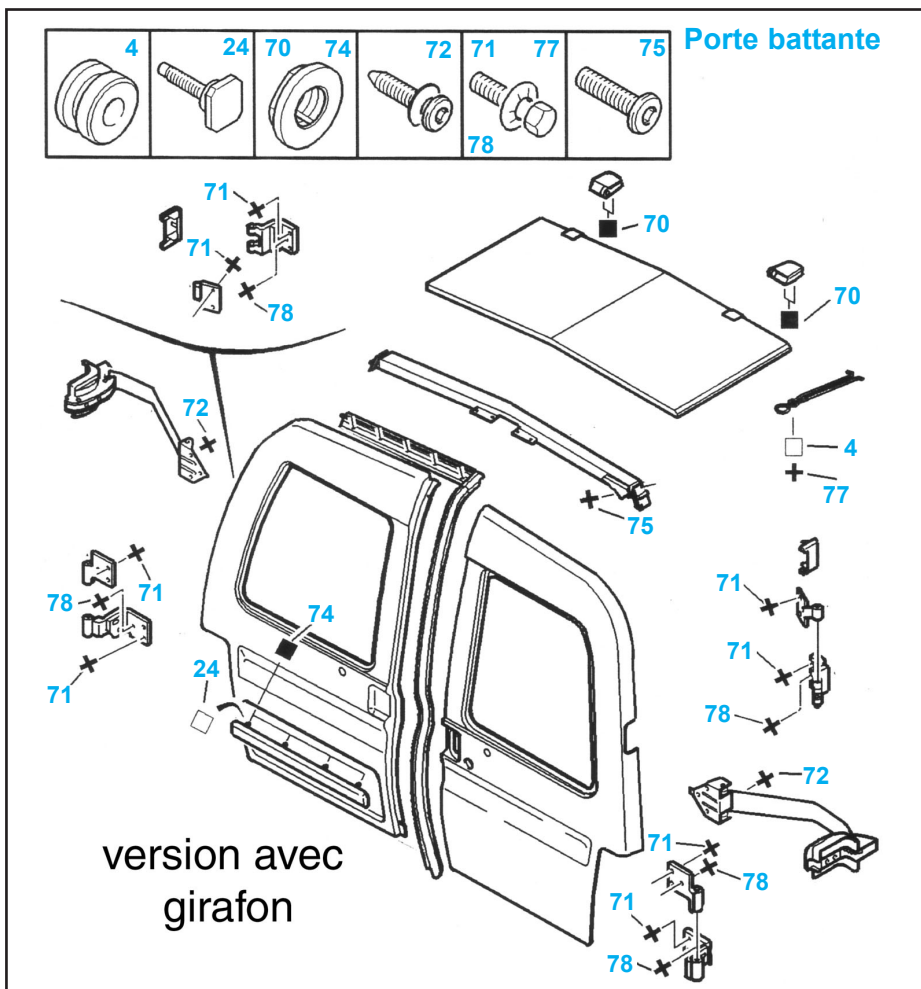
Porte battante

Dépose

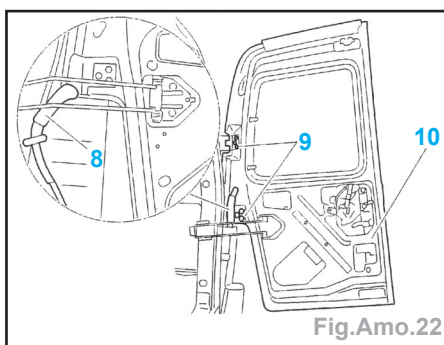
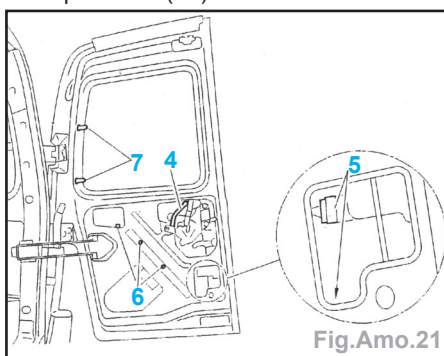
- Décrocher l'arrêt de porte (1) de la caisse (Fig.Amo.20).



- Déposer les pions (2) à l'aide d'une pince spéciale.
- Déposer le panneau (3).
- Débrancher:
 - le tuyau de lave-glace (4) (Fig.Amo.21),
 - les connecteurs (5) (suivant équipement).
- Dégrafer le faisceau (6).
- Débrancher les connecteurs (7) (suivant équipement).
- Déposer :
 - le faisceau (8) (partiellement) (Fig.Amo.22),



- les vis (9),
- la porte AR (10).



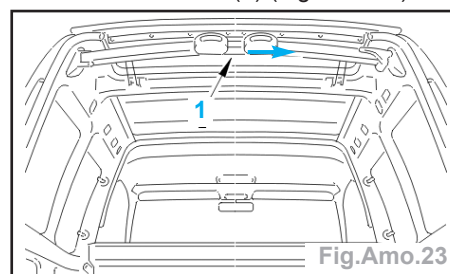
Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

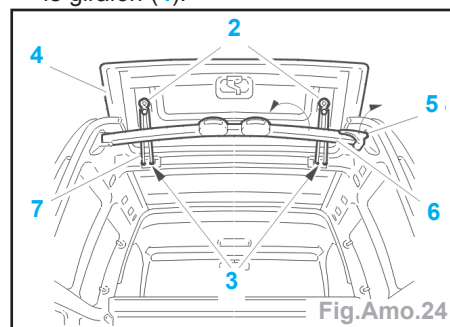
Girafon

Dépose

- Ouvrir le girafon, commande d'ouverture suivant les flèches (1) (Fig.Amo.23).

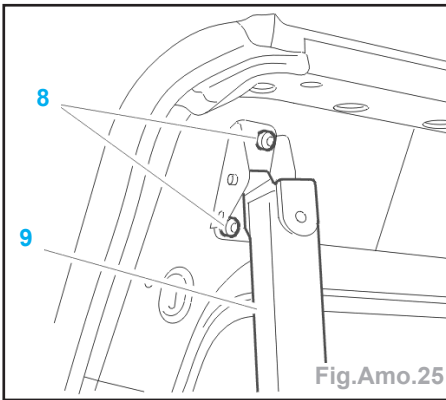


- Déposer (Fig.Amo.24) :
 - les vis (2),
 - les écrous (3),
 - le girafon (4).



- Soulever la poignée (5).

- Soulever, basculer la traverse mobile (6) vers l'arrière.
- Comprimer, déposer les tirants (7).
- Déposer (Fig.Amo.25) :
 - les vis (8),
 - la traverse mobile (9).



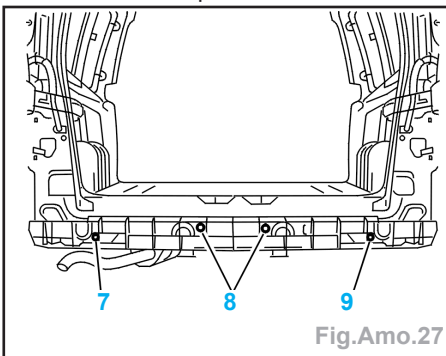
Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Bouclier arrière

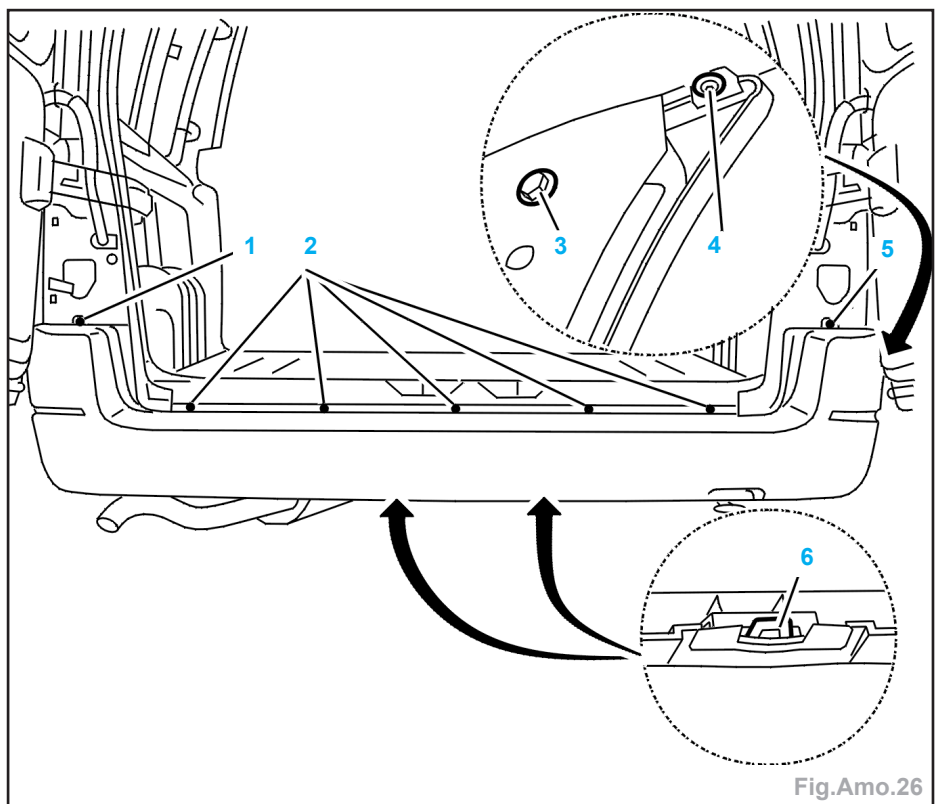
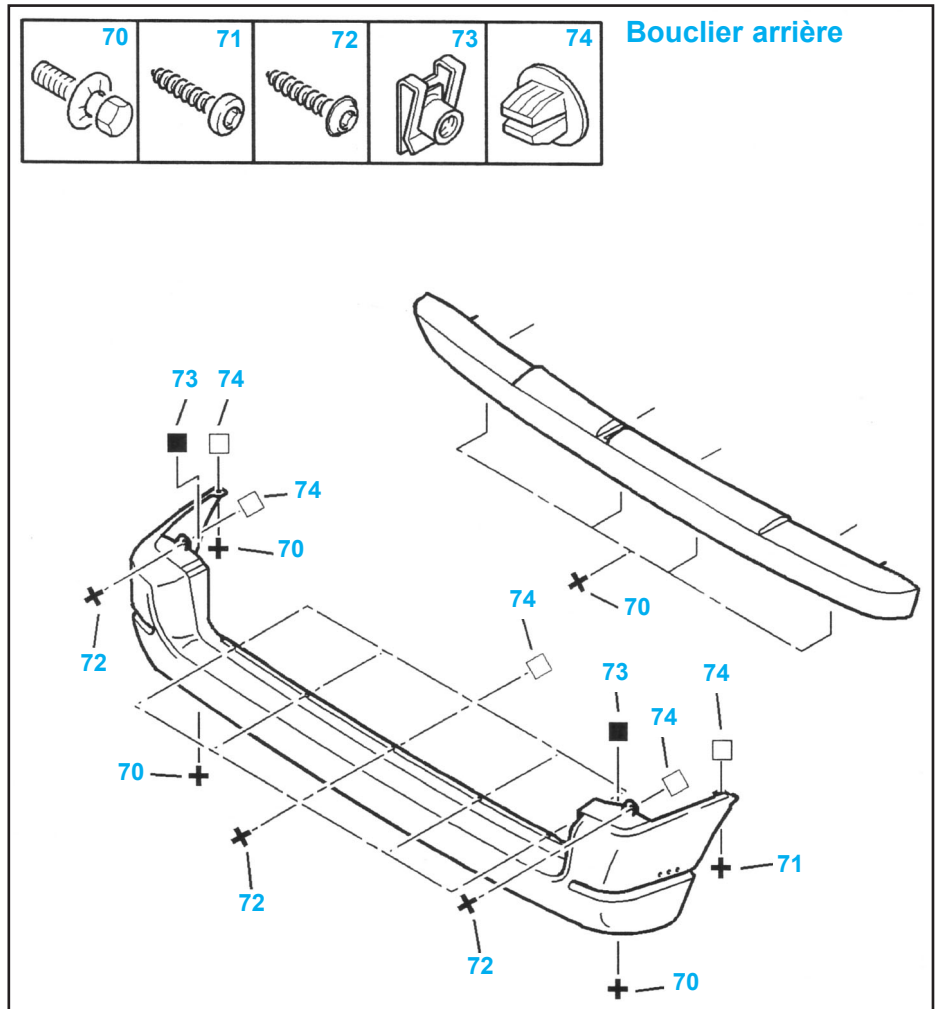
Dépose

- Déposer :
 - les feux arrière
 - les pare-boue AR
- Déposer (Fig.Amo.26) :
 - les vis (3 et 4) (dans passage de roue de chaque côté),
 - les vis (1 et 5),
 - les vis (2).
- Dégrafer les agrafes (6).
- Déposer l'enveloppe extérieure de pare-chocs.
- Déposer (Fig.Amo.27) :
 - les vis (7, 8 et 9),
 - l'absorbeur de pare-chocs.



Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.



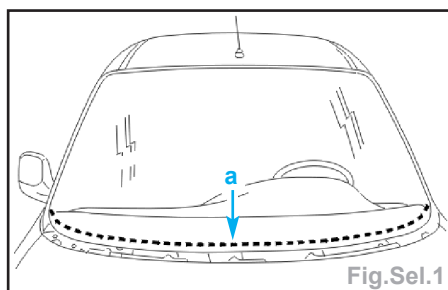
Pare-brise

Dépose

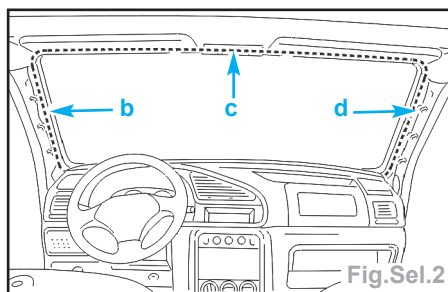
- Déposer :
 - les bras d'essuie-vitre,
 - l'enjoliveur inférieur de pare-brise,
 - les montants de baie,
 - le rétroviseur intérieur.

Attention : pour les opérations suivantes, porter des gants et des lunettes de protection.

- Découper le cordon dans la partie inférieure du pare-brise (a) (Fig.Sel.1).



- Découper le cordon en commençant par les côtés (b), (d), finir par la partie supérieure (c) (Fig.Sel.2).



- Déposer le pare-brise à l'aide de ventouses.

Préparation du pare-brise

- Si le pare-brise est récupéré :
 - araser le cordon de colle,
 - effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

Nota : n'appliquer le primaire que sur les zones mises à nu.

- Si c'est un nouveau pare-brise :
 - dégraisser le bord du pare-brise,
 - appliquer le primaire pour verre, largeur 10 mm,
 - laisser sécher 5 min.

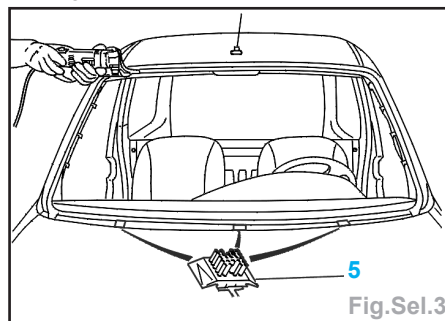
Préparation de la feuillure

- Sur restant du cordon de colle :
 - araser le cordon de colle,
 - effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

Nota : n'appliquer le primaire que sur les zones mises à nu.

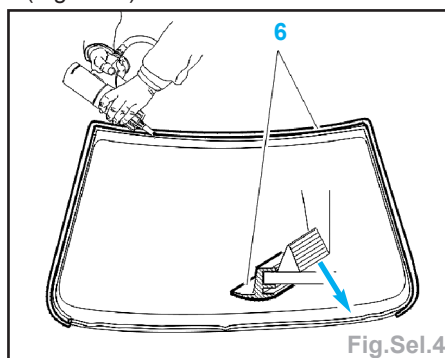
- Sur l'élément neuf :
 - dégraisser la baie de pare-brise,
 - appliquer le primaire tôle,

- laisser sécher 10 min,
- poser les 3 cales à picots (5) (Fig.Sel.3).



Repose

- Poser l'enjoliveur du pare-brise (6) (Fig.Sel.4).



- Appliquer le cordon d'adhésif joint sur le pourtour du pare-brise (hauteur du cordon 12 à 15 mm).

Impératif : utilisation de produit bicomposant : le temps de pose de la vitre sur le véhicule et le début de l'extrusion de l'adhésif joint est de 5 min.

- Présenter le pare-brise sur la baie à l'aide de ventouses.
- Appuyer légèrement sur la périphérie de pare-brise.
- Nettoyer le pare-brise et son pourtour.
- Reposer les éléments précédemment déposés.
- Temps de séchage à 23 ° C :
 - mono-composant : 3 à 4 heures,
 - bi-composant : 30 minutes

Nota : entre 0°C et 10°C les temps de séchage sont doublés.

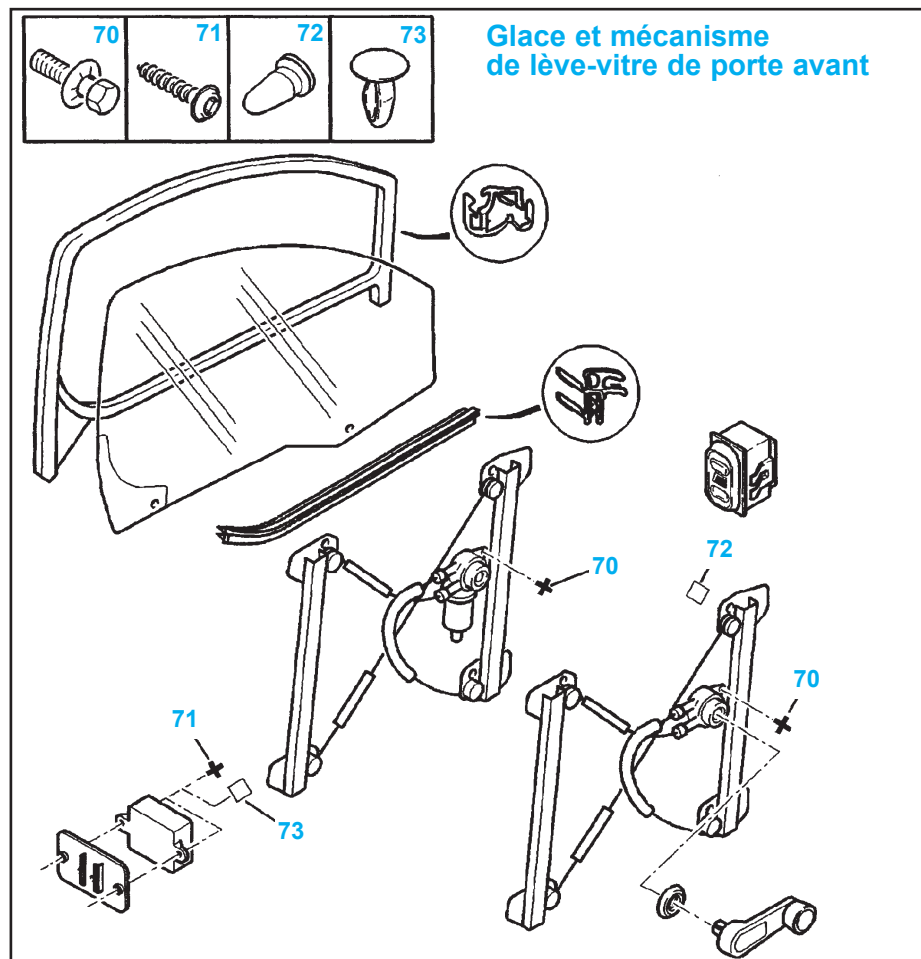
Glaces latérales

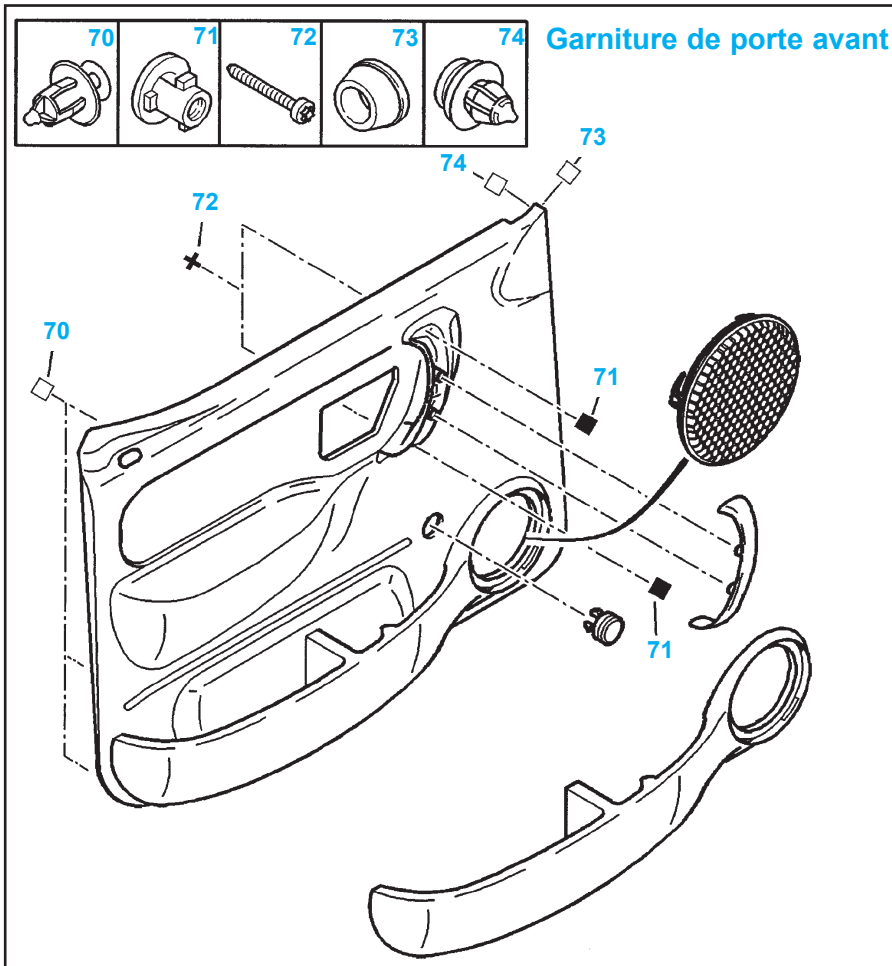
Dépose

Dépose de la vitre (B) (Fig.Sel.5)

- 1^{er} cas : Glace seule :
 - déposer les vis (3), (4), et (7).
- 2^{ème} cas : Vitre avec verrouillage + articulations :
 - déposer les vis (2), (5), et (6).

Glace et mécanisme de lève-vitre de porte avant

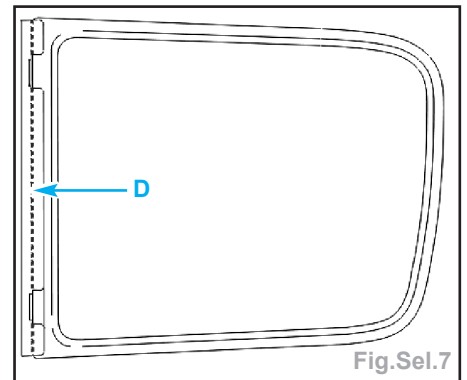




- A l'aide d'un petit tournevis, appuyer en (C) pour dégager les pattes de la charnière.
- Déposer la vitre latérale (A).
- Déposer :
 - la charnière fixe supérieur,
 - le charnière fixe inférieur.

Repose

- S'il y a repose d'une vitre latérale (A) neuve, coller la charnière de vitre avec un cordon en (D) (Fig.Sel.7).

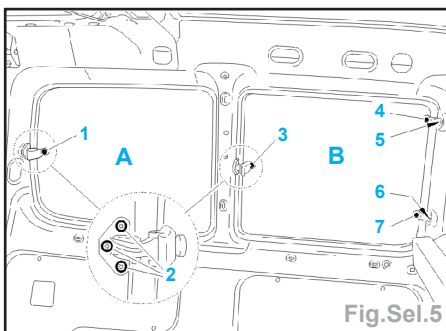


- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

Lunette arrière (hayon)

Dépose

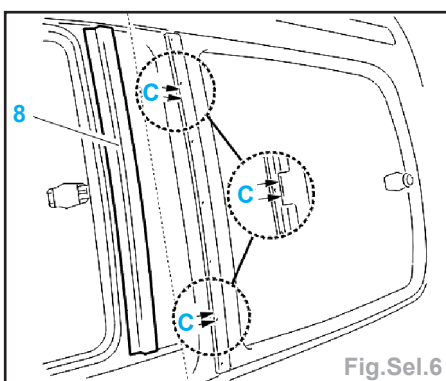
- Déposer le balai d'essuie-lunette arrière.
- Déposer (Fig.Sel.8) :



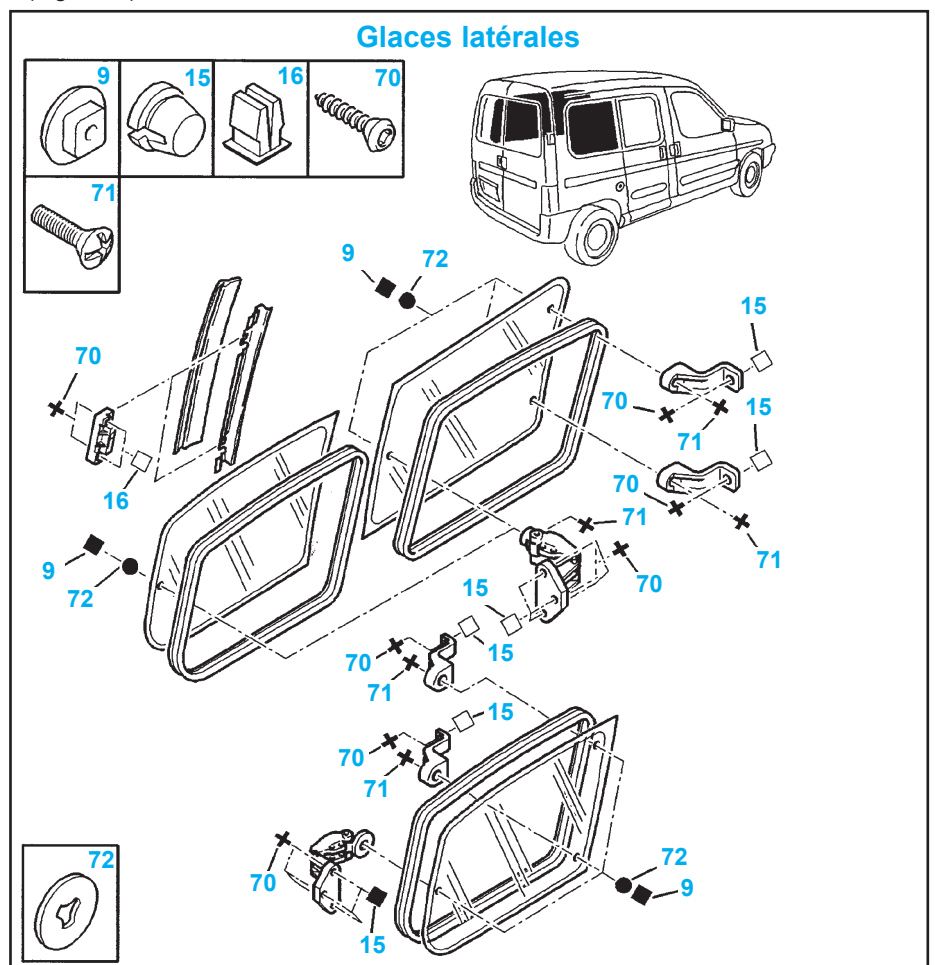
Dépose de la vitre (A), côté intérieur du véhicule

- 1^{er} cas : Sans verrouillage :
 - déposer les vis (1).
- 2^{ème} cas : Avec verrouillage :
 - déposer les vis (2).

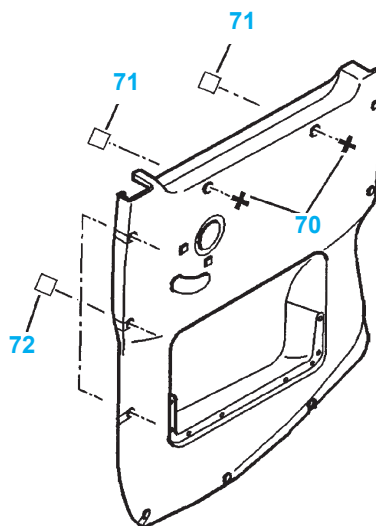
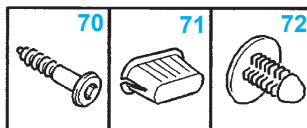
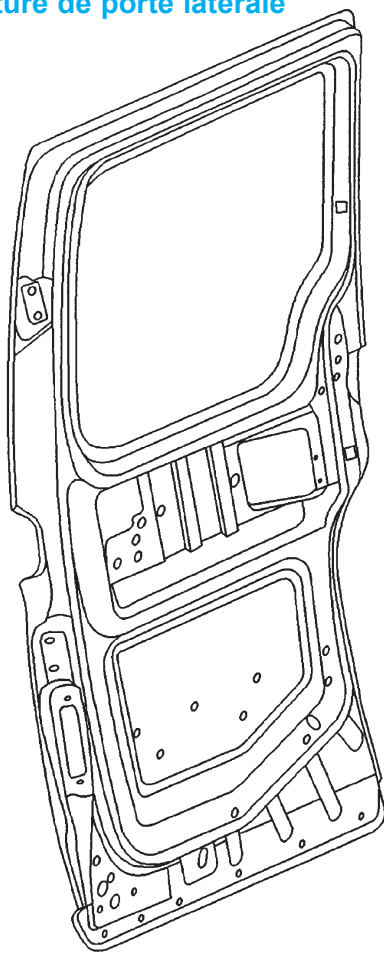
Dépose de la vitre (A), côté extérieur du véhicule



- Déchausser le joint (8) cache-charnière (Fig.Sel.6).



Garniture de porte latérale



- effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

Nota : n'appliquer le primaire que sur les zones mises à nu.

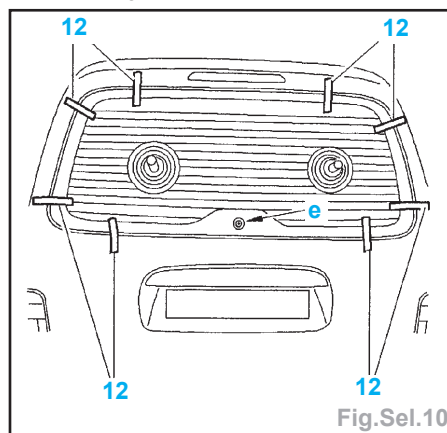
- Sur l'élément neuf :
 - dégraisser le bord de la feuillure avec le dégraissant,
 - appliquer le primaire tôle, largeur 10 mm,
 - laisser sécher 10 min.

- Appliquer le cordon adhésif joint sur le pourtour de la vitre (hauteur du cordon 12 à 15 mm).

Impératif : utilisation de produit bicomposant : le temps de pose de la vitre sur le véhicule et le début de l'extrusion de l'adhésif joint est de 5 min.

- Poser le moteur essuie-vitre et son axe.
- Présenter la vitre sur son encadrement de porte à l'aide de ventouses.

Attention : prendre soin de centrer la vitre par rapport au moteur de l'essuie-vitre en (e) (Fig.Sel.10).



- Appuyer légèrement sur la périphérie de la vitre.
- Poser l'adhésif joint (12) pour le centrage.
- Nettoyer la vitre et son pourtour.
- Reposer les éléments précédemment déposés.
- Temps de séchage à 23 ° C :
 - mono-composant : 3 à 4 heures,
 - bi-composant : 30 minutes.

Nota : entre 0°C et 10°C, les temps de séchage sont doublés.

Glace de porte arrière battante

Dépose

- Relever le bras-raclette d'essuie-vitre.
- Déposer le troisième feu de stop.
- Débrancher les connecteurs de dégivrage de porte battante.

Attention : pour les opérations suivantes porter des gants et des lunettes de protection.

- Pour les parties supérieure et inférieure, utiliser une lame réglé à 27 mm.
- Pour les côtés, utiliser une lame réglé à 35 mm.
- Déposer la glace de porte battante à l'aide de ventouses.

- Déposer :
 - les vis (9),
 - le moteur essuie-vitre (10),
 - le caoutchouc (11).
- Protéger l'intérieur du véhicule.

Attention : pour les opérations suivantes, porter des gants et des lunettes de protection.

- Pour les parties supérieure et inférieure, utiliser une lame réglé à 23 mm.
- Pour les côtés, utiliser une lame réglé à 43 mm.
- Déposer la vitre de volet arrière à l'aide de ventouses.

Attention : lors du découpage des côtés, veiller aux connexions (8) du dégivrage de la vitre (suivant équipement).

Repose

Préparation de la vitre

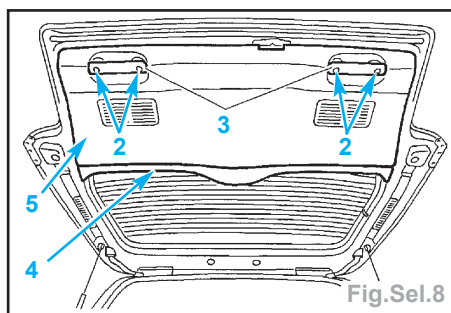
- Si la vitre est récupérer :
 - araser le cordon de colle,
 - effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

Nota : n'appliquer le primaire que sur les zones mises à nu.

- Si c'est une nouvelle vitre :
 - dégraisser le bord de la vitre,
 - appliquer le primaire pour verre : largeur 10 mm,
 - laisser sécher 10 min.

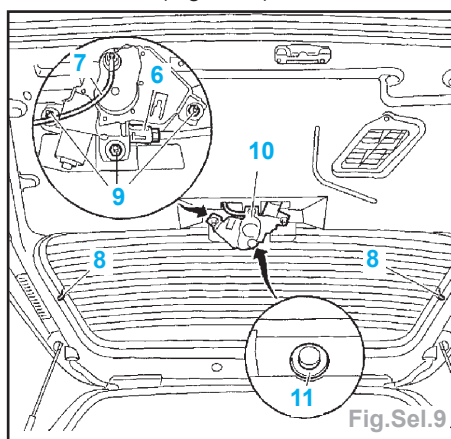
Préparation de la feuillure

- Sur restant du cordon de colle :
 - araser le cordon de colle,



- les vis (2),
- les poignées (3),
- la garniture supérieure (4),
- la garniture inférieure (5).

- Débrancher (Fig.Sel.9) :



- le connecteur (6),
- le tuyau de lave-glace (7),
- l'alimentation (8).

Attention : lors du découpage du côté extérieur, veiller aux connections du dégivrage de la glace (suivant équipement).

Repose

Préparation de la vitre

- Si la vitre est récupérée :
 - araser le cordon de colle,
 - effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

Nota : n'appliquer le primaire que sur les zones mises à nu.

- Si la vitre est neuve :
 - dégraisser le bord de la vitre,
 - appliquer le primaire pour verre,
 - laisser sécher 5 min.

Préparation de la feuillure

- Sur restant du cordon de colle :
 - araser le cordon de colle,
 - effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

Nota : n'appliquer le primaire que sur les zones mises à nu.

- Sur l'élément neuf :
 - dégraisser le bord de la feuillure,
 - appliquer le primaire tôle,
 - laisser sécher 10 min.
- Appliquer le cordon adhésif joint sur le pourtour de la vitre (hauteur du cordon 12 à 15 mm).

Impératif : utilisation de produit bi-composant : le temps de pose de la vitre sur le véhicule et le début de l'extrusion de l'adhésif joint est de 5 min.

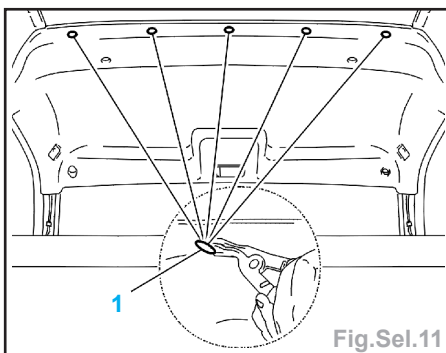
- Présenter la vitre sur son encadrement de porte à l'aide de ventouses.
- Appuyer légèrement sur la périphérie de la vitre.
- Nettoyer la vitre.
- Reposer les éléments précédemment déposés.
- Temps de séchage à 23 ° C :
 - mono-composant : 3 à 4 heures,
 - bi-composant : 30 minutes.

Nota : entre 0°C et 10°C, les temps de séchage sont doublés.

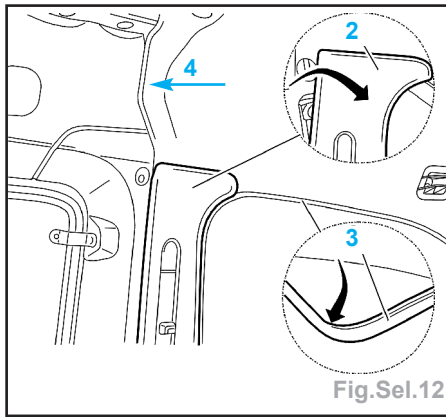
Garniture avant de pavillon

Dépose

- Déposer la garniture de niche capucine (suivant équipement).
- Déposer les pions (1) (Fig.Sel.11).



- Ecarter partiellement la garniture (2) de pied gauche (Fig.Sel.12).



- Effectuer la même opération côté droit.
- Déposer partiellement le joint (3) côté gauche.
- Effectuer la même opération côté droit.
- Déposer la garniture (4) de pavillon en la tirant par l'arrière.

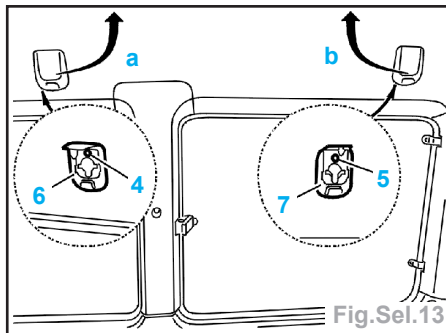
Repose

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

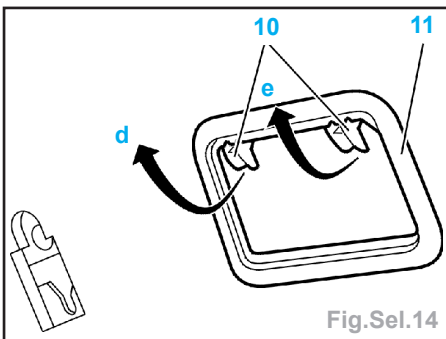
Garniture arrière de pavillon

Dépose

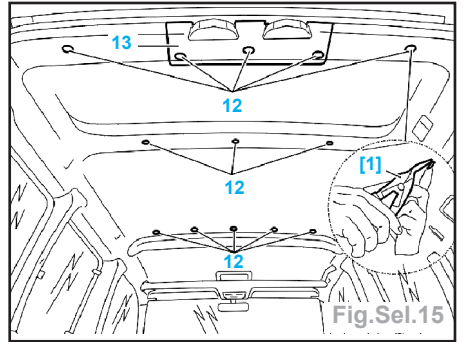
- Déposer les parties supérieures des ceintures de sécurité avant et arrière.
- Soulever les languettes en (a) et en (b) (Fig.Sel.13).



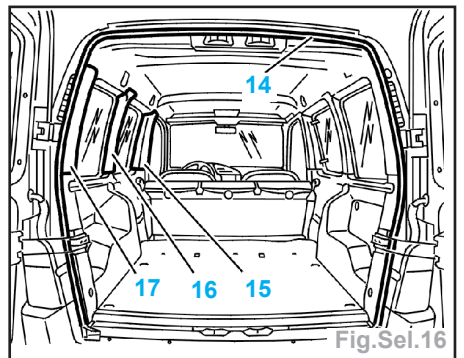
- Effectuer la même opération côté droit.
- Déposer :
 - la vis (4),
 - la vis (5),
 - le crochet (6),
 - le crochet (7).
- Effectuer la même opération côté droit.
- Déclipper le plafonnier.
- Débrancher son connecteur.
- Soulever les arrêteurs (10), suivant les flèches (d) et (e) (Fig.Sel.14).



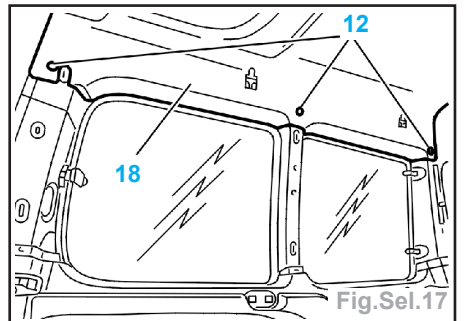
- Déposer le support (11).
- Déposer (Fig.Sel.15) :



- les pions plastique (12) à l'aide d'une pince [1],
- l'enjoliveur (13).
- Déposer (Fig.Sel.16) :



- partiellement le joint (14),
- la garniture (15) de pied central,
- la garniture (16) de pied arrière,
- la garniture (17) de montant d'accès arrière.
- Effectuer la même opération côté droit.
- Déposer (Fig.Sel.17) :



- les pions (12) (des deux côtés),
- la garniture de pavillon (18).

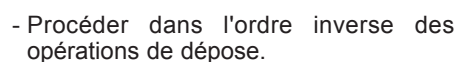
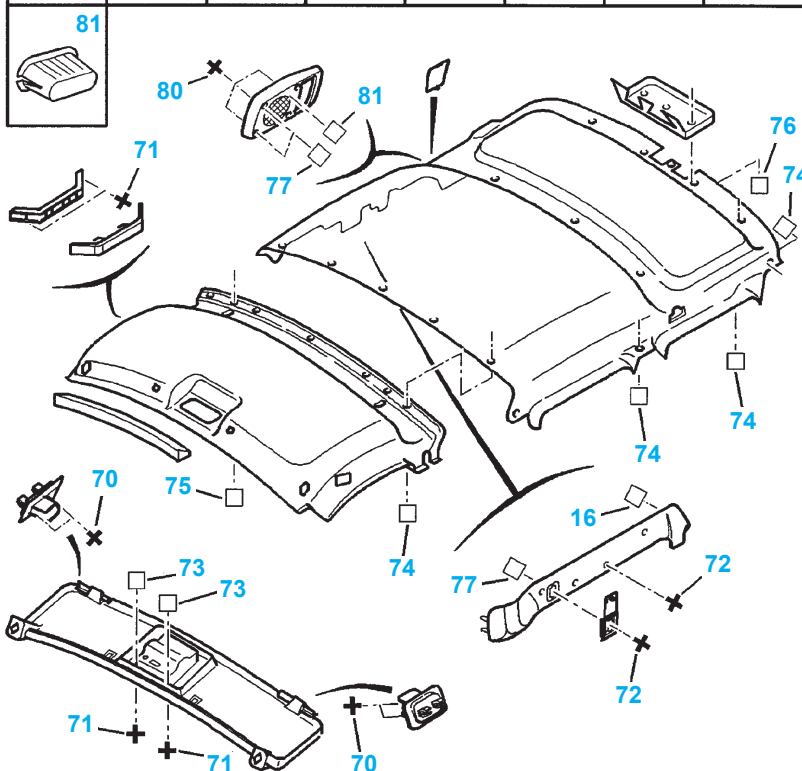
Repose

- Procéder dans l'ordre inverse de la dépose.

Capucine (sans pavillon multifonction)

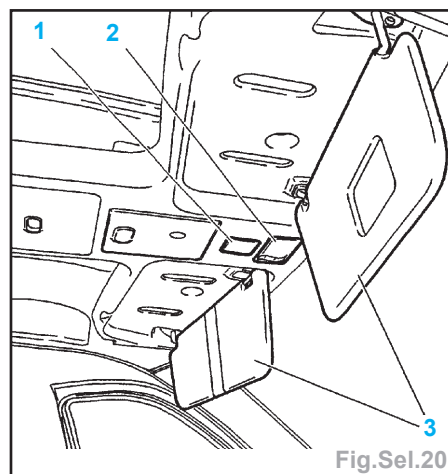
Dépose

- Déposer les garnitures de montant de baies.
- Pivoter les pare-soleil contre le pare-brise.
- Déposer (Fig.Sel.18) :
 - les vis (4),
 - les vis (5).
- Dégrafer et déposer les pare-soleil en (a).

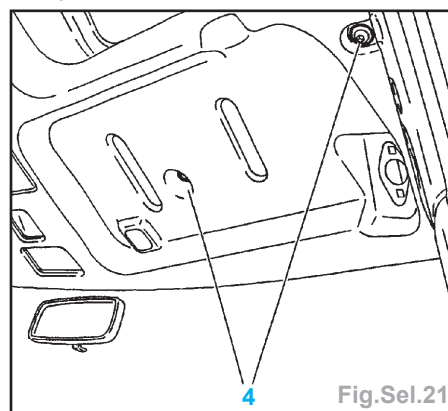


Dépose

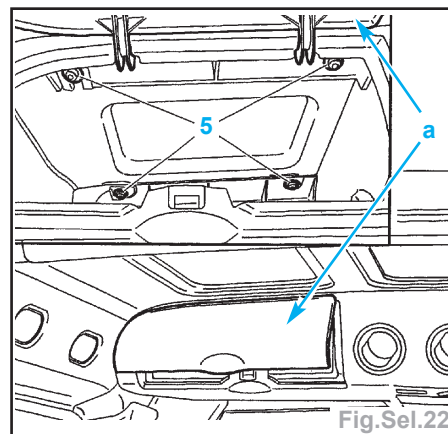
- Déposer (Fig.Sel.20) :



- le lecteur de cartes (1) et le déconnecter,
 - le plafonnier (2) et le déconnecter,
 - les pare-soleil et supports (3).
- Déposer les 2 vis (4) (de chaque côté) (Fig.Sel.21).

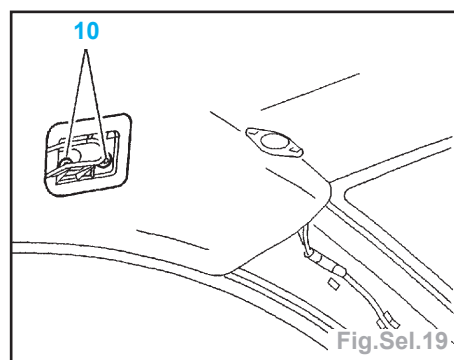
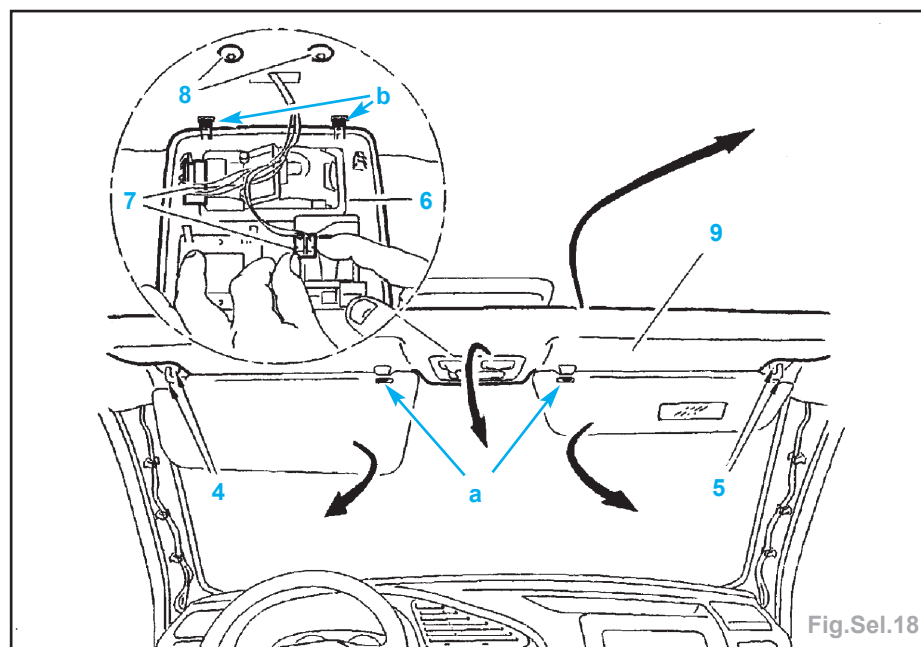


- Ouvrir les couvercles de rangement (a) (de chaque côté) (Fig.Sel.22).



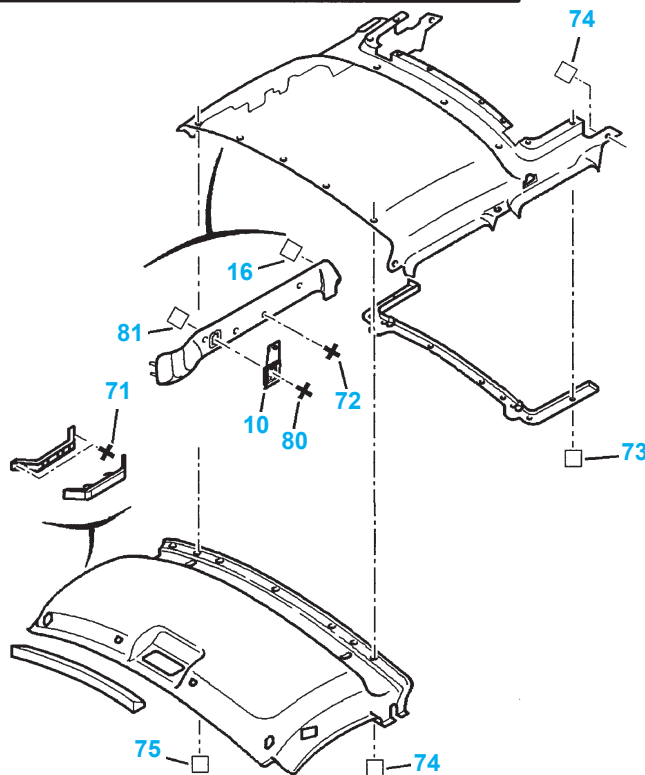
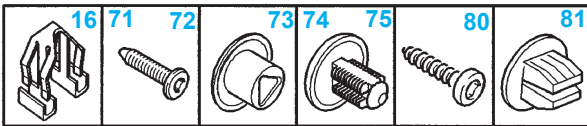
Attention : pour l'opération de dépose, 2 opérateurs sont nécessaires.

- Déposer les 4 vis (5) (de chaque côté).

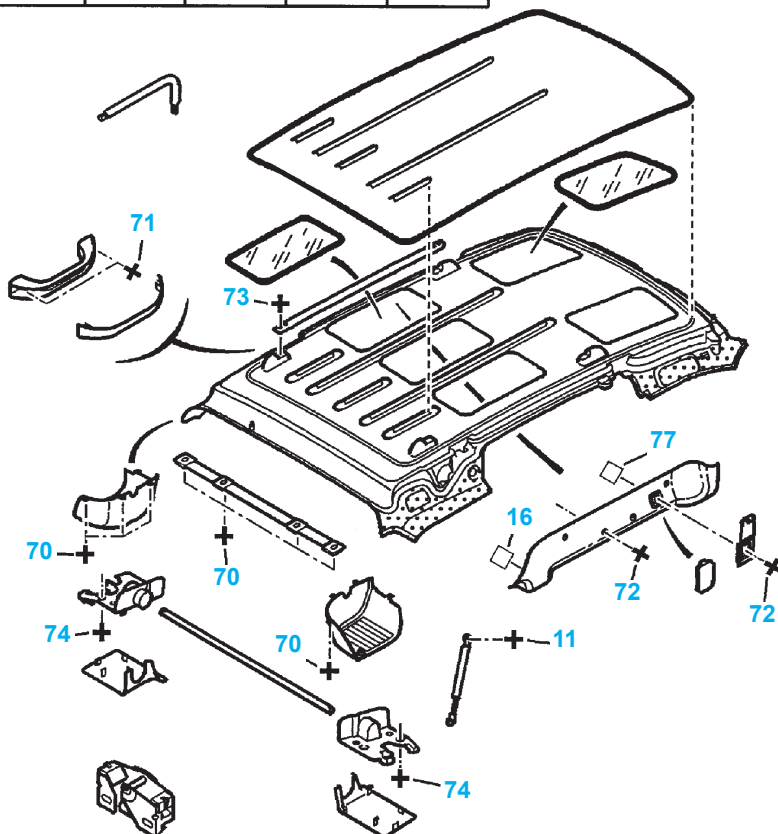
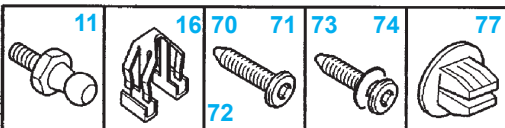


- Décrocher le support plafonnier (6).
- Débrancher les connecteurs (7).
- Dégrafer le support plafonnier en (b).
- Déposer :
 - le support-plafonnier (6),
 - les vis (8),
 - la garniture niche capucine (9) en la tirant vers l'arrière.
- Déposer le support gauche (10) (Fig.Sel.19).
- Effectuer la même opération côté droit.

Garniture de pavillon avec girafon



Garniture de pavillon multifonctions



- Déconnecter le pulseur.
- Dégager la capucine par l'arrière du véhicule.

Repose

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
- Serrer :
 - les vis (4) à 0,5 m.daN,
 - les vis (5) à 0,5 m.daN.

Glace de pavillon multifonction

Dépose

- Protéger l'entourage de la vitre de pavillon.

Attention : pour les opérations suivantes, porter des gants et des lunettes de protection.

- Par l'intérieur du véhicule, couper le cordon de joint d'adhésif à l'aide d'un couteau électrique (lame réglée à 20mm).
- Par l'extérieur du véhicule, couper le cordon de joint d'adhésif.
- Déposer la vitre de pavillon à l'aide de ventouses.

Préparation de la vitre de pavillon

- Si la vitre est réutilisée :
 - araser le cordon de mastic,
 - effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

Nota : n'appliquer le primaire que sur les zones mises à nues.

- Si c'est une nouvelle vitre :
 - dégraisser le bord de la vitre,
 - appliquer le primaire pour verre : largeur 10 mm,
 - laisser sécher 5 minutes.

Préparation de la feuillure

- Sur restant de cordon mastic :
 - araser le cordon de mastic,
 - effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

Nota : n'appliquer le primaire que sur les zones mises à nues.

- Sur élément neuf :
 - dégraisser la feuillure avec du dégraissant,
 - appliquer le primaire,
 - laisser sécher 10 minutes.

Repose

- Appliquer le cordon d'adhésif joint (largeur : 15mm) sur le pourtour de la vitre.

Impératif : utilisation du produit bi-composants : le temps de pose de la vitre de pavillon sur le véhicule et le début de l'extrusion de l'adhésif joint est de 5 min.

- Présenter la vitre de pavillon à l'aide de ventouses.
- Appuyer légèrement sur la périphérie de la vitre.
- Nettoyer la vitre et son pourtour.

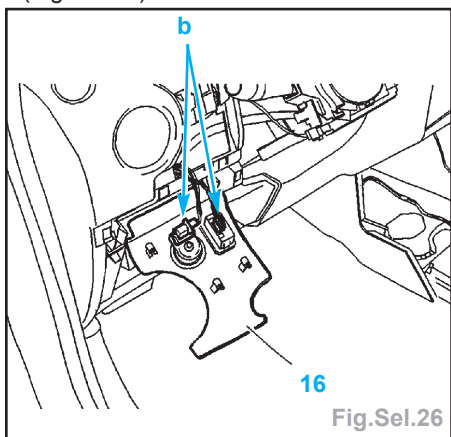
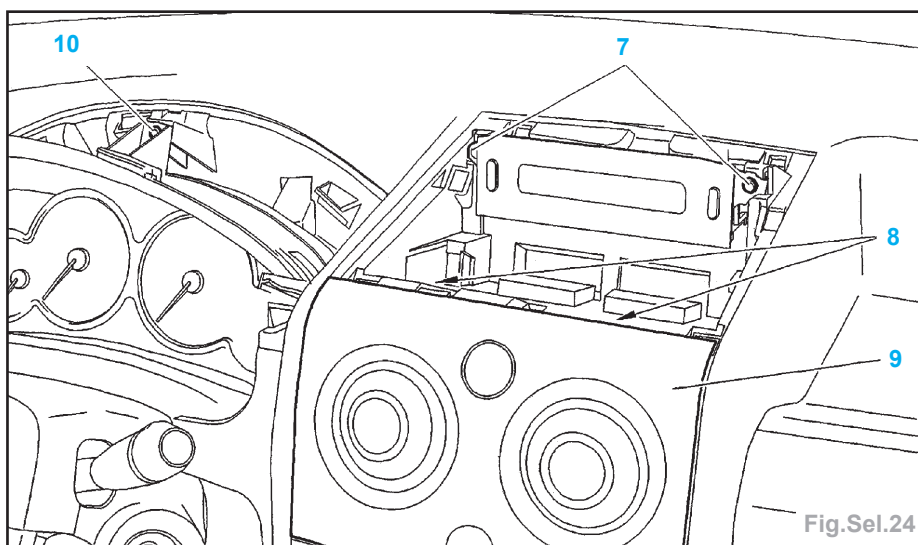
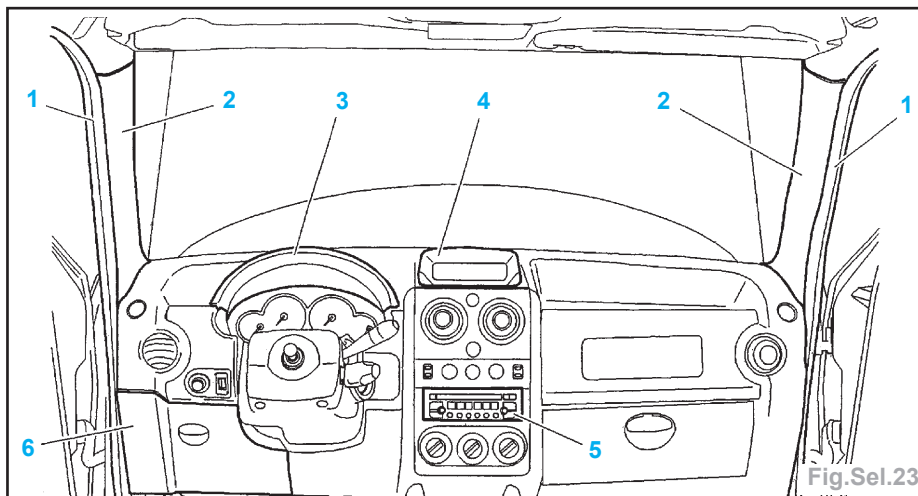
- Temps de séchage à 23°C :
 - monocomposant : 3 à 4 heures,
 - bi-composant : 30 minutes.

Nota : entre 0 °C et 10 °C, les temps de séchage sont doublés.

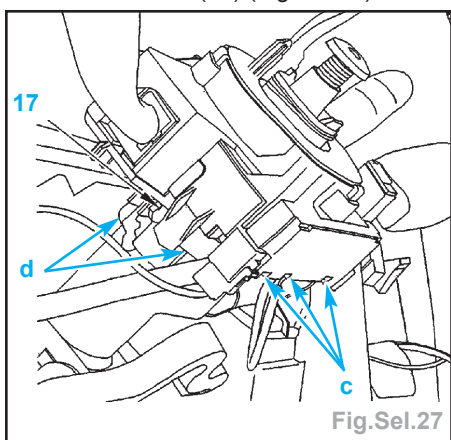
Planche de bord

Dépose

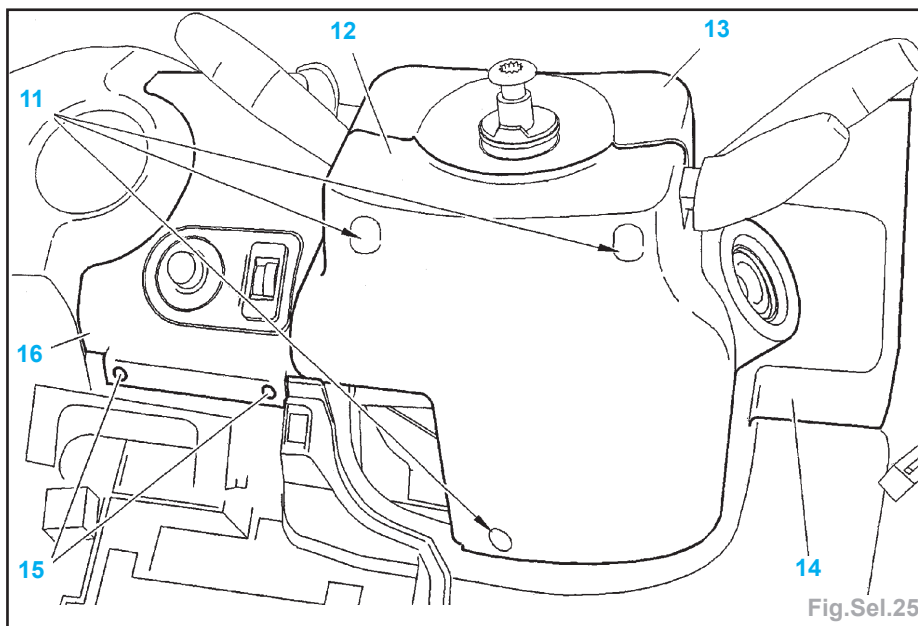
- Déposer les joints (1) (Fig.Sel.23).
- Déclipper :
 - les garnitures de montants de pare-brise (2),
 - la garniture du combiné (3),
 - la garniture supérieure (4),
 - la trappe du boîtier porte-fusibles (6).
- Déposer l'autoradio (5).
- Déposer (Fig.Sel.24) :
 - les vis (7),
 - les vis (8),
 - la vis (10).
- Déclipper la garniture (9).
- Débrancher les connecteurs :
 - de l'écran multifonction,
 - du combiné.
- Déposer (Fig.Sel.25) :
 - les vis (11),
 - le cache (12),
 - le cache (13).
- Déclipper le cache (14).
- Déposer les vis (15).
- Déclipper le cache (16).
- Débrancher les connecteurs en (b) (Fig.Sel.26).



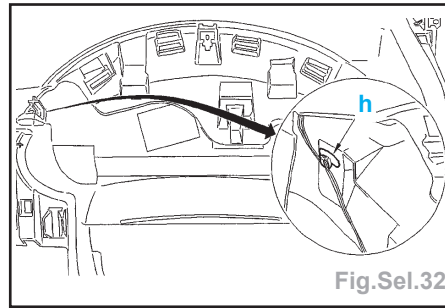
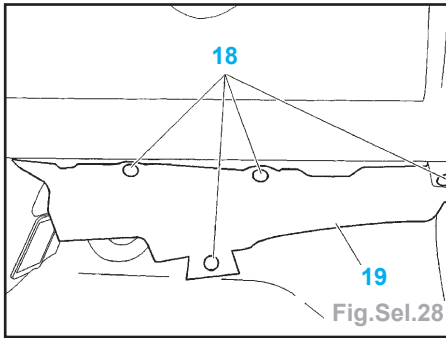
- Déposer le cache (16).
- Desserrer la vis (17) (Fig.Sel.27).



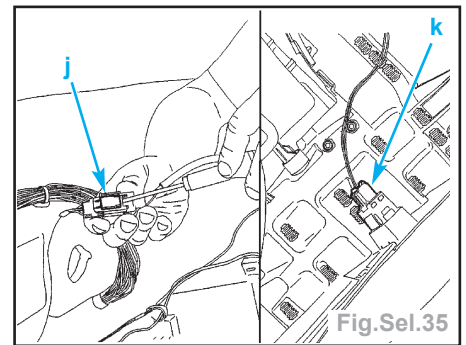
- Débrancher les connecteurs en (c).
- Déclipper les commandes sous volant de direction, en (d).



- Déposer l'ensemble des commandes sous volant de direction.
- Déposer les pions plastique (18) (de chaque côté) (Fig.Sel.28).
- Déposer le cache (19) (de chaque côté).
- Déposer (Fig.Sel.29) :
 - la vis (20) (de chaque côté),
 - les vis (21).
- Déclipper la grille (22) des tweeters (de chaque côté) (Fig.Sel.30).
- Débrancher le connecteur en (e) (de chaque côté).
- Déclipper et déconnecter les interrupteurs en (f) (Fig.Sel.31).
- Déposer les vis (23).
- Dégager le bloc de commande de chauffage vers l'avant et déposer la vis située en (g).
- Déclipper l'antenne de transpondeur (24).



- Dégager la planche de bord de ses supports.
- Débrancher le connecteur en (j) du faisceau coussin gonflable passager (Fig.Sel.35).



- Déconnecter l'interrupteur du coussin gonflable passager en (k).
- Déposer la planche de bord.

Repose

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

Combiné d'instruments

Dépose

- Déclipper la garniture du combiné (3) (Fig.Sel.23).
- Déposer la vis (10) (Fig.Sel.24).
- Débrancher le connecteur du combiné.
- Déposer le combiné.

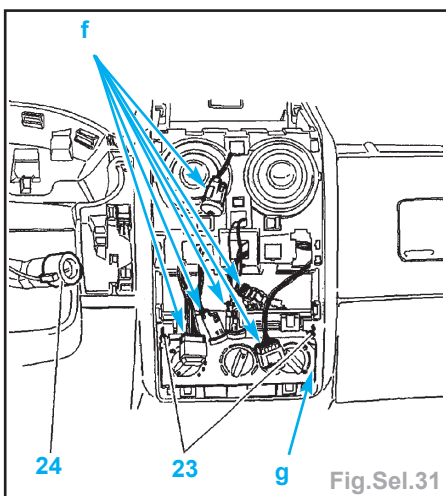
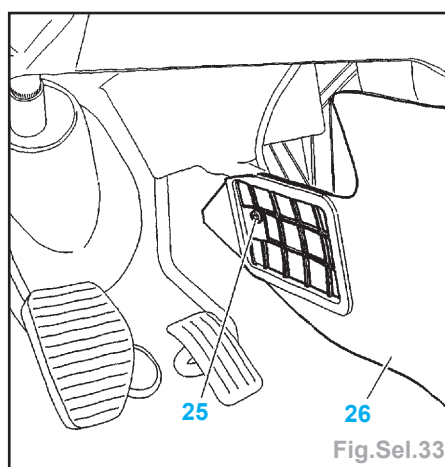
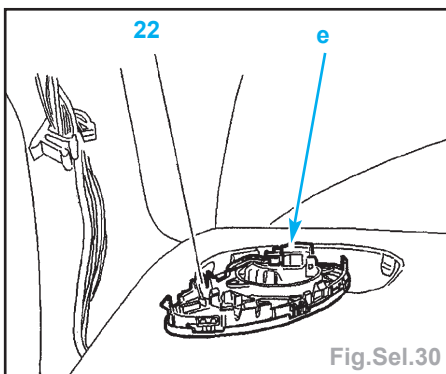
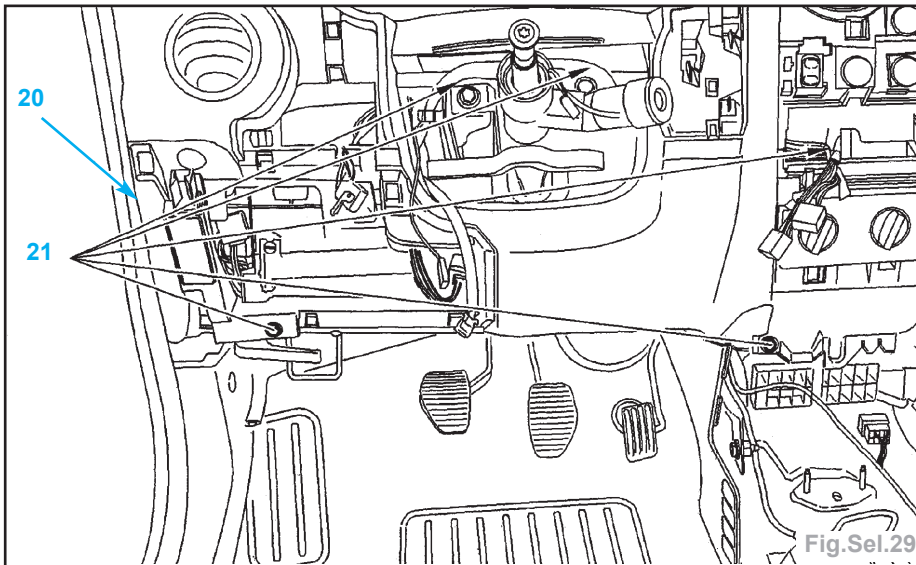
Repose

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

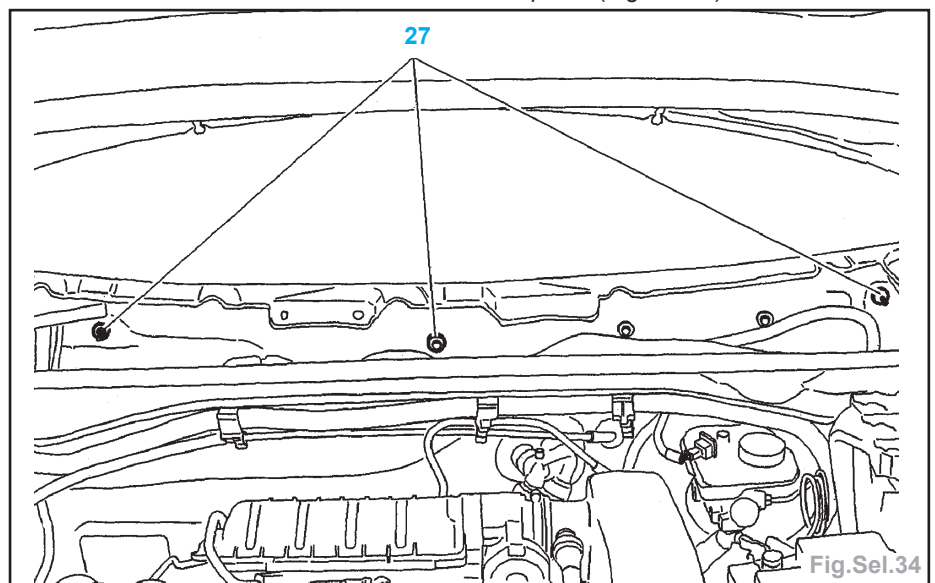
Console centrale

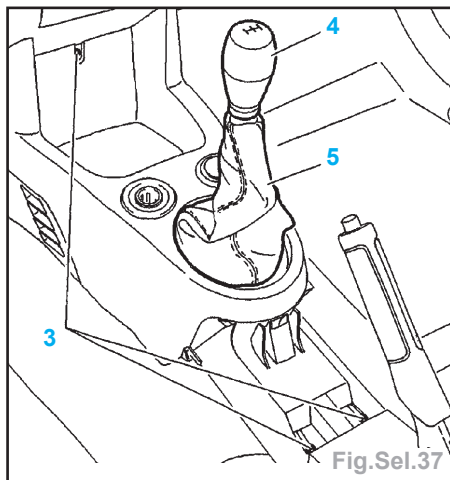
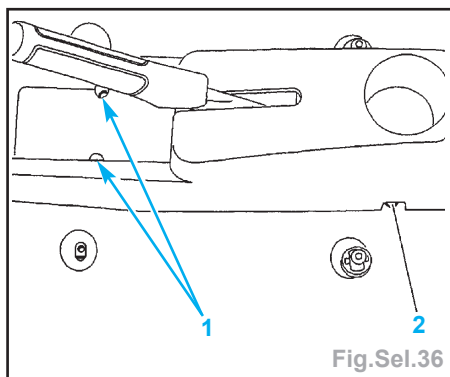
Dépose

- Déposer (Fig.Sel.36) :
 - la vis (2) (de chaque côté),
 - les vis (1).
- Déposer la partie arrière de la console centrale.
- Déposer (Fig.Sel.37) :

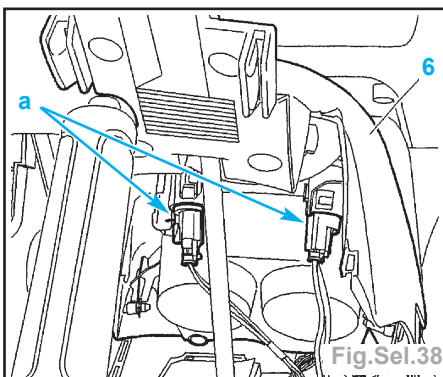


- Déclipper le faisceau de tweeter en (h) (côté gauche) (Fig.Sel.32).
- Déposer (Fig.Sel.33) :
 - la vis (25) (de chaque côté),
 - le cache (26) (de chaque côté).
- Déposer les vis (27) (Fig.Sel.34).





- les vis (3),
- le pommeau de levier de vitesses (4).
- Déclipper, puis déposer le soufflet (5) du levier de vitesses.
- Dégager la console centrale (6) (Fig.Sel.38).



- Débrancher les connecteurs en (a).
- Déposer la console centrale (6).
- Déposer (Fig.Sel.33) :
 - la vis (25) (de chaque côté),
 - le cache (26) (de chaque côté).

Repose

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

AIRBAGS ET PRÉTENSIONNEURS

Consignes de sécurité

Précaution à prendre

- Ne pas débrancher :
 - la batterie moteur tournant,
 - le calculateur contact mis.
- Avant de rebrancher un connecteur, vérifier :
 - l'état des différents contacts (déformation, oxydation...),
 - la présence du joint d'étanchéité,
 - la présence et l'état du verrouillage mécanique.
- Lors des contrôles électriques :
 - la batterie doit être correctement chargée,
 - ne jamais utiliser une source de tension supérieure à 16V,
 - ne jamais utiliser une lampe témoin,
 - ne pas produire d'arc électrique.

Spécificités liées au système

Impératif : pour tous travaux sur la planche de bord, la colonne de direction, les sièges avant, le système centralisé sacs gonflables et ceintures ou pour tous travaux spécifiques de soudure ou de débosselage, mettre hors service le système centralisé sacs gonflables et ceintures.

Important : le module de volant, le module de planche de bord, et les ceintures pyrotechniques conducteur et passagers doivent toujours être débranchés avant l'utilisation d'instruments de mesure, ohmmètre ou autre instrument de mesure sous tension pour contrôler les composants et les fils électriques.

Attention : le module de volant, le module de planche de bord, et les ceintures pyrotechniques conducteur et passagers risquent de se déclencher si un instrument de mesure sous tension est utilisé pour la recherche de panne sur ce système.

Attention : aucun type de mesure ne doit être effectué sur les modules de volant et de planche de bord ainsi que sur les ceintures pyrotechniques conducteur et passager.

Mise hors circuit

Système centralisé coussin(s) gonflable(s) et ceintures

- Contact coupé.
- Mettre à l'arrêt les accessoires équipés de microprocesseurs.
- Débrancher le câble négatif de la batterie.

Nota : attendre au moins 5 minutes avant toutes interventions.

- Protéger le câble et la borne négative pour éviter tout contact.
- Débrancher le connecteur du calculateur de coussin gonflable.

Nota : en aucun cas le calculateur doit être déposé connecteur branché.

Mise en service

Système centralisé coussin(s) gonflable(s) et ceintures

Impératif : l'environnement des sacs gonflables et des ceintures pyrotechniques doit être libre, sans objets ni occupants.

- Contact coupé, brancher le connecteur du calculateur de coussin gonflable.
- Brancher le câble négatif de la batterie.
- Côté conducteur, porte ouverte, mettre le contact tout en dégageant la zone de déploiement du module volant.
- Contrôler le bon fonctionnement du système par les voyants de défauts coussin gonflable.

Nota : après débranchement de la batterie, certains systèmes électroniques nécessitent une procédure d'initialisation.

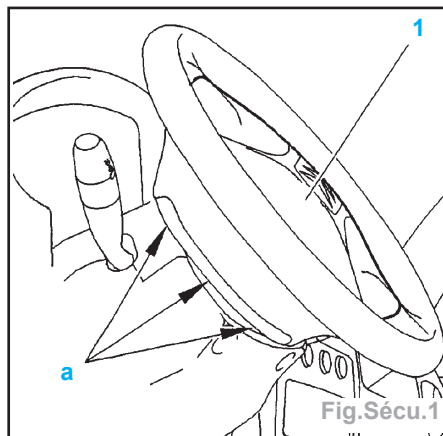
Méthodes

- Avant toute intervention sur les modules d'airbag, boîtier calculateur ou capteur accélération, effectuer les opérations suivantes :
 - mettre le contact,
 - vérifier le fonctionnement du voyant coussin gonflable au tableau de bord (le voyant coussin gonflable s'allume puis s'éteint),
 - retirer la clé du contacteur,
 - débrancher la borne négative de la batterie,
 - attendre un minimum de 5 minutes (attendre 10 minutes en cas de fonctionnement anormal du voyant coussin gonflable).

Airbag conducteur

Dépose

- Engager un tournevis par les orifices (a) (Fig.Sécu.1).



- Exercer une pression sur le tournevis vers l'axe du volant de direction.

- Tirer le coussin gonflable (1) vers soit pour le déclipper.
- Débrancher les connecteurs.
- Déposer le coussin gonflable (1).

Repose

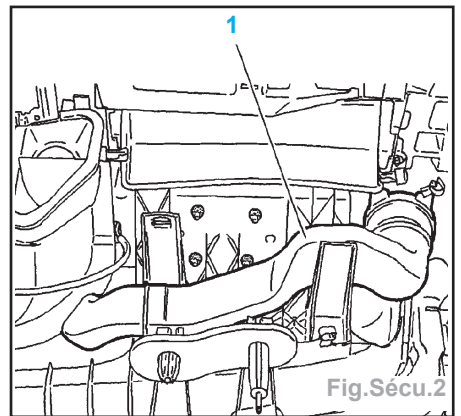
- Rebrancher les connecteurs.
- Clipper le coussin gonflable (1) sur le volant de direction.
- Rebrancher la borne négative de la batterie.

Impératif : vérifier le fonctionnement du voyant coussin gonflable au tableau de bord ; mettre le contact, le voyant reste allumé pendant un minimum de 6 secondes.

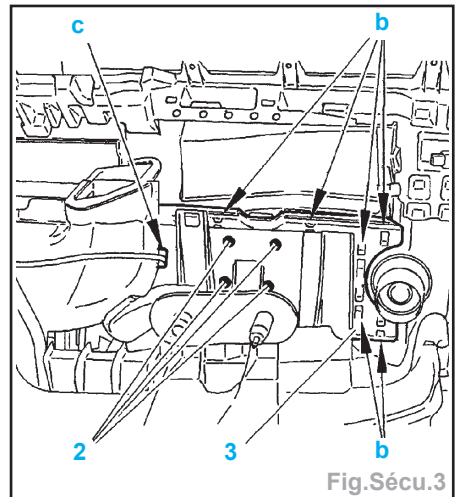
Airbag passager

Dépose

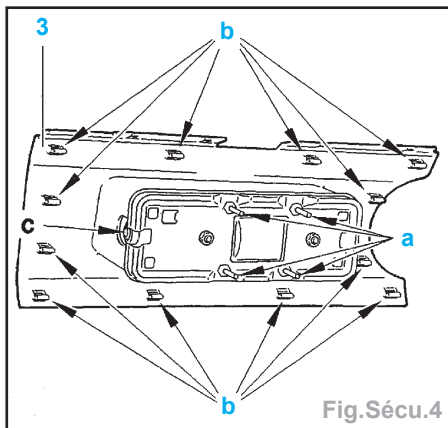
- Déposer :
 - la planche de bord (voir chapitre «Carrosserie - Sellerie»),
 - le conduit d'aération (1) (Fig.Sécu.2).



- Déposer les écrous (2) (Fig.Sécu.3).



- Déclipper les points (b) du couvercle du coussin gonflable (Fig.Sécu.3) et (Fig.Sécu.4).
- (a) points de fixation,
- (b) points de clippage,
- (c) points de connexion.
- Débrancher les connecteurs (c).
- Déposer le coussin gonflable (3).



Repose

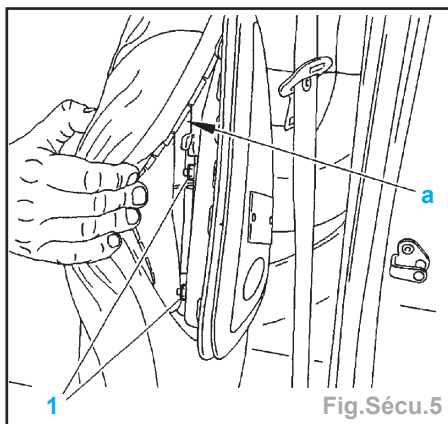
- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
- Reposer et serrer les écrous (2) à $0,8 \pm 0,1 \text{ m.daN}$.
- Rebrancher la borne négative de la batterie.

Impératif : vérifier le fonctionnement du voyant coussin gonflable au tableau de bord; mettre le contact, le voyant reste allumé pendant un minimum de 6 secondes.

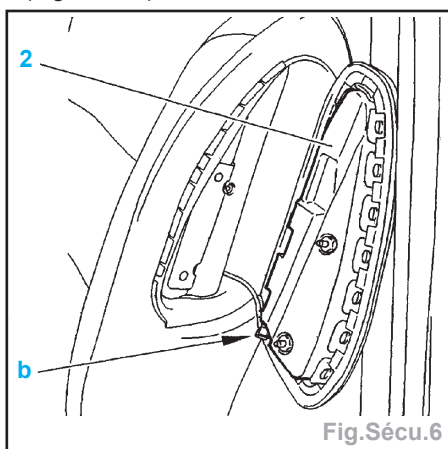
Airbag latéral

Dépose

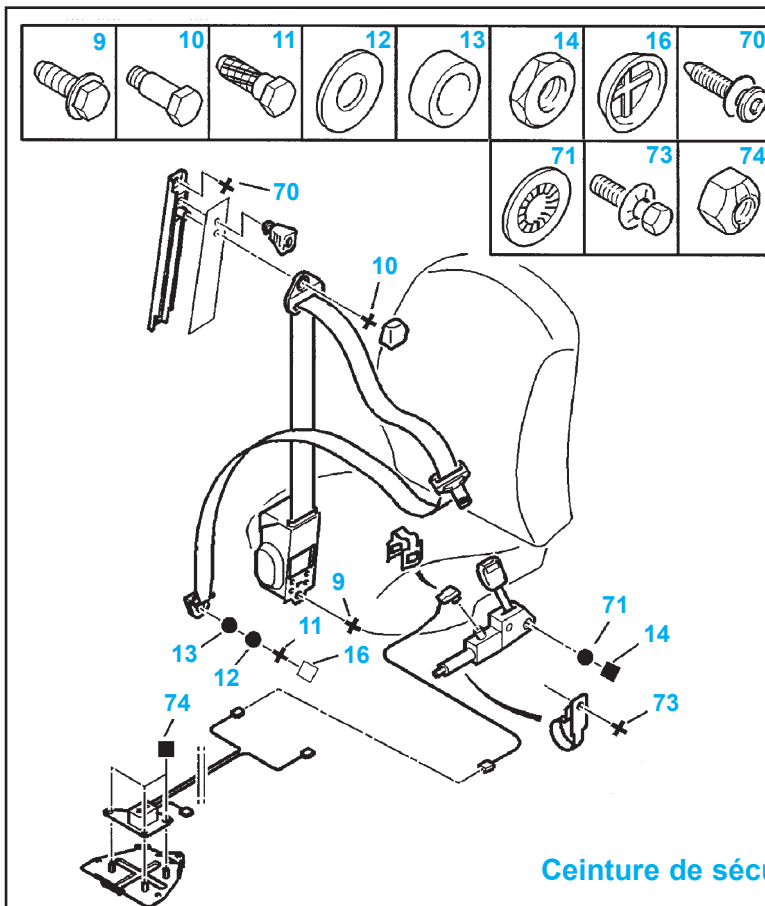
- Déclipper le jonc en (a) (Fig.Sécu.5).



- Déposer les écrous (1).
- Débrancher les connecteurs en (b) (Fig.Sécu.6).



- Déposer le coussin gonflable (2).



Repose

- Procéder dans l'ordre inverse de la dépose.

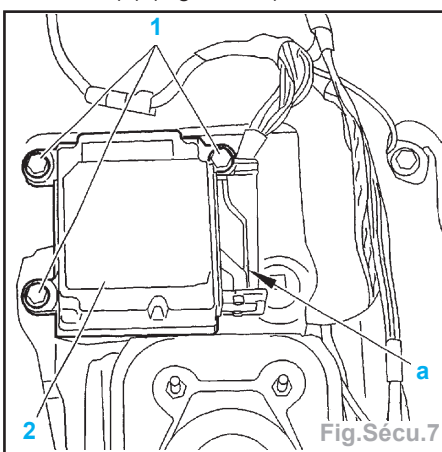
Attention : serrer les écrous (1) à $0,8 \pm 0,05 \text{ m.daN}$.

Impératif : vérifier le fonctionnement du voyant coussin gonflable au tableau de bord; mettre le contact, le voyant reste allumé pendant un minimum de 6 secondes.

Boîtier calculateur airbag

Dépose

- Déposer :
 - la console centrale,
 - les vis (1) (Fig.Sécu.7).



- Débrancher le connecteur en (a).

Ceinture de sécurité avant

- Déposer le boîtier (2).

Repose

- Procéder dans l'ordre inverse de la dépose.

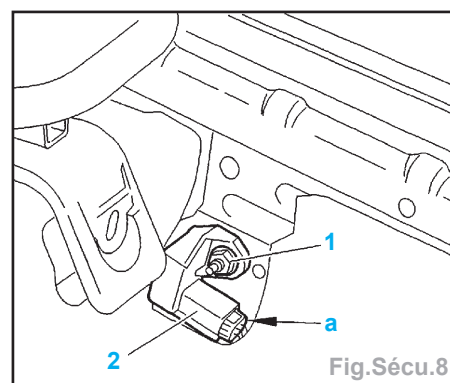
- Reposer et serrer les vis (1) à $0,7 \pm 0,1 \text{ m.daN}$.

Impératif : vérifier le fonctionnement du voyant coussin gonflable au tableau de bord; mettre le contact, le voyant reste allumé pendant un minimum de 6 secondes.

Capteur accélération coussins gonflables latéraux

Dépose

- Déposer la garniture de longeron.
- Débrancher le connecteur en (a) (Fig.Sécu.8).



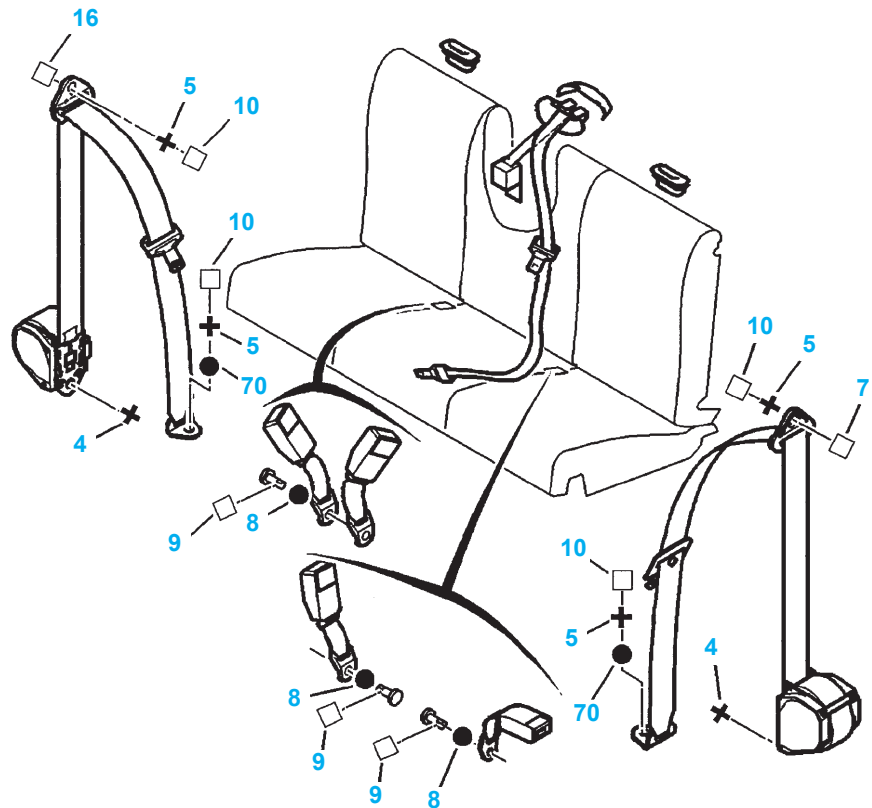
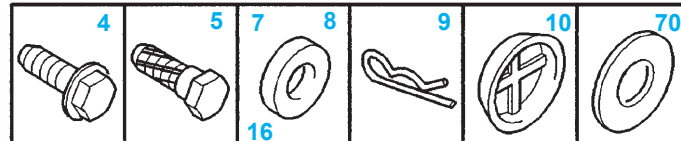
- Déposer :
 - l'écrou (1),
 - le capteur d'accélération (2).

Impératif : vérifier le fonctionnement du voyant «airbag» au tableau de bord ; mettre le contact, le voyant reste allumé pendant un minimum de 6 secondes.

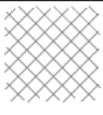





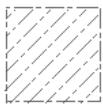
Repose

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
- Reposer l'écrou (1), serrer à $0,8 \pm 0,1$ m.daN.
- Rebrancher la borne négative de la batterie.

Ceinture de sécurité arrière



ÉLÉMENTS SOUDÉS

1	*	5	—x—x—x—x—	9	o/o/o/o/o/o/o/o	13		17	-/-/-/-
2	—x—x—x—x—x—x—	6	○	10		14		18	-//--//--
3	•	7	---	11	—	15		19	-///-///-
4		8	---	12		16			

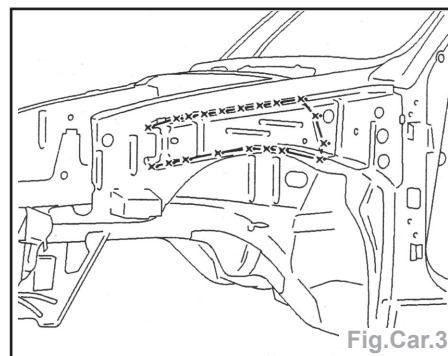


Fig.Car.3

- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (Fig.Car.4) (coupe provisoire)

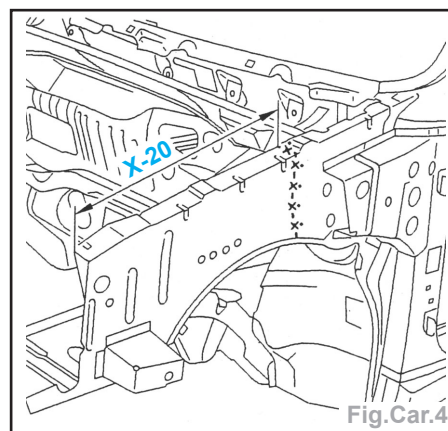


Fig.Car.4

- Découper par fraisage les points (Fig.Car.5).

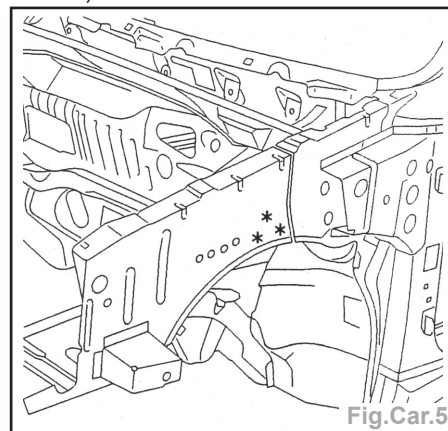


Fig.Car.5

- Découper par fraisage les points (Fig.Car.6).

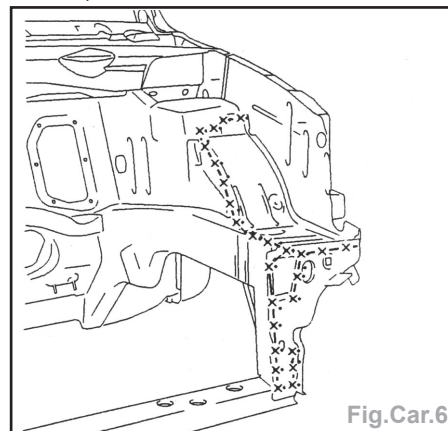


Fig.Car.6

- Symboles :

- (1) Dégraissage (Découpage par fraisage)
- (2) Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable
- (3) Souder par points bouchons - Souder par points électriques
- (4) Pulvériser de la cire fluide
- (5) Découpage
- (6) Perçage
- (7) Soudage par cordons
- (8) Application d'un mastic
- (9) Mastic à lisser au pinceau
- (10) Appliquer une couche d'antigravillonnage
- (11) Traçage
- (12) Colle de calage structurale
- (13) Finition étain
- (14) Pulvérisation d'une mousse (indication de l'orifice d'injection)
- (15) Moussage des corps creux
- (16) Pose d'un film d'étanchéité
- (17) Mastic de bourrage ø 13 mm
- (18) Mastic de bourrage ø 6 mm
- (19) Mastic en bande 2 x 20 mm

- Dépose - repose :

- batterie,
- boîtier ABR (suivant équipement),
- réservoir lave-vitres,
- boîtier électronique.
- Dégager les faisceaux électriques.

Pièces nécessaires (Fig.Car.1)

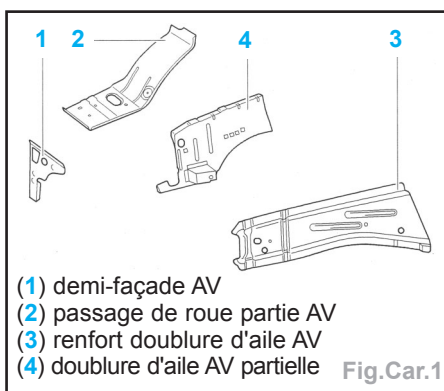


Fig.Car.1

Préparation pièce neuve (Fig.Car.2)

- Tracer, puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive).

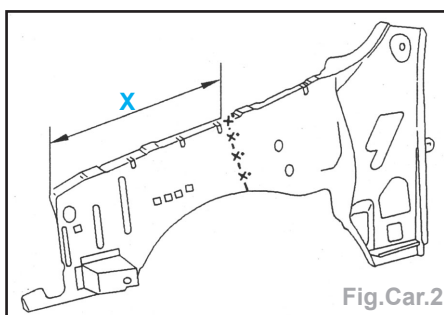


Fig.Car.2

- Préparer les bords d'accostage de l'ensemble des pièces neuves et les protéger par un apprêt soudable (C7).

Découpage

- Découper par fraisage des points.
- Déposer le renfort de doublure d'aile partiel (Fig.Car.3).

Partie avant

Demi-face AV, doublure d'aile AV (partielle), renfort doublure d'aile AV et passage de roue AV (partie AV)

Remplacement

Important : Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique (C8).

Opérations complémentaires

- Remplacement :
- aile avant,
- capot,
- façade avant,
- phare(s),
- pare-chocs.

- Déposer l'ensemble doublure d'aile partielle, passage de roue partie AV et la demi-façade AV.

Préparation

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7) (Fig.Car.7).

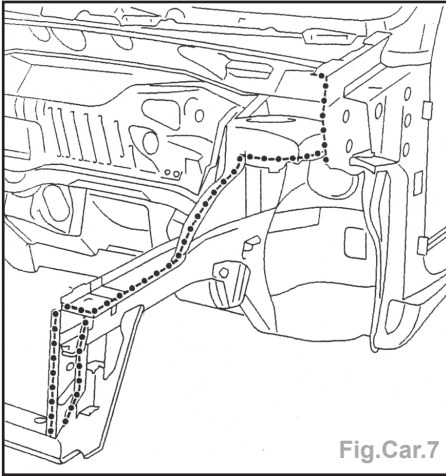


Fig.Car.7

Ajustage

- Poser (Fig.Car.8) :
 - passage de roue partie avant
 - demi-façade avant
 - doublure d'aile avant partielle

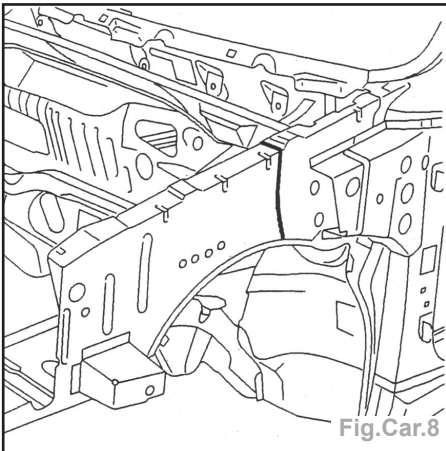


Fig.Car.8

- Tracer la coupe définitive.
- Déposer l'ensemble.
- Retoucher la coupe (Fig.Car.9).

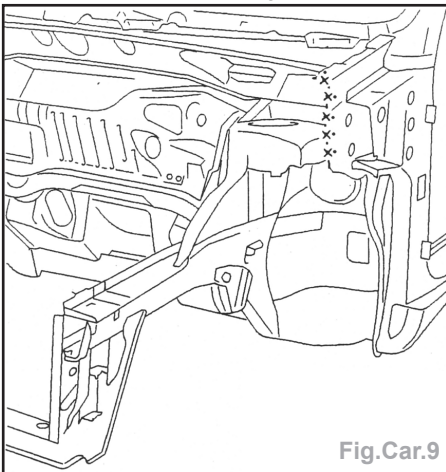


Fig.Car.9

Soudage

- Poser (Fig.Car.10) :
 - le passage de roue partie AV,
 - la demi-façade AV.

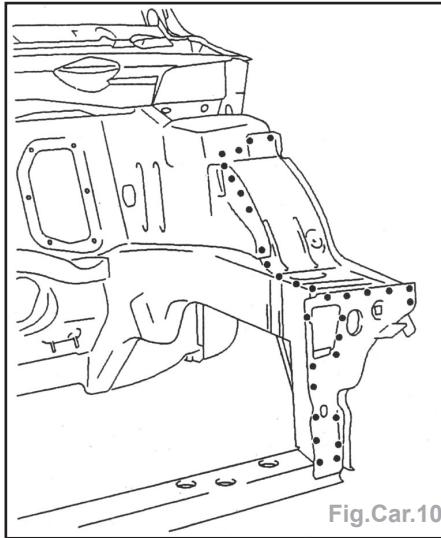


Fig.Car.10

- Souder par points électriques (équipement BA3).
- Poser la doublure d'aile AV partielle (Fig.Car.11).

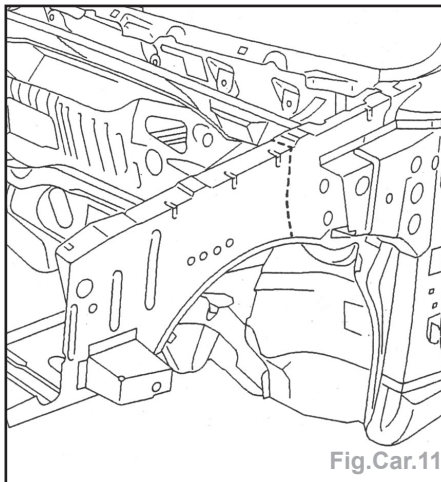


Fig.Car.11

- Souder par cordons successifs au MIG ou MAG.
- Meuler le cordon.
- Souder par points électriques (équipement BA3) (Fig.Car.12).

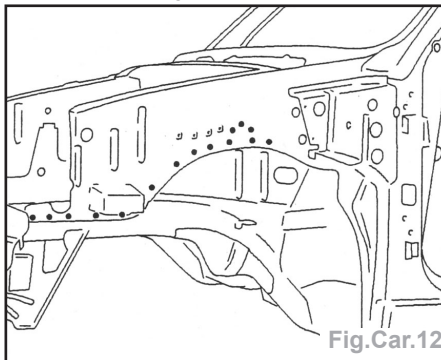


Fig.Car.12

- Poser le renfort de doublure d'aile AV (Fig.Car.13).
- Souder par points électriques (équipement BA3).
- Souder par points bouchons au MIG ou MAG (Fig.Car.14).

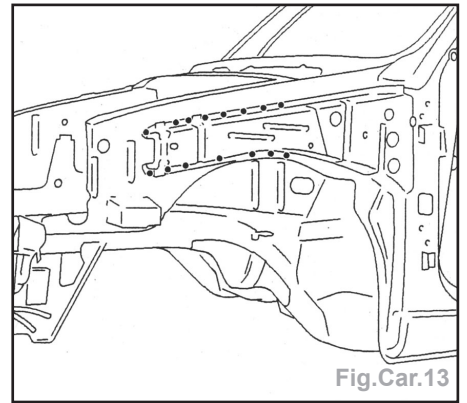


Fig.Car.13

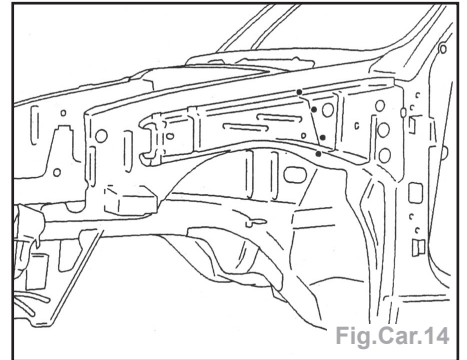


Fig.Car.14

- Meuler les points bouchons.

Etanchéité

- Appliquer un mastic à lisser au pinceau (A4) (Fig.Car.15).

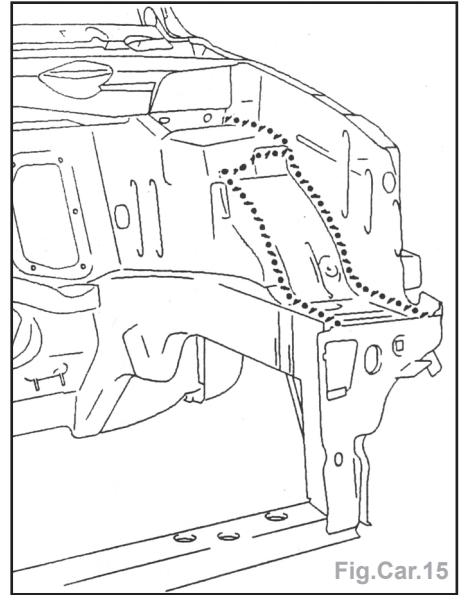


Fig.Car.15

- Appliquer un mastic à lisser au pinceau (A4) (Fig.Car.16).

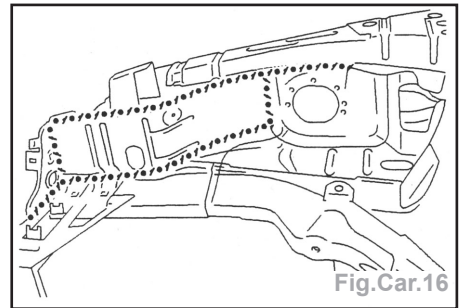
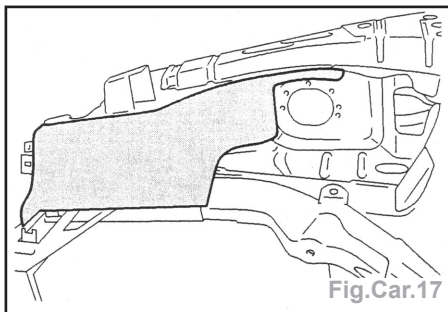
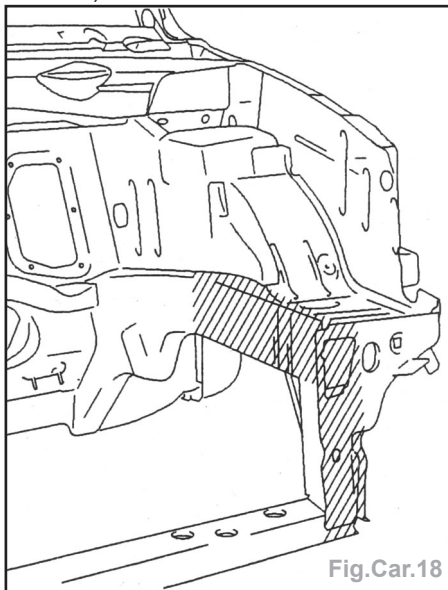


Fig.Car.16

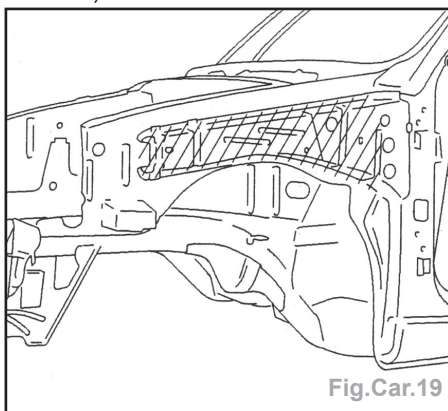
- Appliquer une couche d'antigravillonnage (C4) (Fig.Car.17).



- Pulvériser de la cire fluide (C5) (Fig. Car.18).



- Pulvériser de la cire fluide (C5) (Fig. Car.19).



Brancard AV, coupe AV (assemblé) et semelle de brancard (partielle)

Remplacement

Important : Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique (C8).

Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - aile AV,
 - capot,
 - façade AV,
 - pare-chocs,

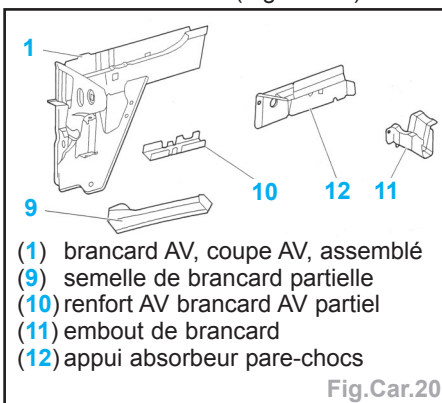
- phares,
- demi-façade AV,
- doublure d'aile AV partielle,
- renfort de doublure d'aile AV,
- passage de roue AV partie AV.
- Dépose - repose :
 - roue AV,
 - batterie,
 - boîtier ABR (suivant équipement),
 - réservoir lave-vitres,
 - boîtier électronique,
 - support boîte et batterie.

Particularités

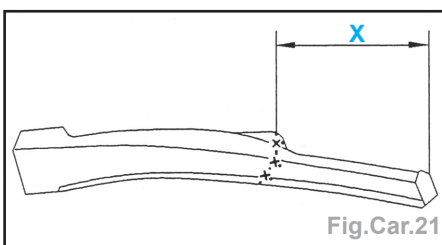
- Pour le traçage de la coupe et le positionnement du brancard, utiliser les gabarits du coffret.

Libellé	Référence	Référence
Gabarit	8402-T	(-) 1111

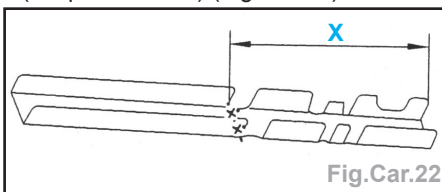
Pièces nécessaires (Fig.Car.20)



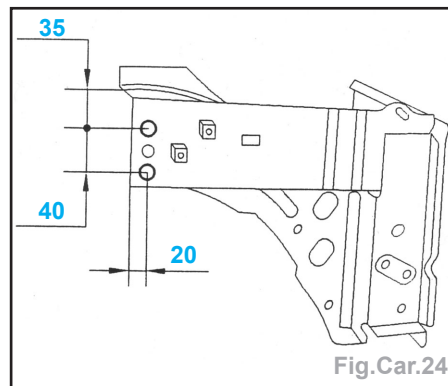
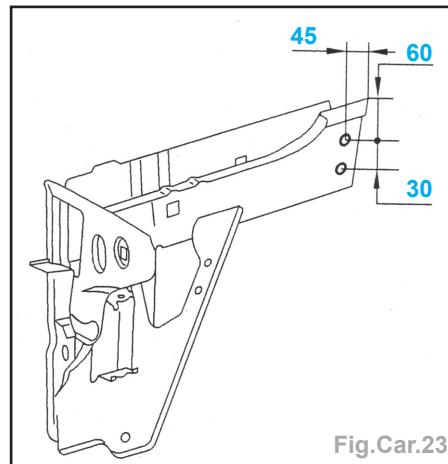
Préparation pièce neuve (Fig.Car.21)



- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (coupe définitive).
- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7).
- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (coupe définitive) (Fig.Car.22).

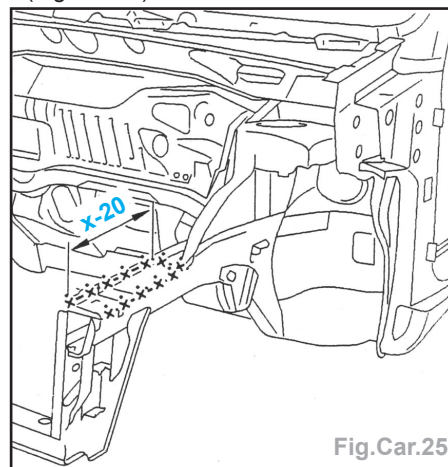


- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7).
- Tracer puis percer à $\varnothing 6,5$ mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.23).
- Tracer puis percer à $\varnothing 6,5$ mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.24).
- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7).

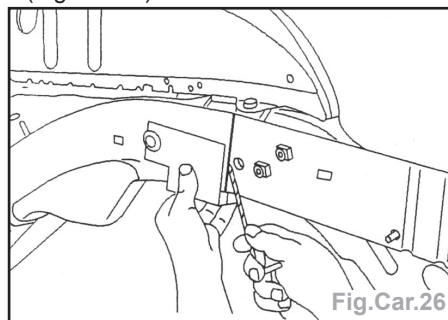


Découpage

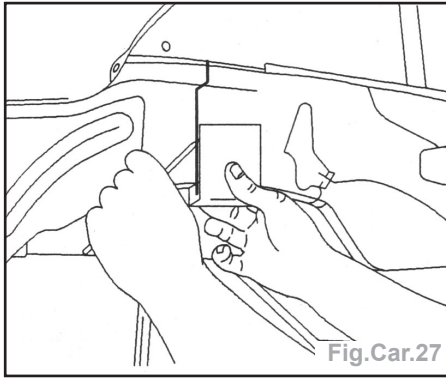
- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (Fig.Car.25).



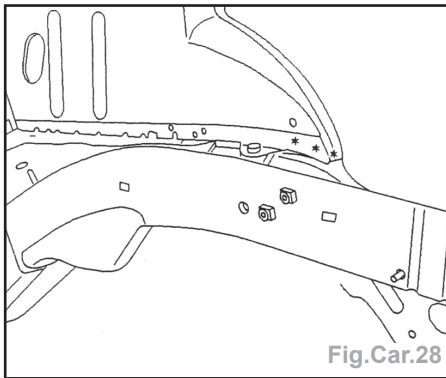
- Découper par fraisage des points.
- Déposer la partie AV de semelle de brancard.
- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig.Car.26).



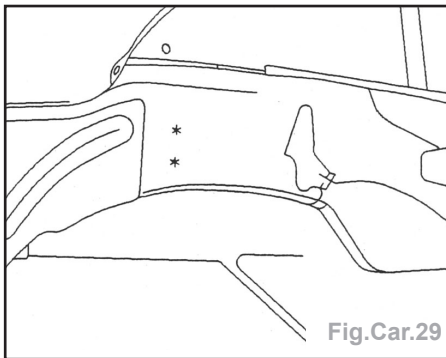
- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig. Car.27).



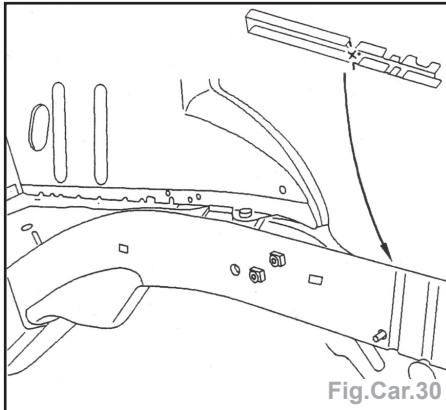
- Découper par fraisage des points (Fig. Car.28).



- Découper par fraisage des points (Fig. Car.29).



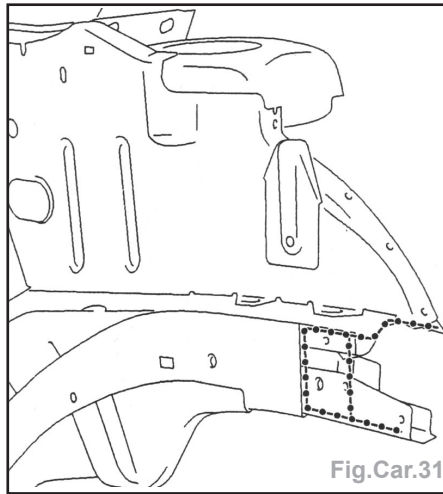
- Par l'intérieur du brancard, découper le renfort AV de brancard (Fig. Car.30).



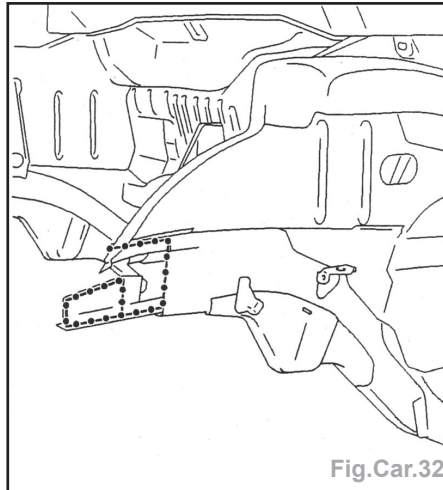
- Déposer l'ensemble brancard et renfort de brancard partie AV.

Préparation

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7) (Fig. Car.31).



- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7) (Fig. Car.32).

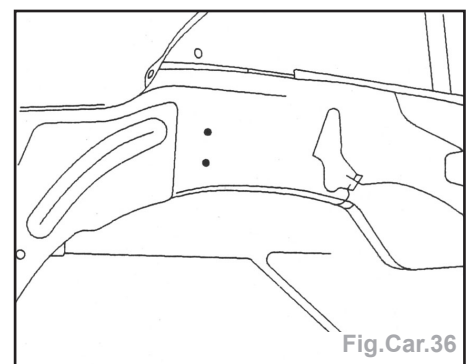
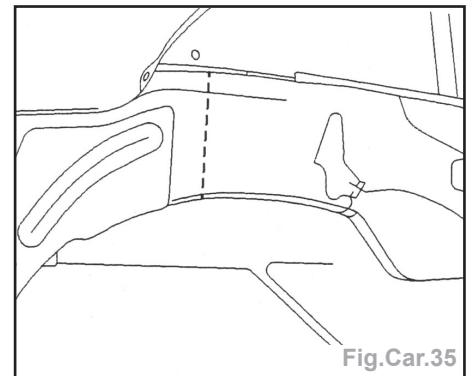
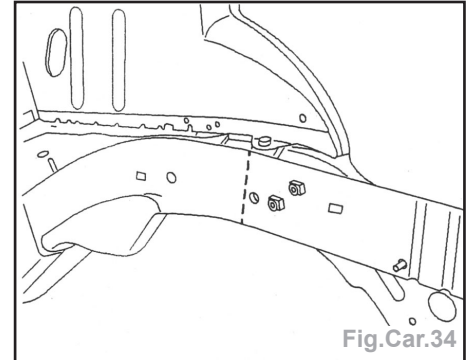
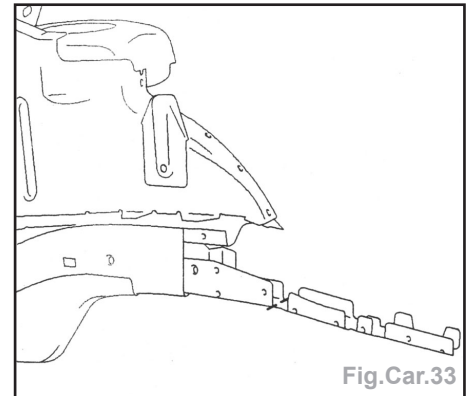


Ajustage

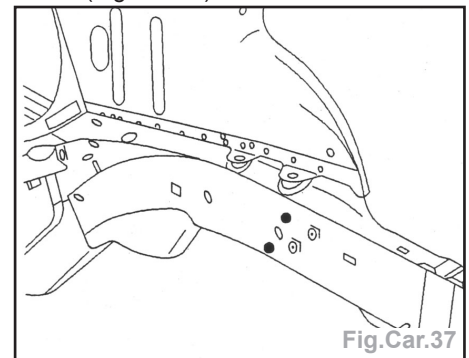
- A l'aide de l'outil de positionnement, poser :
 - le brancard coupe AV assemblé,
 - la semelle de brancard partielle,
 - le passage de roue partie AV,
 - la doublure d'aile avant partielle.
- Contrôler les jeux.
- Tracer la coupe définitive de la semelle de brancard.
- Déposer :
 - la doublure d'aile AV partielle
 - le passage de roue partie AV
 - la semelle de brancard partielle
- Retoucher la coupe définitive de la semelle.

Soudage

- Par l'intérieur du brancard, positionner puis souder par cordons successifs au MIG, la partie AV du renfort de brancard (Fig. Car.33).
- Souder par cordons successifs au MIG ou MAG (Fig. Car.34).
- Meuler le cordon.
- Souder par cordons successifs au MIG ou MAG (Fig. Car.35).
- Meuler le cordon.
- Souder par points bouchons au MAG ou MIG (Fig. Car.36).
- Meuler les points bouchons.



- Souder par points bouchons au MAG ou MIG (Fig. Car.37).



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Meuler les points bouchons.
- Souder par points électriques (équipement BA3) (Fig.Car.38).

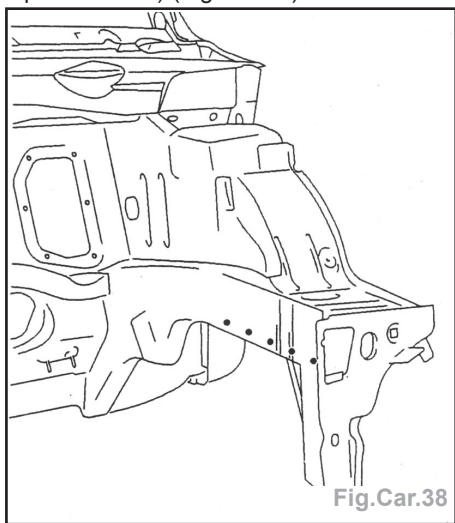


Fig.Car.38

- Souder par points électriques (équipement BA3) (Fig.Car.39).

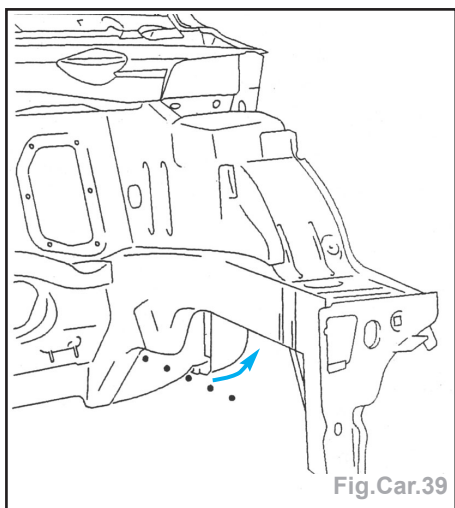


Fig.Car.39

- Poser l'embout de brancard (Fig.Car.40).

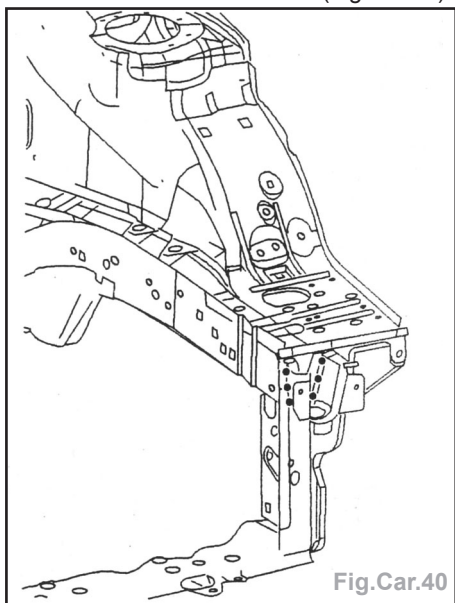


Fig.Car.40

- Souder par points électriques (équipement BA3).
- Poser l'appui absorbeur pare-chocs (Fig.Car.41).

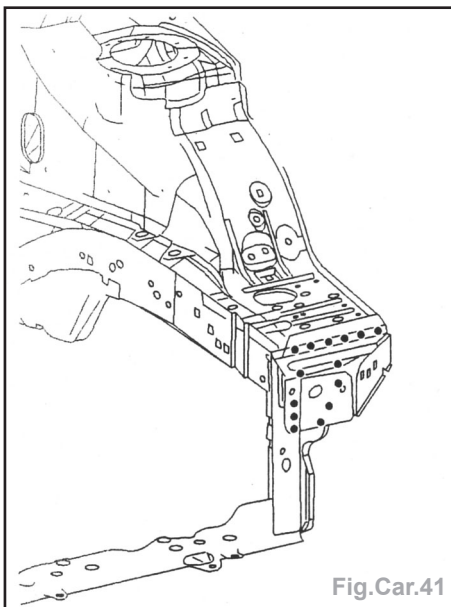


Fig.Car.41

- Souder par points électriques (équipement BA3).
- Poser la semelle de brancard partielle (Fig.Car.42).

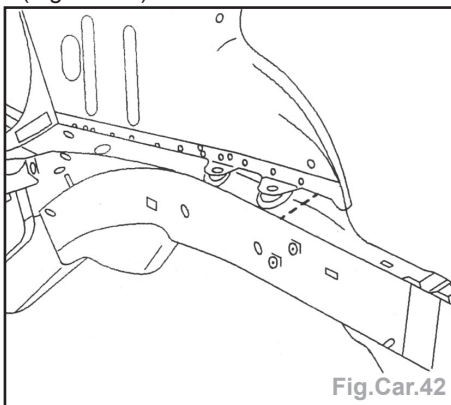


Fig.Car.42

- Souder par cordons successifs au MIG ou MAG.
- Meuler le cordon.
- Souder par points bouchons au MAG ou MIG (Fig.Car.43).

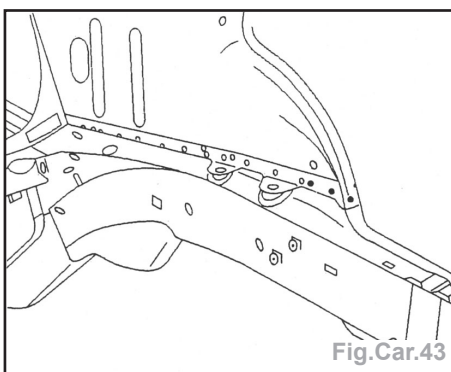


Fig.Car.43

- Meuler les points bouchons.
- Souder par points électriques (équipement BA3) (Fig.Car.44).

Étanchéité

- Appliquer un mastic à lisser au pinceau (A4) (Fig.Car.45).

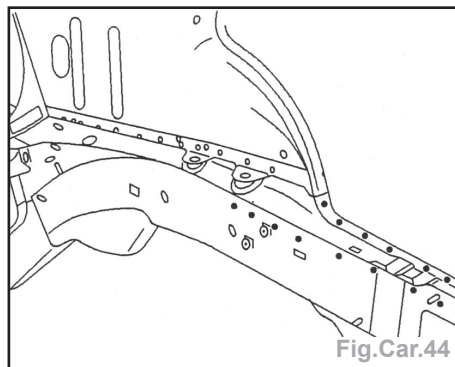


Fig.Car.44

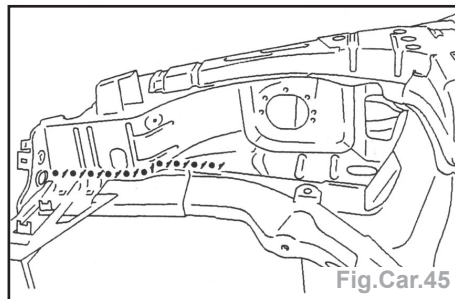


Fig.Car.45

Protection

- Appliquer une couche d'antigravillonnage (C4) (Fig.Car.46).

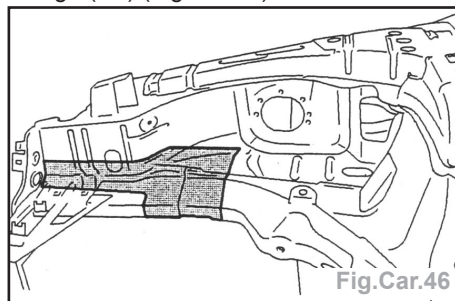


Fig.Car.46

- Pulvériser de la cire fluide (C5) (Fig.Car.47).

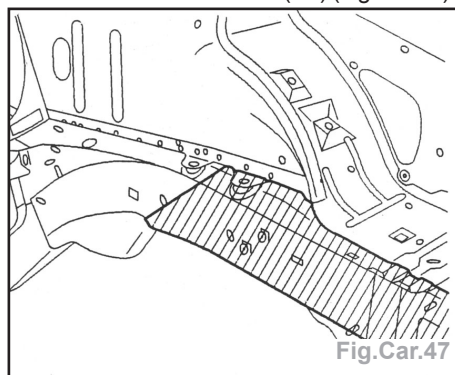


Fig.Car.47

Pied avant assemblé

Remplacement

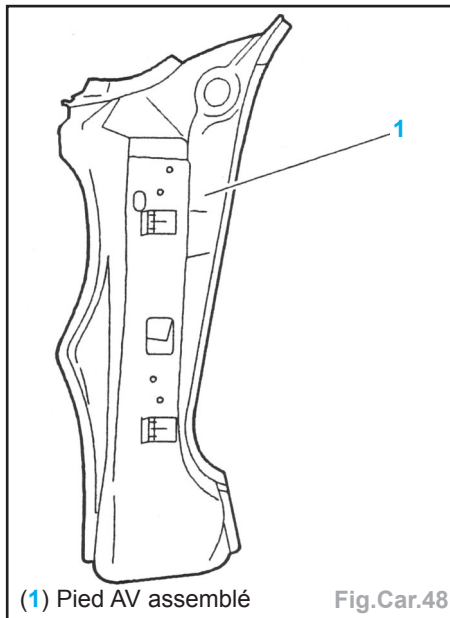
Important : Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

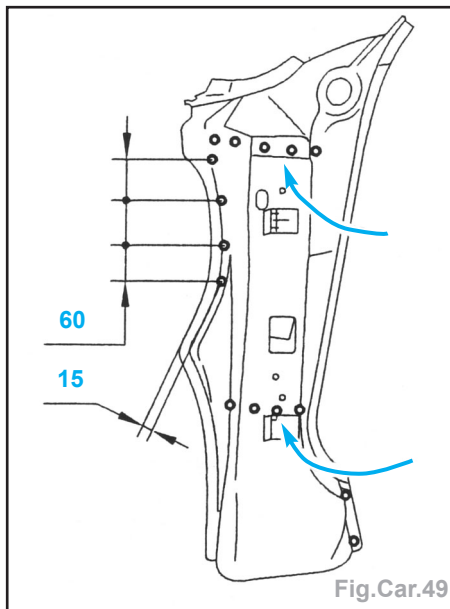
- Remplacement :
 - montant de baie,
 - longeron extérieur.

- Dépose-pose :
 - planche de bord.
- Dégarnir-garnir :
 - pied avant.
- Dégager les faisceaux électriques.

Pièce nécessaire (Fig.Car.48) :



Préparation pièce neuve (Fig.Car.49)



- Tracer puis percer à \varnothing 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons.
- Repérer les 4 points de soudure supérieurs et inférieurs fléchés et les percer au \varnothing 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons.

Découpage

- Découper par fraisage des points (Fig. Car.50).
- Déposer le pied AV assemblé.

Dégrafage

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7) (Fig. Car.51).

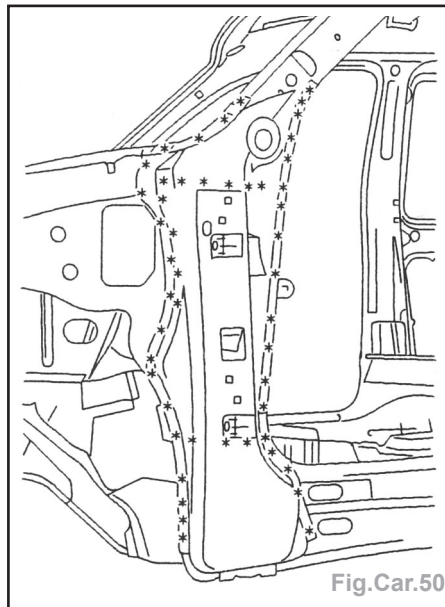


Fig.Car.50

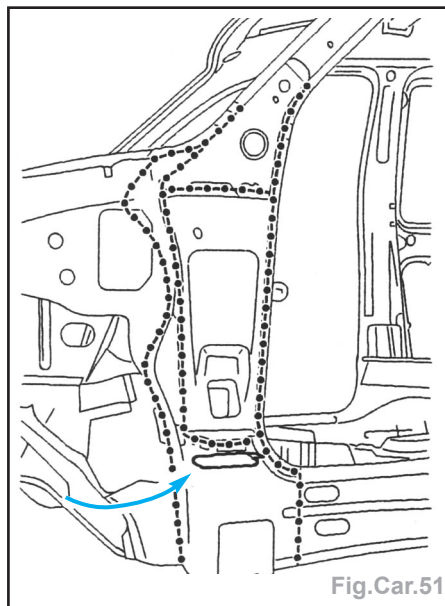


Fig.Car.51

Nota : S'assurer que le support insert gonflant est en place.

Ajustage

- Poser le pied avant assemblé .
- Contrôler l'écartement (X = 1405 mm) (Fig.Car.52).

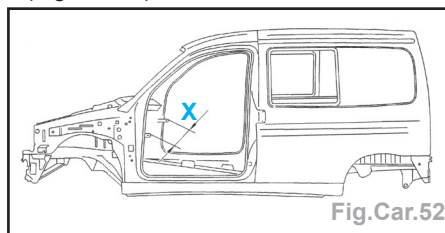


Fig.Car.52

Soudage

- Souder par points électriques (Fig.Car.53).
- Souder par points bouchons au MAG ou MIG (Fig.Car.54).
- Meuler les points bouchons.

Étanchéité

- Appliquer un mastic d'étanchéité (A4) (Fig.Car.55).

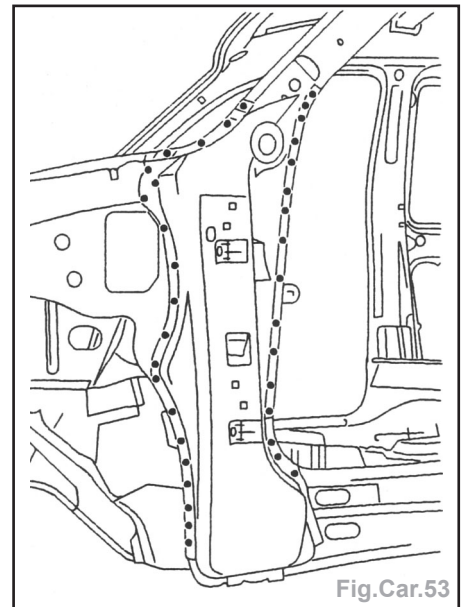


Fig.Car.53

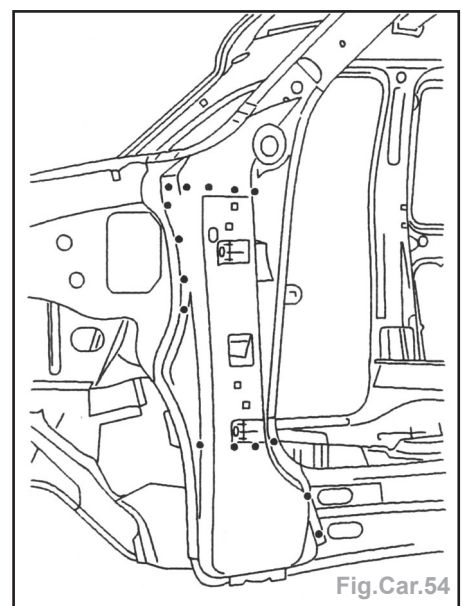


Fig.Car.54

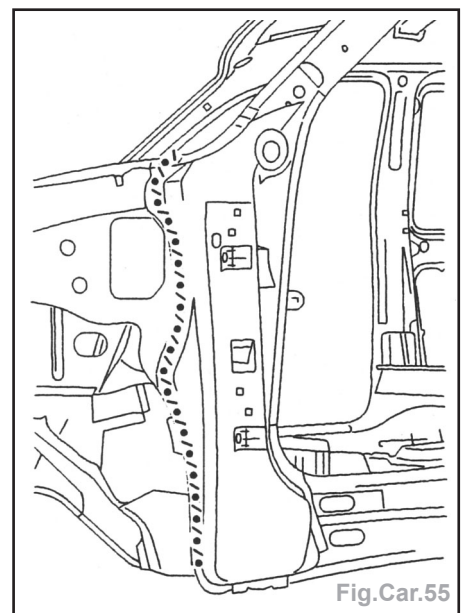


Fig.Car.55

Protection

- Appliquer une couche d'antigravillonnage (C4).

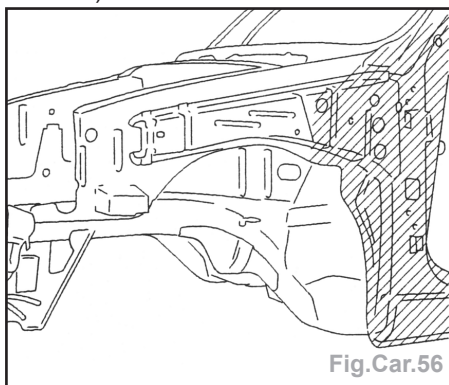
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

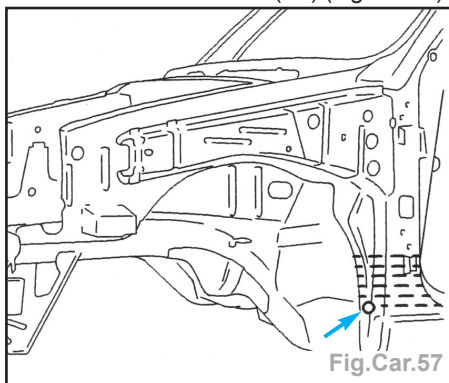
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Pulvériser de la cire fluide (C5) (Fig. Car.56).



- Pulvériser de la mousse (C6) (Fig.Car.57).



Partie latérale

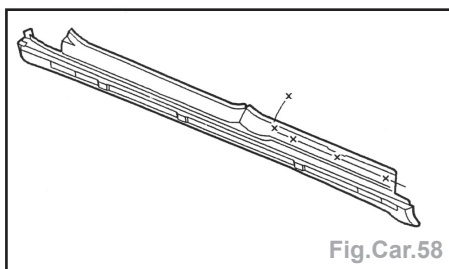
Longeron extérieur assemblé (version 2 portes)

Remplacement

- Dépose - repose :
 - roue AV et AR,
 - pare-boue AV et AR,
 - aile AV,
 - porte AV,
 - garniture cache-enrouleur de ceinture,
 - enrouleur ceinture pyrotechnique,
 - siège AV,
 - réservoir,
 - goulotte de remplissage du réservoir à carburant (coté D),
 - tôle de plancher.
- Dégarnir-garnir :
 - joint d'étanchéité d'entrée de porte,
 - tapis de plancher AV (partiel),
 - tapis de plancher AR (partiel),
 - insonorisant de plancher AR (partiel).
- Dégager les faisceaux.

Pièce nécessaire (Fig.Car.58)

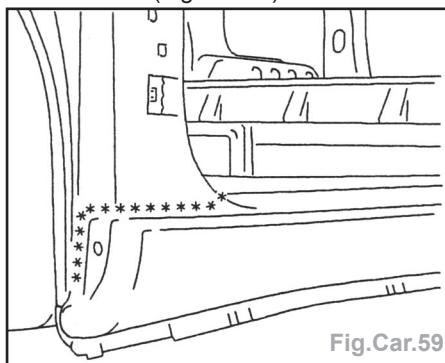
- Longeron extérieur assemblé.



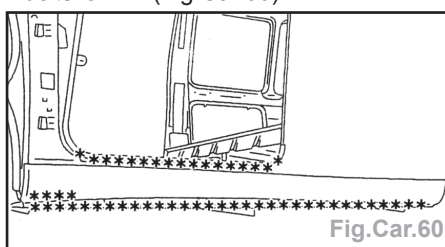
- Tracer, puis découper à l'aide d'une scie.
- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

Dégrafage

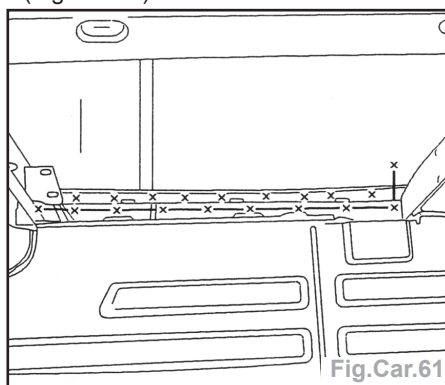
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de Ø 8 mm (Fig.Car.59).



- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de Ø 8 mm (Fig.Car.60).



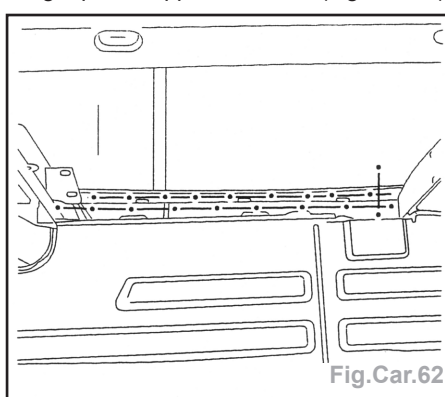
- Tracer, puis découper à l'aide d'une scie (Fig.Car.61).



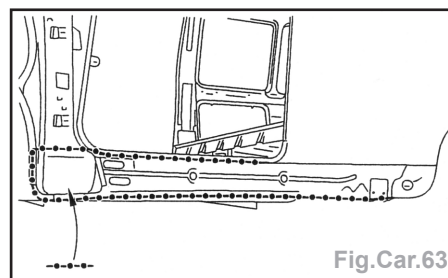
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de Ø 8 mm.
- Déposer le longeron extérieur.

Préparation

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (Fig. Car.62).

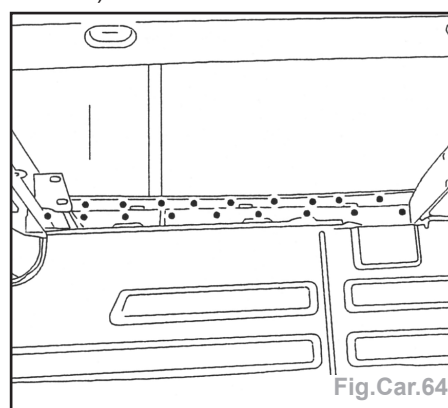


- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (Fig. Car.63).



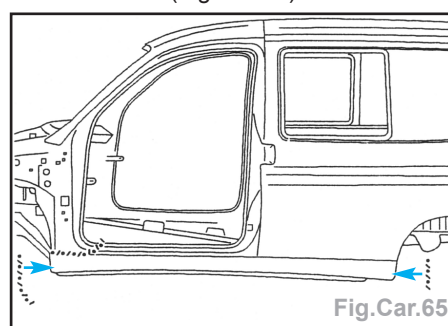
Soudage

- Poser le longeron extérieur assemblé.
- Souder par points électriques (Fig.Car. 59/60).
- Souder par points bouchons MAG (Fig. Car.59/60).
- Souder par points bouchons MAG (Fig. Car.64).



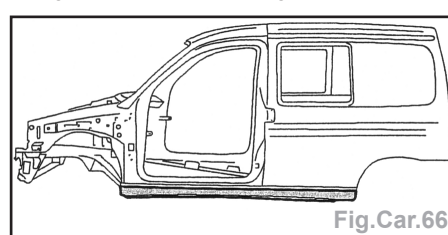
Etanchéité

- Appliquer un mastic à lisser au pinceau : référence A4 (Fig.Car.65).

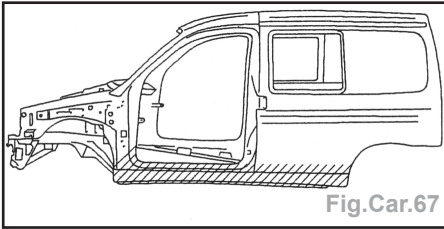


Protection

- Appliquer une couche d'antigravillonnage : référence C4 (Fig.Car.66).



- Pulvériser de la cire fluide : référence C5 (Fig.Car.67).



Longeron extérieur assemblé (version 4 portes)

Remplacement

Important : Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

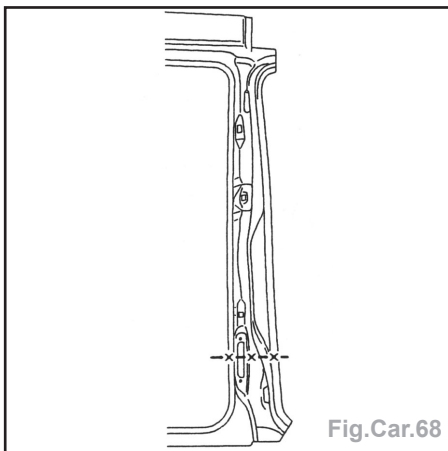
- Dépose – repose :
 - roue AV et AR,
 - pare-boue AV et AR,
 - aile AV,
 - porte AV,
 - garniture cache-enrouleur de ceinture,
 - enrouleur ceinture pyrotechnique,
 - siège AV,
 - réservoir,
 - goulotte de remplissage du réservoir à carburant (coté D),
 - tôle de plancher.
- Dégarnir-garnir :
 - joint d'étanchéité d'entrée de porte,
 - tapis de plancher AV (partiel),
 - tapis de plancher AR (partiel),
 - insonorisant de plancher AR (partiel).
- Dégager les faisceaux.

Pièces nécessaires

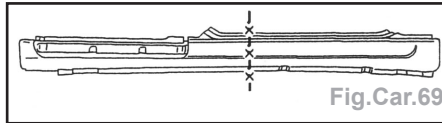
- Longeron extérieur assemblé.
- Pied milieu.

Préparation pièce neuve

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.Car.68).

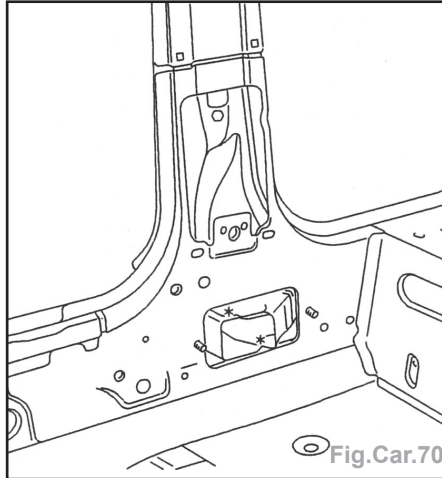


- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.
- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.Car.69).
- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

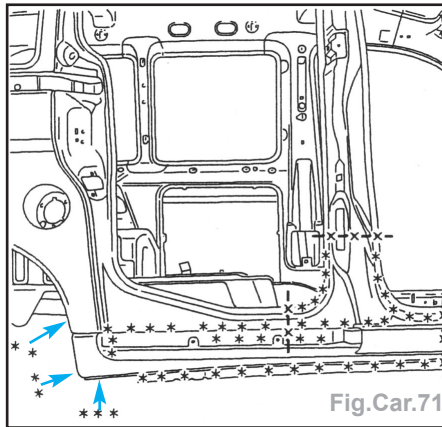


Dégrafrage

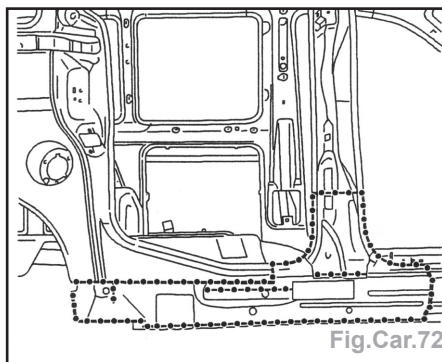
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de \varnothing 8 mm (Fig.Car.70).



- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.Car.71).



- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de \varnothing 8 mm.
- Déposer :
 - longeron extérieur assemblé,
 - pied milieu (partie inférieure).
- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (Fig.Car.72).



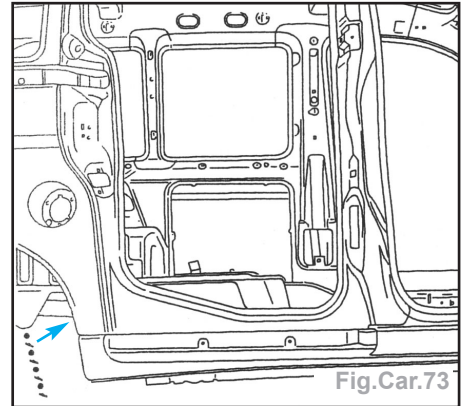
Soudage

- Poser :
 - longeron extérieur assemblé,
 - pied milieu (partie inférieure).

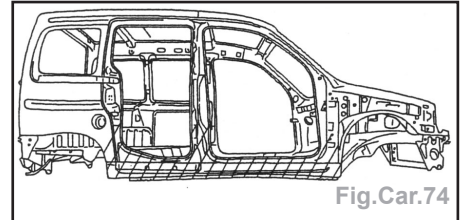
- Souder par points électriques (Fig.Car.70/71).
- Souder par points bouchons MAG (Fig.Car.70/71).
- Souder par cordon MAG (Fig.Car.71).
- Meuler les points de soudure MAG.

Etanchéité

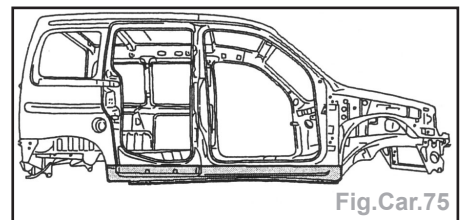
- Appliquer un mastic à lisser au pinceau : référence A4 (Fig.Car.73).



- Pulvériser de la cire fluide : référence C5 (Fig.Car.74).



- Appliquer une couche d'antigravillonnage : référence C4 (Fig.Car.75).



Aile arrière partielle (version 2 portes)

Remplacement

Important : Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

- Dépose - repose :
 - porte AR,
 - pare-chocs AR,
 - feux AR,
 - joint d'entrée de porte AR,
 - réservoir à carburant,
 - joint d'entrée de porte AV,
 - vitres latérales.
- Dégarnir-garnir :
 - doublure latérale intérieure,
 - pied d'entrée de porte,
 - ceinture de sécurité AV,
 - tapis de coffre (partiel).

- Dégager les faisceaux électriques.
- Protéger l'intérieur du véhicule.

Pièce nécessaire

- Aile AR assemblée.

Préparation pièce neuve

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.Car.76).

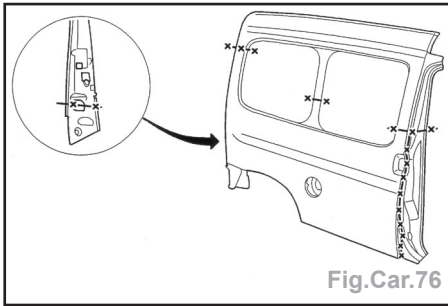


Fig.Car.76

- Dégraffer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm.
- Déposer le pied central.
- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

Dégrafage

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.Car.77).

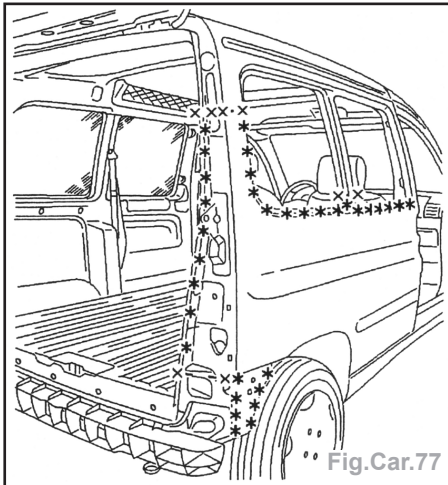


Fig.Car.77

- Dégraffer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm.
- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.Car.78).

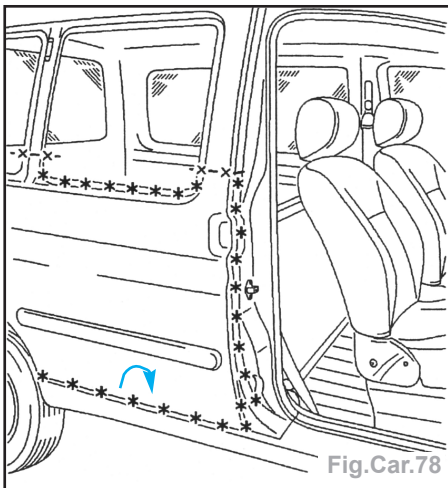


Fig.Car.78

- Dégraffer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm.
- Déposer l'aile AR partielle.
- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable (Fig.Car.79).

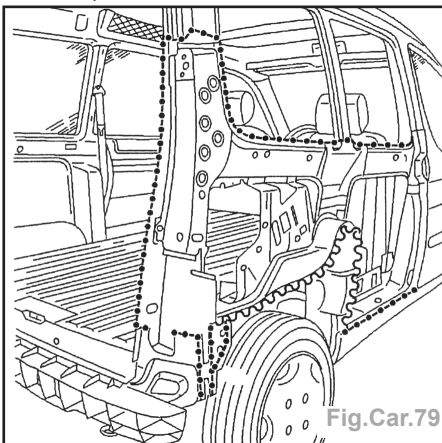


Fig.Car.79

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable (Fig.Car.80).

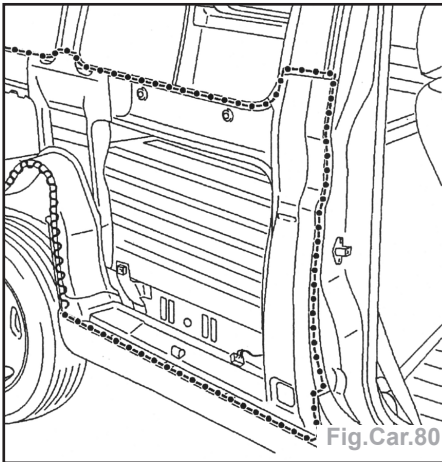


Fig.Car.80

Soudage

- Appliquer une colle de calage structurale.
- Poser l'aile arrière partielle.
- Souder par points électriques (Fig.Car.77/78).
- Souder par points bouchons MAG (Fig.Car.77/78).
- Souder par cordon MAG (Fig.Car.77/78).
- Meuler les soudures MAG.

Étanchéité

- Appliquer :
 - du mastic d'étanchéité,
 - du mastic à lisser au pinceau.

Protection

- Pulvériser de la cire fluide et appliquer une couche d'antigravillon.

Aile arrière assemblée (version 4 portes)

Remplacement

Important : Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

- Dépose - repose :
 - hayon (suivant équipement),
 - porte battante arrière (suivant équipement),
 - porte latérale,
 - pare-chocs AR,
 - feu AR,
 - joint d'entrée de porte (partiel),
 - réservoir à carburant,
 - crochet de sécurité de trappe à carburant,
 - goulotte de remplissage du réservoir à carburant,
 - banquette AR,
 - rails de porte latérale coulissante (suivant équipement),
 - gâche de porte (porte latérale coulissante).
- Dégarnir-garnir :
 - pied d'entrée (porte latérale coulissante),
 - ceinture de sécurité AR,
 - vitre latérale (suivant équipement),
 - tapis de coffre (partiel),
 - habillage intérieur de doublure d'aile AR.
- Dégager les faisceaux.

Solutions de coupes (Fig.Car.81)

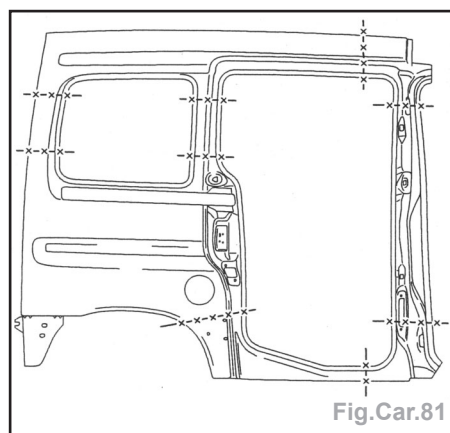


Fig.Car.81

Préparation pièce neuve

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.Car.82).

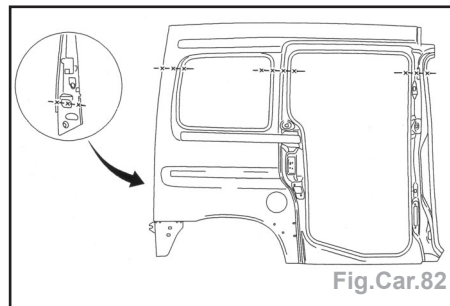


Fig.Car.82

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

Dégrafage

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.Car.83).
- Dégraffer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm.
- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.Car.84).
- Dégraffer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm.

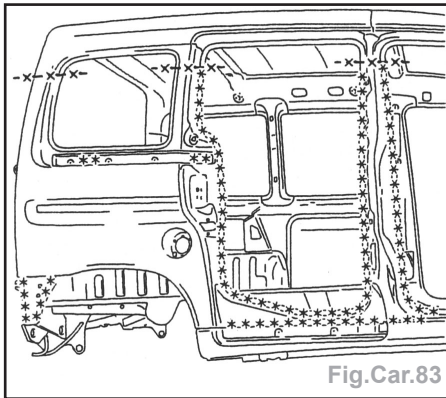


Fig.Car.83

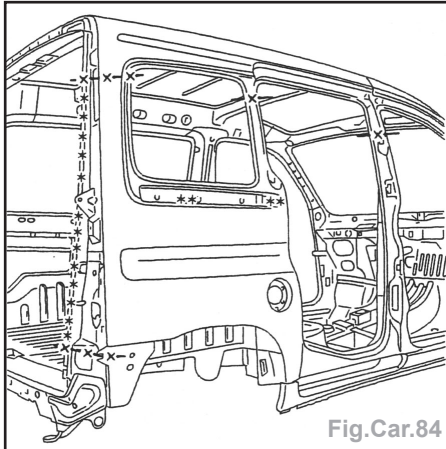


Fig.Car.84

- Couper le cordon de calage entre l'aile AR assemblée et le passage de roue.
- Déposer l'aile AR partielle.

Préparation

- Redresser les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (Fig. Car.85).

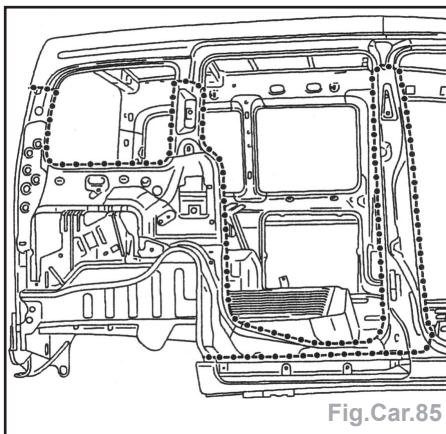


Fig.Car.85

- Redresser les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (Fig. Car.86).
- Appliquer un cordon de calage référence «A2» sur le passage de roue.

Ajustage

- Poser les éléments suivants:
 - aile AR assemblée,
 - porte latérale coulissante.
- Fermer les portes et le hayon pour contrôler les jeux en **a** (voir le chapitre «Éléments amovibles») (Fig.Car.87).
- Tracer les coupes.
- Ouvrir les portes et le hayon.

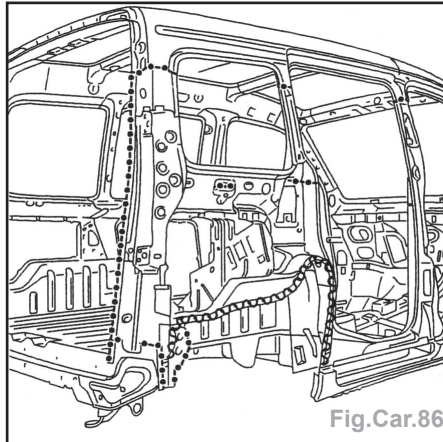


Fig.Car.86

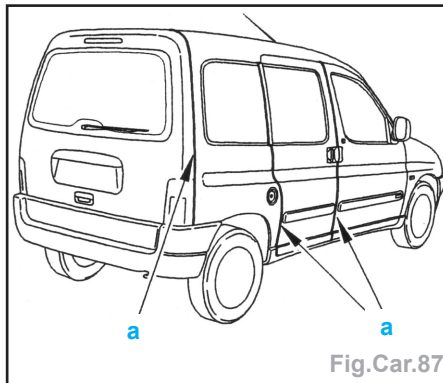


Fig.Car.87

- Déposer les éléments suivants :
 - porte latérale coulissante,
 - aile AR assemblée.
- Retoucher les coupes (coupes définitives).
- Redresser les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable.

Soudage

- Appliquer un cordon de calage référence «A2» sur le passage de roue.
- Poser l'aile arrière partielle.
- Souder par points électriques (Fig.Car. 83/84).
- Souder par points bouchons MAG (Fig Car.83/84).
- Souder par cordon MAG (Fig.Car.83/84).
- Meuler les points de soudure MAG (Fig. Car.83/84).

Étanchéité

- Appliquer :
 - du mastic d'étanchéité,
 - du mastic à lisser au pinceau.

Protection

- Pulvériser de la cire fluide et appliquer une couche d'antigravillon.

Partie arrière

Plancher AR partiel, panneau AR, doublure de panneau AR et longeronnet AR partiel

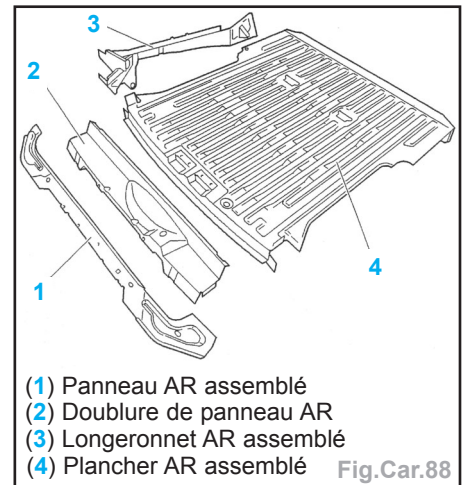
Remplacement

Important : Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

- Remplacement d'aile AR assemblée.
- Dépose – repose :
 - roues AR,
 - roue de secours,
 - panier de roue de secours,
 - gâche de porte AR.

Pièces nécessaires (Fig.Car.88)



Découpage

- Découper le longeronnet à l'aide d'une scie (Fig.Car.89).

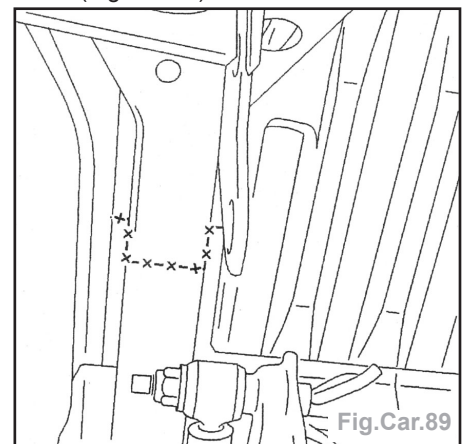


Fig.Car.89

- Dégraffer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm (Fig. Car.90).

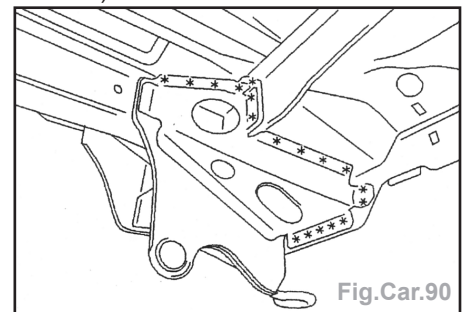


Fig.Car.90

- Dégraffer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm (Fig. Car.91).
- Dégraffer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm (Fig. Car.92).

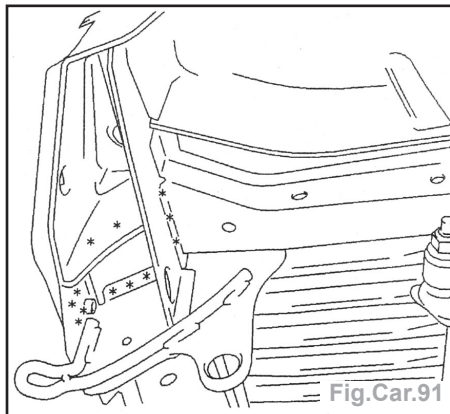


Fig.Car.91

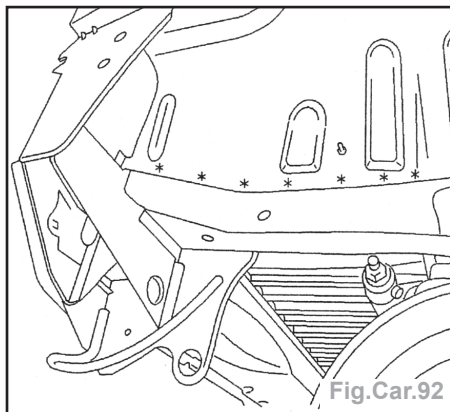


Fig.Car.92

- Dégraffer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm (Fig. Car.93).

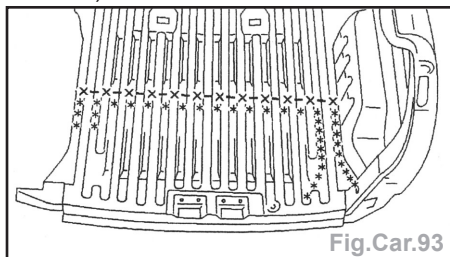


Fig.Car.93

- Découper le plancher à l'aide d'une scie.
- Dégraffer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm (Fig. Car.94).

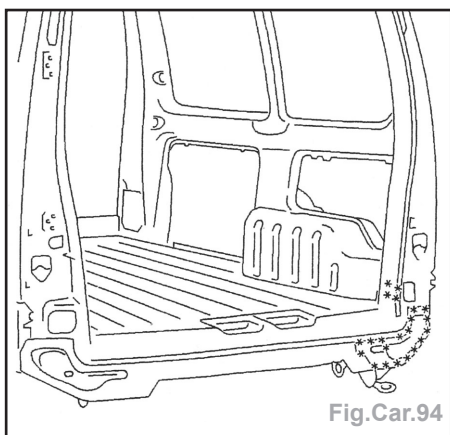


Fig.Car.94

- Déposer :
 - plancher et longeronnet AR (partiel),
 - doublure de panneau arrière.

Préparation

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (référence C7) (Fig.Car.95).

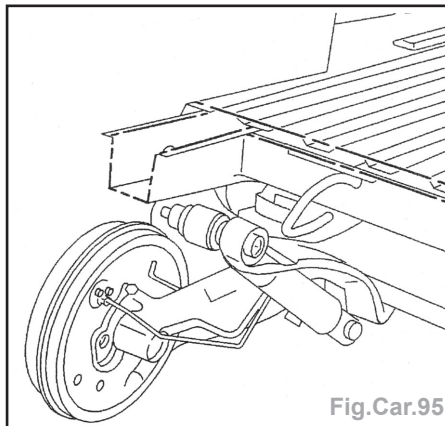


Fig.Car.95

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (référence C7) (Fig.Car.96).

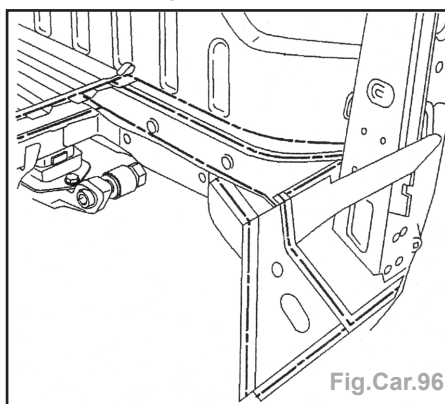


Fig.Car.96

Préparation pièces neuves

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.Car.97).

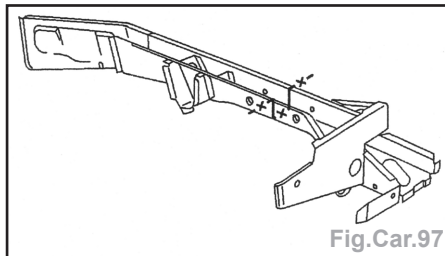


Fig.Car.97

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (référence C7).
- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.Car.98).

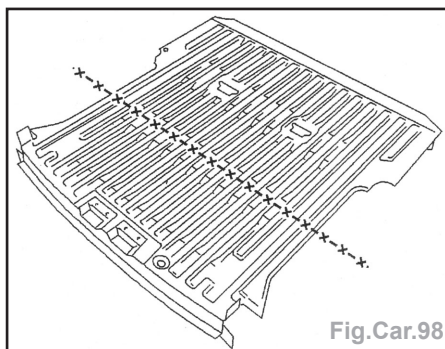


Fig.Car.98

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (référence C7).

Soudage

- Poser le longeronnet (Fig.Car.99).

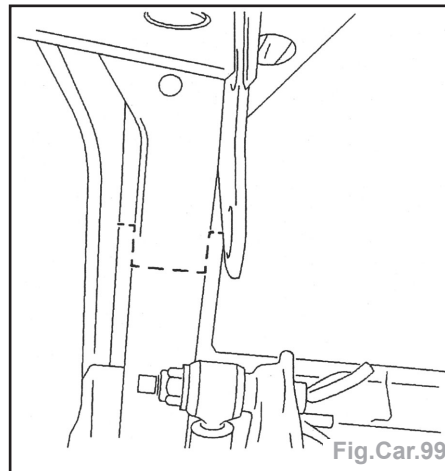


Fig.Car.99

- Soudure par cordon MAG.
- Meuler le cordon.
- Poser le plancher AR par recouvrement (Fig.Car.100).

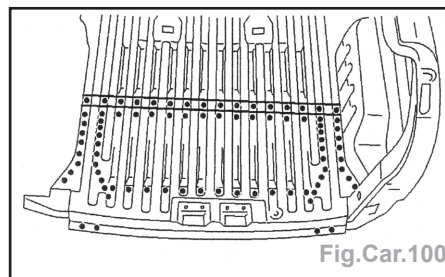


Fig.Car.100

- Soudure par points électriques.
- Soudure par points bouchons MAG.
- Poser le panneau AR.
- Poser la doublure de panneau AR.
- Soudure par points électriques.
- Soudure par points bouchons MAG.
- Soudure par points électriques (Fig.Car.101).

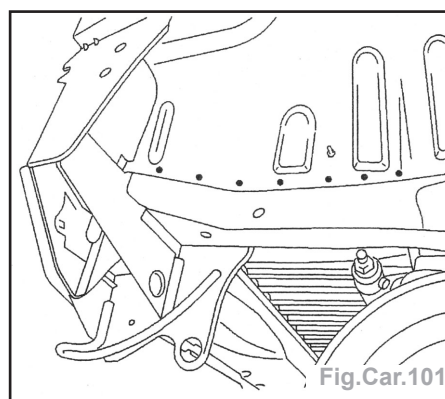


Fig.Car.101

- Soudure par points bouchons MAG.
- Soudure par points électriques (Fig.Car.102).

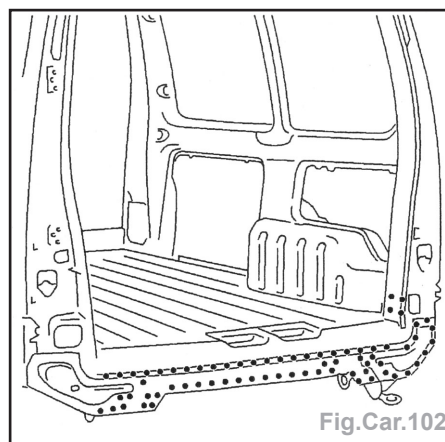
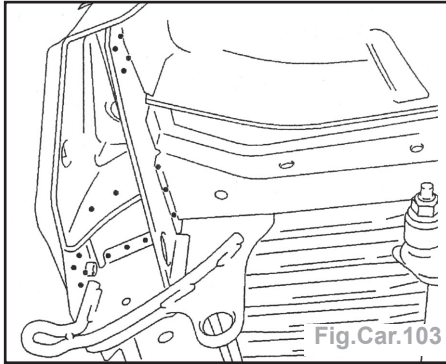
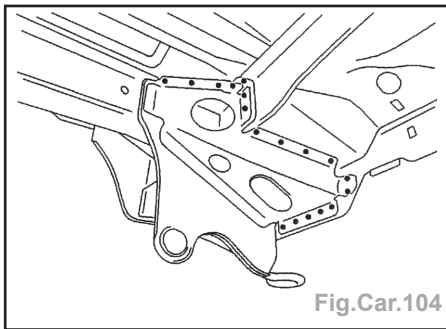


Fig.Car.102

- Souder par points bouchons MAG.
- Souder par points électriques (Fig.Car.103).



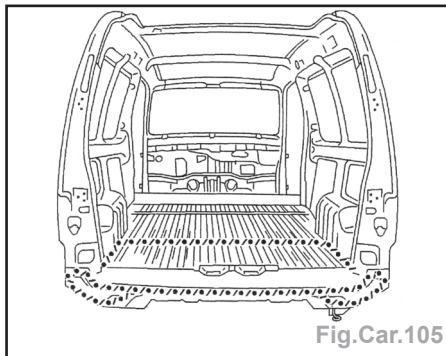
- Souder par points bouchons MAG.
- Effectuer l'opération symétrique sur l'autre longeronnet.
- Souder par points électriques (Fig.Car.104).



- Souder par points bouchons MAG.
- Effectuer l'opération symétrique sur l'autre longeronnet.

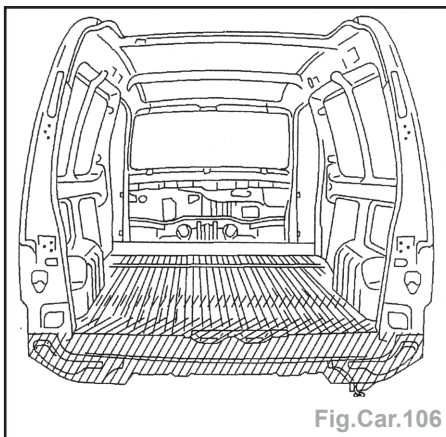
Etanchéité

- Appliquer un mastic à lisser au pinceau (Fig.Car.105).



Protection

- Pulvériser de la cire fluide (Fig.Car.106).



- Application d'une couche antigravillonnage.

Doublure d'aile AR assemblée

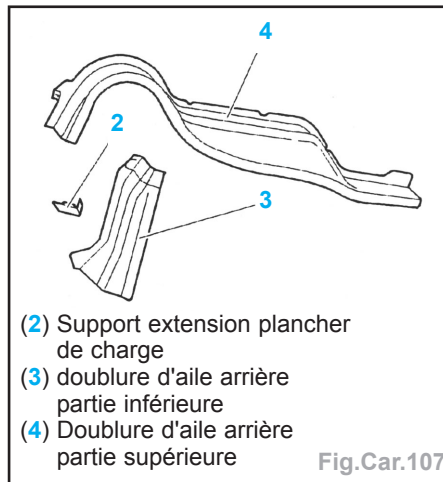
Remplacement

Important : Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

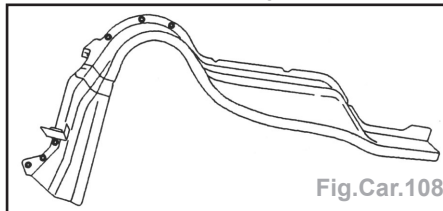
- Remplacement :
 - aile AR.

Pièces neuves (Fig.Car.107)



Préparation pièce neuve

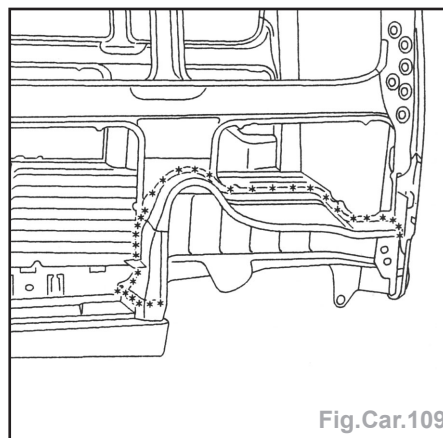
- Percer à Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.108).



- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7).

Découpage

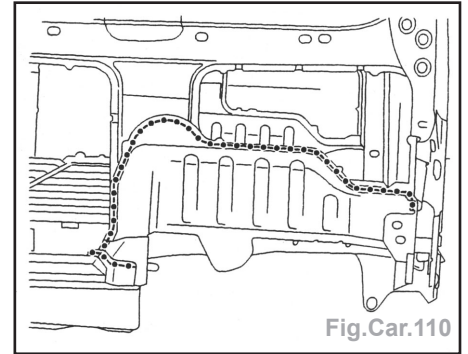
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.109).



- Déposer la doublure d'aile arrière assemblée partielle.

Préparation

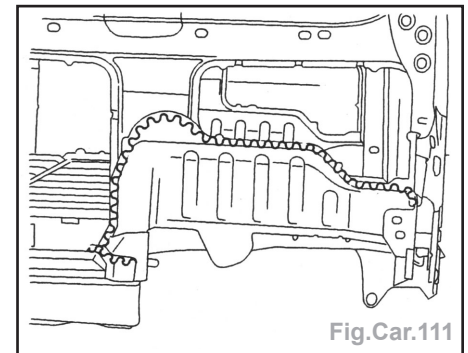
- Préparer les bords d'accostage (Fig.Car.110).



- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve (C7).

Ajustage

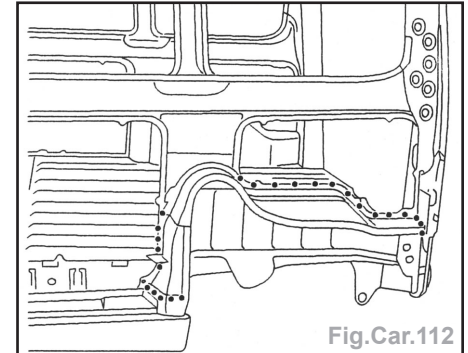
- Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage (A2) (Fig.Car.111).



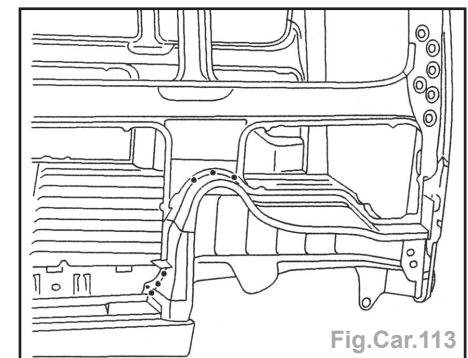
- Poser la doublure d'aile AR, répartir les jeux.

Soudage

- Souder par points électriques (avec l'équipement : AB1) (Fig.Car.112).



- Souder par points bouchons au MAG ou MIG (Fig.Car.113).



- Meuler les points bouchons.

Passage de roue AR

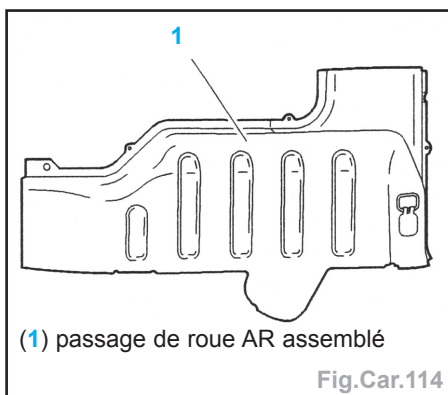
Remplacement

Important : Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

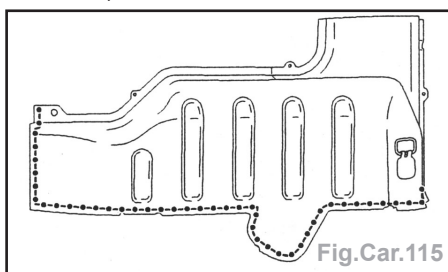
- Remplacement :
- doublure d'aile AR.

Pièces neuves (Fig.Car.114)



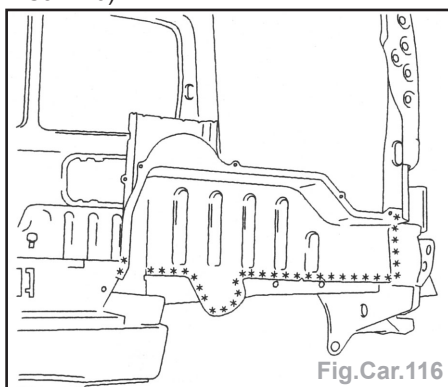
Préparation pièce neuve

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable C7 (Fig. Car.115).



Découpage

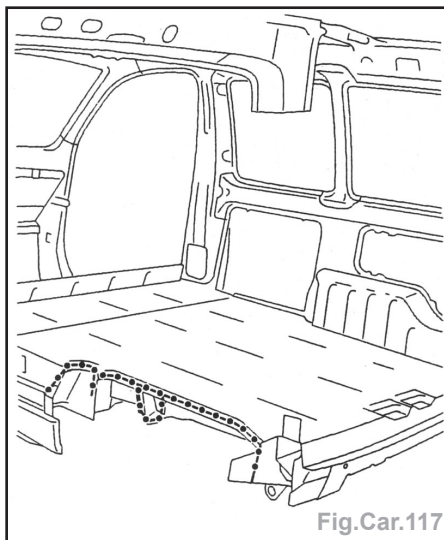
- Découper par fraisage des points (Fig. Car.116).



- Déposer le passage de roue AR assemblé.

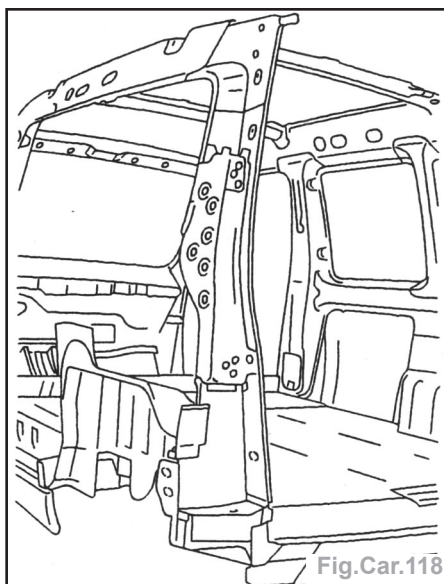
Préparation

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable C7 (Fig. Car.117).

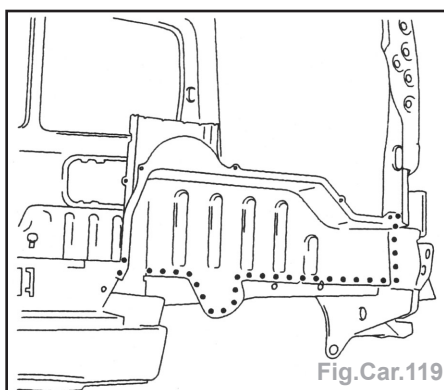


Ajustage

- Poser (Fig.Car.118) :
- le passage de roue AR assemblé,
- le pied de porte AR.



- Contrôler les jeux.
- Souder par points électriques (avec l'équipement AB 1) (Fig.Car.119).



Protection

- Après remontage de la partie arrière : appliquer une couche d'antigravillonnage C4.

Pied de porte battante assemblé partiel

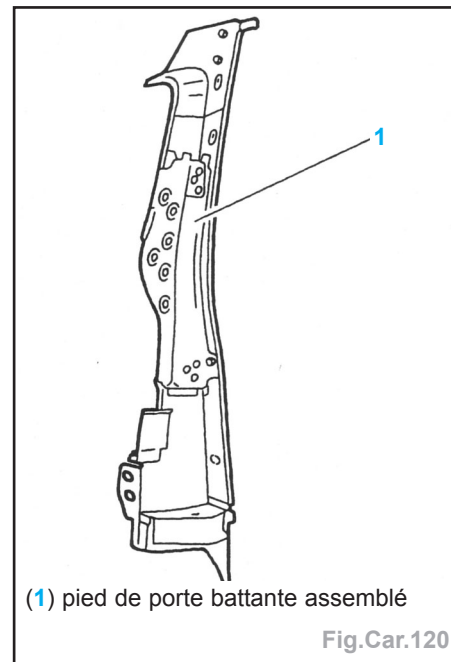
Remplacement

Important : Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

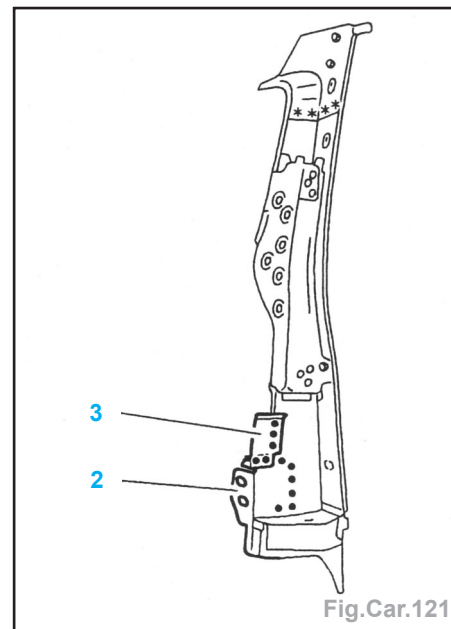
- Remplacement :
- gouttière d'aile AR,
- passage de roue AR.

Pièce nécessaire (Fig.Car.120)



Préparation pièce neuve

- Découper par fraisage des points (Fig. Car.121).

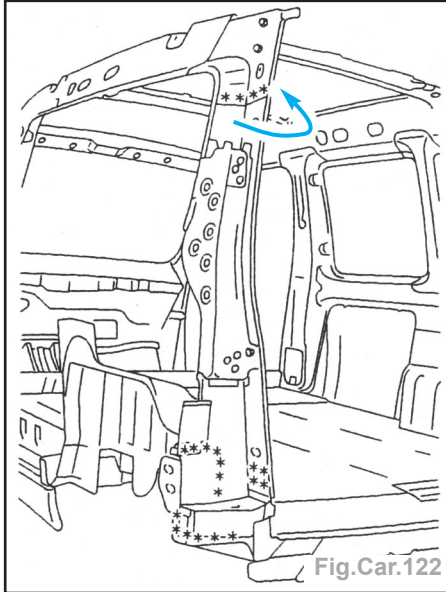


- Déposer le gousset supérieur de pied de porte AR battante.

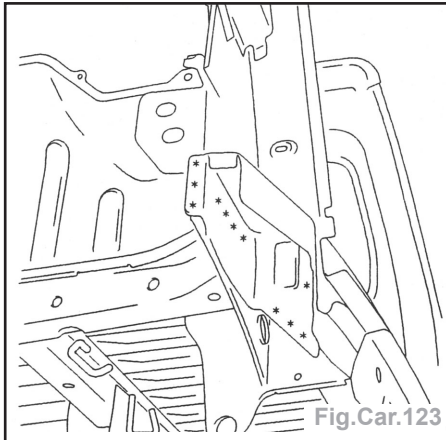
- Assembler par points électriques les repères (2 et 3) sur le pied.
- Préparer les bords d'accostage (protéger par un apprêt soudable C7).

Découpage

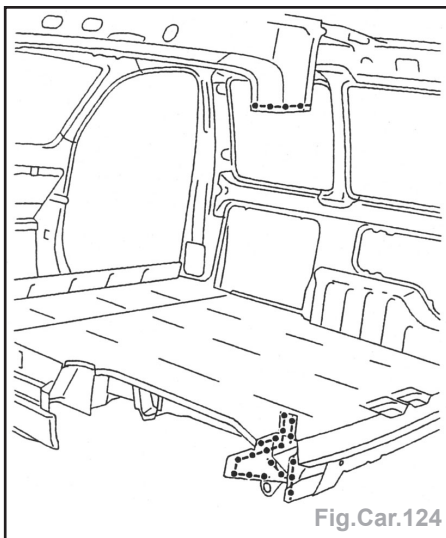
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.122).



- Découper par fraisage des points (Fig. Car.123).

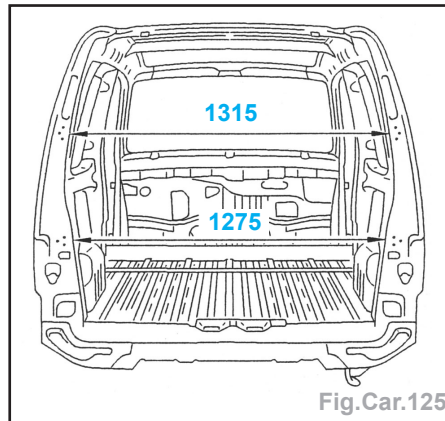


- Déposer le pied de porte AR battante partiel.
- Préparer les bords d'accostage (protéger par un apprêt soudable C7) (Fig.Car.124).



Ajustage

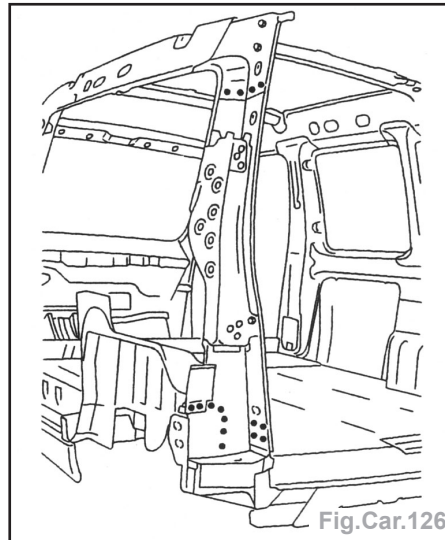
- Poser :
 - le pied de porte AR battante,
 - le passage de roue AR,
 - la gouttière d'aile AR.
- Contrôler l'écartement (Fig.Car.125).



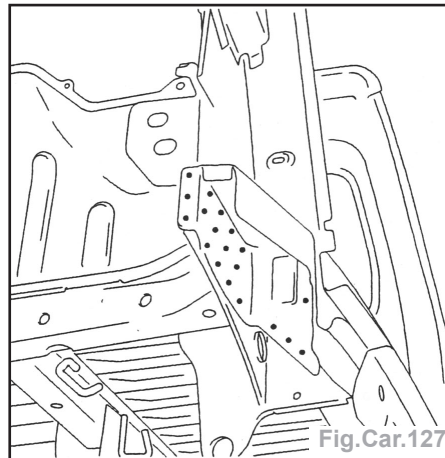
- Déposer la gouttière (aile AR).

Soudage

- Souder par points électriques (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.126).

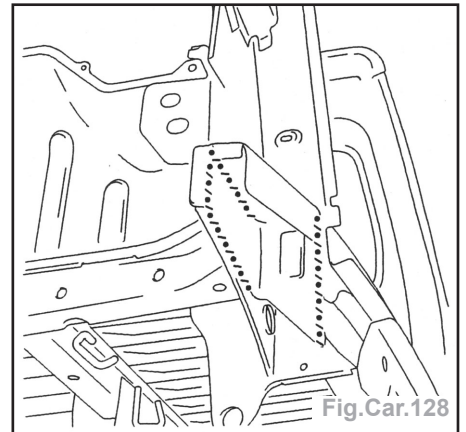


- Souder par points électriques (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.127).

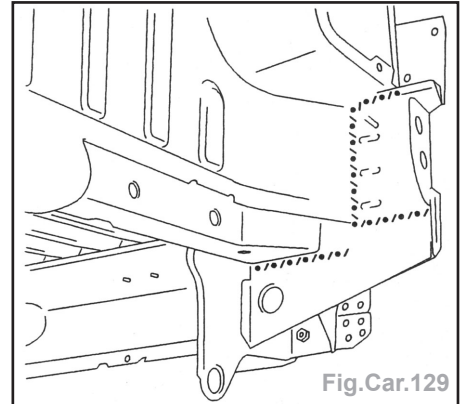


Etanchéité

- Appliquer un mastic à lisser au pinceau (A4) (Fig.Car.128).



- Appliquer un mastic à lisser au pinceau (A4) (Fig.Car.129).



Pavillon

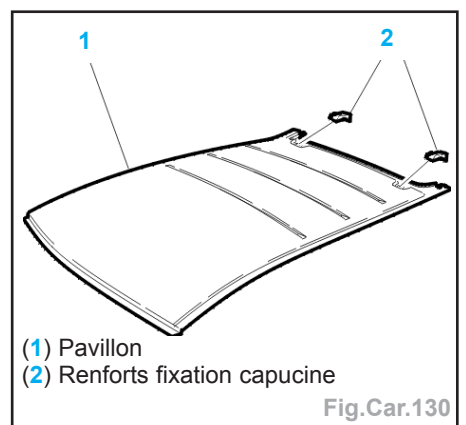
Remplacement

Important : Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

- Dépose-pose :
 - le pare-brise,
 - garniture de pavillon,
 - toit ouvrant (suivant équipement).
- Dégager :
 - faisceaux
 - câble d'antenne + embase (suivant équipement).

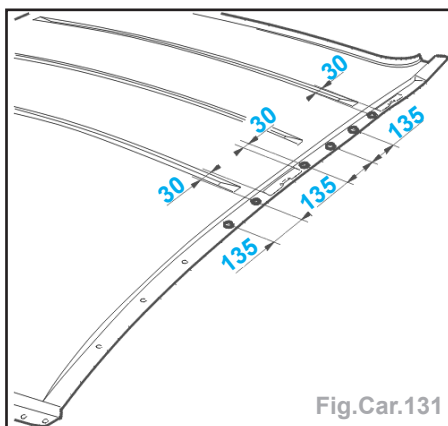
Pièce nécessaire (Fig.Car.130)



- (1) Pavillon
- (2) Renforts fixation capucine

Fig.Car.130

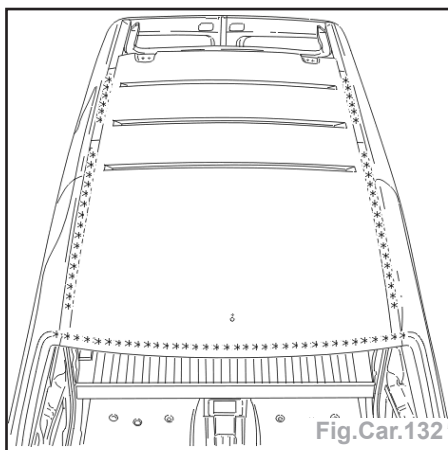
Préparation pièce neuve
(Fig.Car.131)



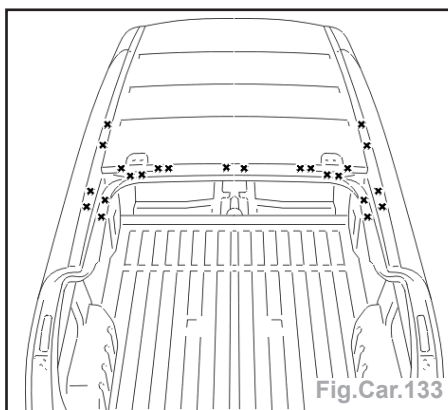
- Tracer puis percer à \varnothing 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (réparation symétrique).
- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7).

Découpage

- Découper par fraisage des points (Fig.Car.132).



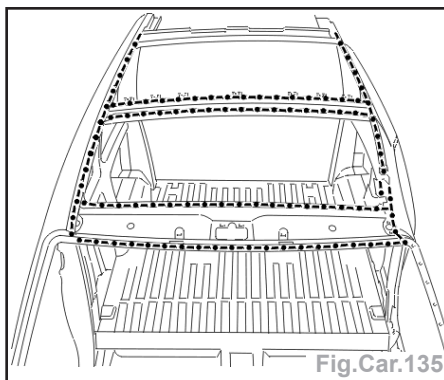
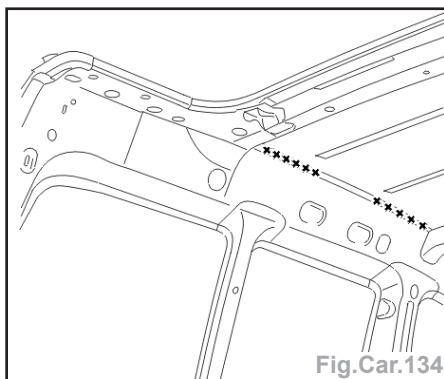
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.133).



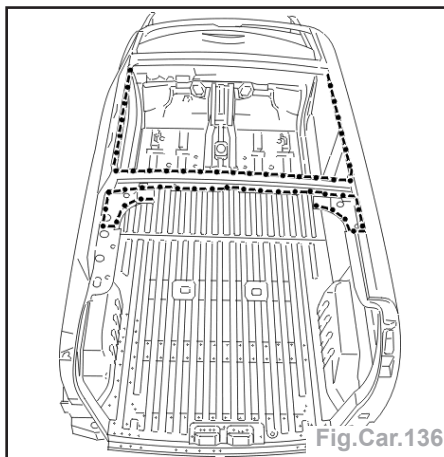
- Découper par fraisage des points (découpage symétrique) (Fig.Car.134).
- Découper les mastics des traverses de pavillon.
- Déposer le pavillon.

Préparation

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7) (Fig.Car.135).

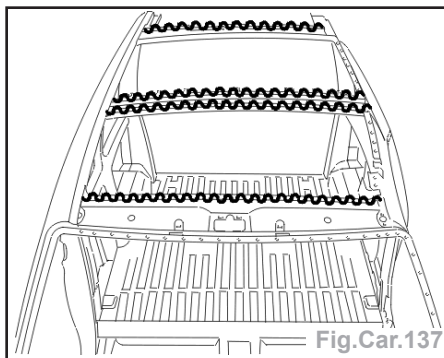


- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7) (Fig.Car.136).

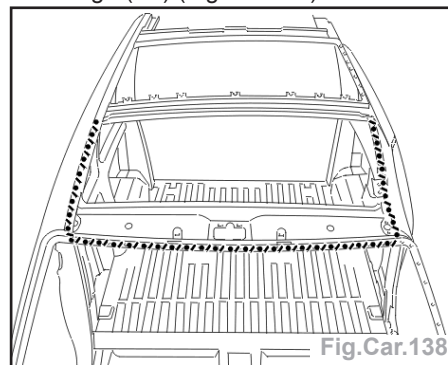


Ajustage

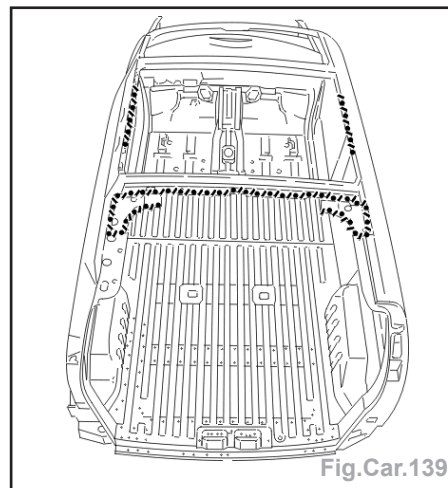
- Poser :
 - pavillon assemblé,
 - le pare-brise.
- Contrôler les jeux.
- Déposer :
 - le pare-brise,
 - pavillon assemblé.
- Appliquer une colle de calage structurale (B8) (Fig.Car.137).



- Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage (A2) (Fig.Car.138).



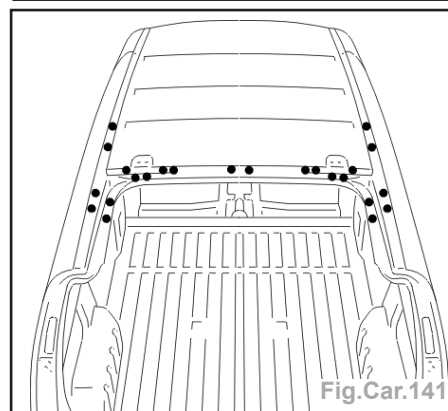
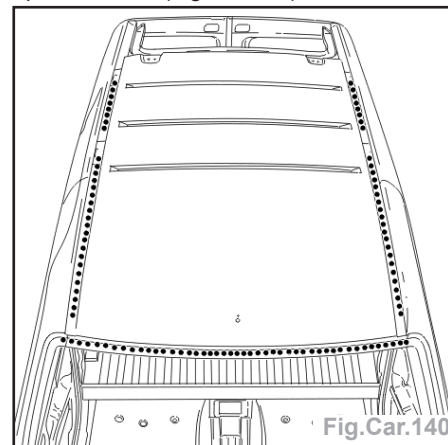
- Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage (A2) (Fig.Car.139).



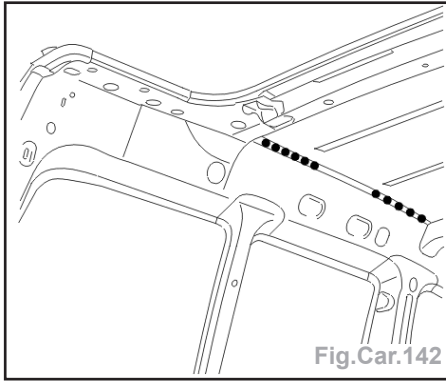
- Poser le pavillon.

Soudage

- Souder par points électriques avec l'équipement CA3 (Fig.Car.140).



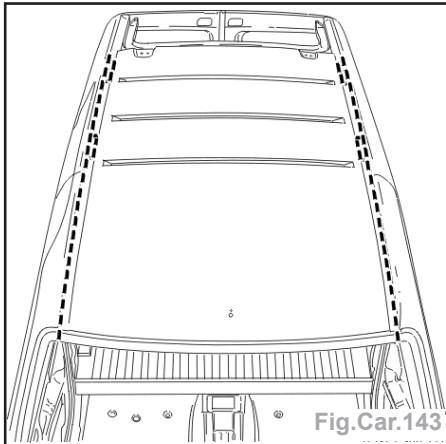
- Souder par points électriques avec l'équipement CA3 (Fig.Car.141).
- Souder par points bouchons au MAG ou MIG (Fig.Car.142).



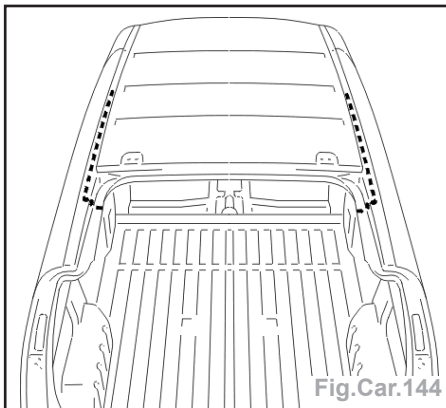
- Meuler les points bouchons (soudage et meulage symétrique).

Etanchéité

- Appliquer un mastic d'étanchéité (Fig. Car.143).



- Appliquer un mastic d'étanchéité (Fig. Car.144).



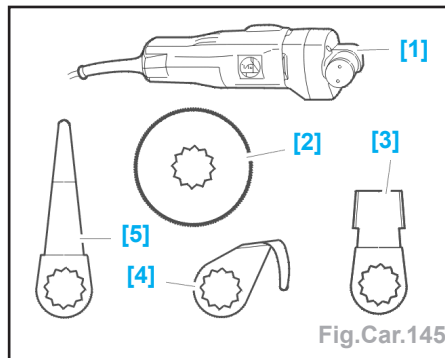
Protection

- Pulvériser de la cire fluide (C5).

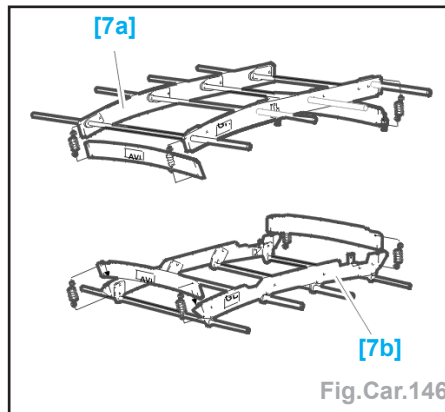
Pavillon multifonction

Outils nécessaires

- Ensemble de découpage (Fig.Car.145) :
 - [1] couteau électrique,
 - [2] lames de scie,
 - [3] lame pelle,
 - [4] lame de découpe (en forme de U) de longueur 22 mm,
 - [5] lame droite N° 125.

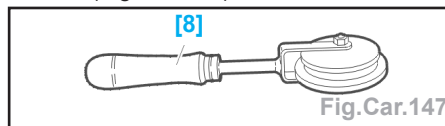


- Pistolet pneumatique (Pour cartouche monocomposant) :
 - [7] Outil (-).1357 pour pose pavillon multifonction assemblé (partie inférieure et partie supérieure) (Fig. Car.146).



Nota : Un plan d'assemblage est fourni avec l'outil [7].

- [8] Outil (-).1357-B de pose du joint enjoliveur (Fig.Car.147).



Produits

- Ensemble de collage :
 - primaire pour verre couleur verte,
 - primaire pour tôle couleur rouge (tôle prérevêtue),
 - dégraissant couleur jaune,
 - buses,
 - tampon applicateur,
 - papier de nettoyage,
 - cales (caoutchouc),
 - adhésif joint polyuréthane monocomposant - cartouche 300 ml (3 cartouches sont nécessaires).

Dépose

- Placer une protection sur les éléments suivants :
 - tapis de sol,
 - volant de direction,
 - planche de bord,
 - tapis de plancher,
 - entourage de pavillon.

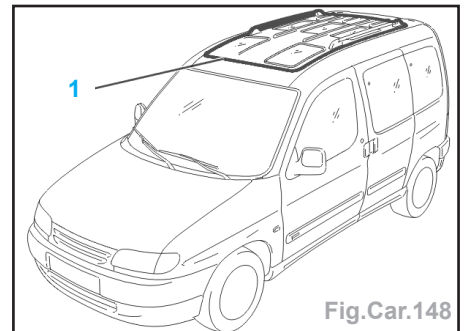
Important : Pour les opérations suivantes, porter des gants, des lunettes, un masque et une casquette de protection.

- Baisser les vitres des portes AV (si électriques).

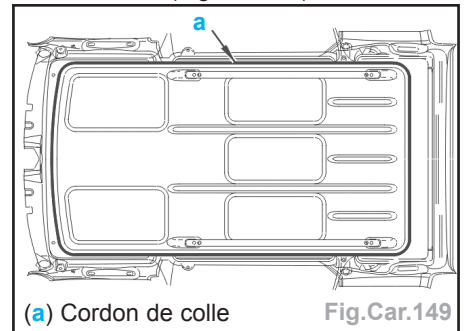
- Débrancher la batterie.
- Déposer :
 - les sièges AV,
 - les sièges AR,
 - la capucine,
 - le coffre de pavillon,
 - la grille haut-parleur,
 - le moteur du pulseur,
 - les 6 vis de maintien du pavillon multifonction,
 - le garnissage intérieur,
 - les portes latérales,
 - les vitres de custodes,
 - les rails supérieurs des portes latérales coulissantes,
 - les srappons des portes AV,
 - les srappons des portes AR,
 - les srappons de hayon,
 - l'antenne.

Nota : Prévoir un support à l'intérieur du véhicule pour éviter la chute de la partie centrale du pavillon multifonction après découpe.

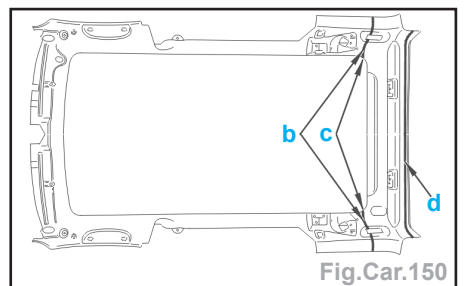
- Déposer le joint de finition (1) (Fig.Car.148).



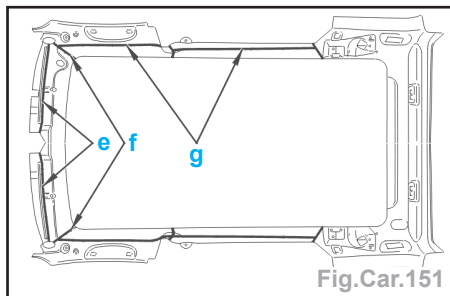
- Protéger l'entourage du pavillon à l'aide d'un ruban adhésif.
- Découper à l'aide d'une scie sabre sur tout le périmètre du pavillon multifonction.
- Déposer la partie centrale du pavillon multifonction (Fig.Car.149).



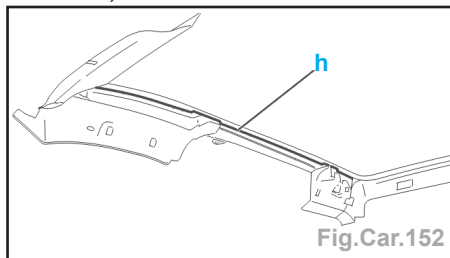
- Couper le cordon de colle (a), à l'aide de l'outil [1], équipé de la lame [5].
- Insérer une plaque de protection en (b) entre la tôle de pavillon et le pavillon multifonction afin de pouvoir découper dans les zones (c) sans endommager le pavillon (Fig.Car.150).



- Découper en (d) pour accéder au cordon de colle.
- Couper le cordon de colle, à l'aide de l'outil [1], équipé de la lame [5].
- Déposer la partie arrière du pavillon multifonction.
- Découper en (e) pour accéder au cordon de colle à l'aide de l'outil [1] équipé de la lame [2] (Fig.Car.151).



- Découper le cordon de colle, à l'aide de l'outil [1], équipé de la lame [4].
- Insérer une plaque de protection en (f) entre le pavillon multifonction et la tôle de pavillon.
- Couper le pavillon multifonction en (f).
- Déposer la partie avant du pavillon multifonction.
- Découper la peau intérieure en (g), de chaque côté.
- Découper la peau extérieure du pavillon multifonction en (h) pour accéder au cordon de colle, à l'aide de l'outil [1], équipé de la lame [2] (de chaque côté) (Fig. Car.152).



- Découper le cordon de colle, à l'aide de l'outil [1], équipé de la lame [5].
- Déposer les parties latérales du pavillon multifonction.

Repose

Nota : Araser le cordon de joint adhésif.

- Nettoyer les zones de collage.

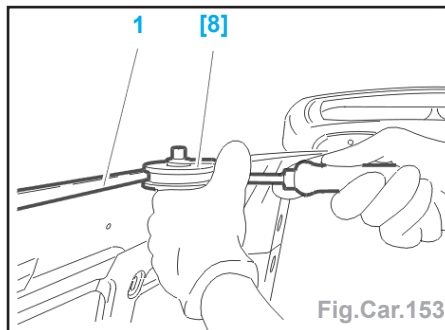
Nota : N'appliquer le primaire que sur les zones mises à nu.

Impératif : Protéger l'intérieur du véhicule et la partie intérieure du pavillon multifonction.

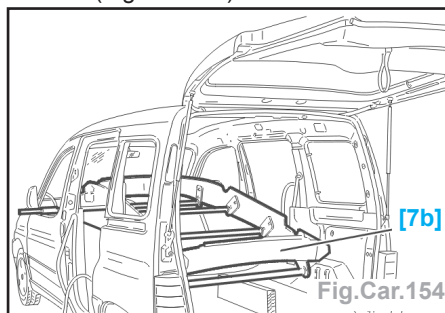
- La présentation du pavillon multifonction est similaire à la pose définitive, excepté sur les points suivants :
 - absence de cordon de colle,
 - absence de joint enjoliveur sur le pavillon.
- Cette opération a pour but de vérifier le positionnement de l'outil [7] et la conformité de la tôle de pavillon par rapport au pavillon multifonction.

Nota : Monter l'outil en suivant le plan d'assemblage.

- Préparation du pavillon multifonction :
 - nettoyer et dégraisser les zones à coller,
 - appliquer du primaire sur les zones de pavillon où la peinture est apparente,
 - préparer le joint de finition en incorporant dans la gorge du joint un produit d'étanchéité.
- Poser le joint (1) sur le pavillon à l'aide de l'outil [8] (Fig.Car.153).

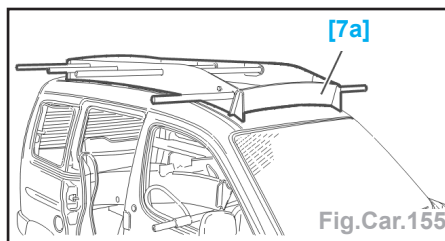


- Positionner l'outil [7b] à l'intérieur du véhicule (Fig.Car.154).

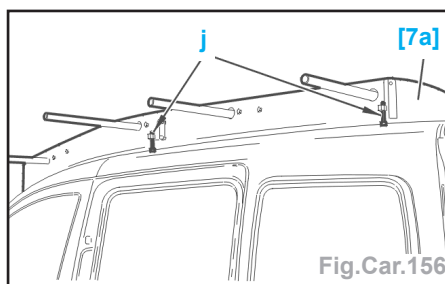


Nota : Installer une protection autour du tube de manière à ne pas marquer le lècheur de vitre extérieur.

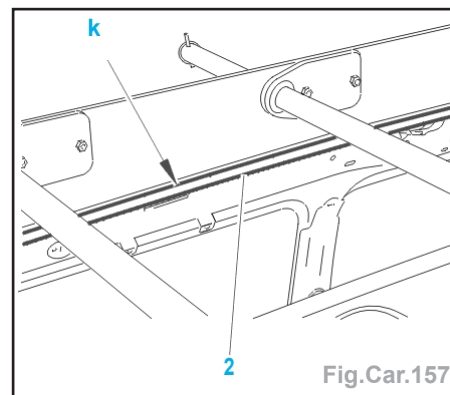
- Installer le premier tube transversal en appui sur les portes avant.
- Poser l'outil [7a] sur le pavillon (Fig. Car.155).



- Prérégler les butées d'appui de l'outil [7a] en (j) de manière à les amener en contact avec les supports galerie (Fig. Car.156).

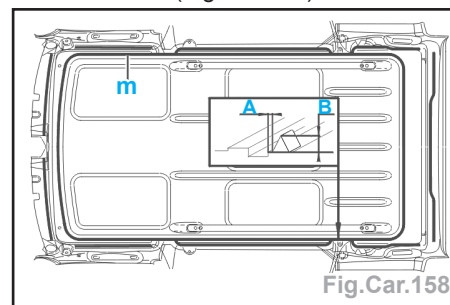


- **Nota :** Veiller à ce que le profilé de protection (k) vienne bien se positionner sur le bord du joint enjoliveur (2) sans chevaucher sur celui-ci (Fig.Car.157).
- Nettoyer et dégraisser les zones à coller.



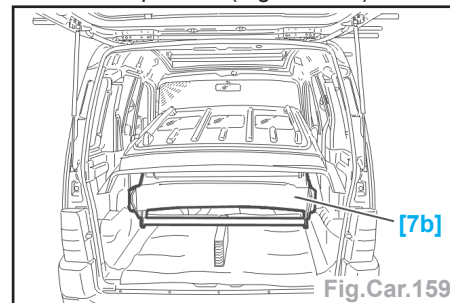
- Appliquer une couche de primaire d'adhérence sur les zones de collage.
- Laisser sécher le primaire (10 mn environ).

Impératif : Poser un cordon de colle (m) uniforme, d'une hauteur de 15,0 mm et par recouvrement à chaque changement de cartouche (Fig.Car.158).

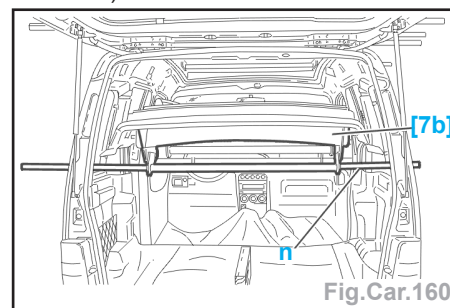


Important : La colle à appliquer doit être de type monocomposant à prise lente (GURIT BETASAEAL 1402 ou TERO-SON 8590).

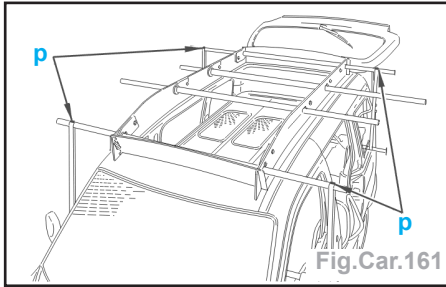
- Positionner le pavillon multifonction encollé sur l'outil [7b] en veillant au positionnement des fourchettes sur les rotules du pavillon (Fig.Car.159).



- Soulever l'arrière de l'outil [7b] pour insérer le tube arrière (n) en appui sur les feuillures des vitres AR (Fig. Car.160).



- Installer les tubes centraux inférieurs.
- Installer les sangles aux quatre coins en (p) (Fig.Car.161).



- Soulever l'ensemble par cliquage sur les tendeurs des sangles jusqu'à amener le pavillon multifonction à la hauteur nécessaire ; positionner les pions de centrage dans les logements prévus à cet effet sur la caisse.
- Serrer les sangles jusqu'à application du pavillon multifonction sur la tôle de pavillon.

Nota : Poser 4 cales de 3,0 mm entre le pavillon multifonction et le pavillon tôle à l'arrière au niveau du joint de hayon.

- Reposer les 6 vis de fixation du pavillon multifonction.
- Vérifier le positionnement des pare-soleil.

Nota : ne pas effectuer un serrage trop important des sangles sous peine de déformations de la tôle de pavillon.

- Poser les quatre sangles centrales et parfaire les serrages de l'ensemble jusqu'à obtenir un plaquage régulier du joint enjoliveur de pavillon sur le pavillon multifonction.
- Laisser sécher 12 h.
- Déposer les outils.
- Reposer :

- les portes latérales arrière,
- les vitres de custodes.
- Effectuer un test d'étanchéité du pavillon multifonction.
- Regarnir l'intérieur du pavillon multifonction.
- Regarnir l'intérieur du véhicule.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



PEUGEOT
PARTNER

CITROEN
BERLINGO

738.300

30.04.96

423-T-17A

MZ140 1-2 : Pilotage de la traverse frontale
 MZ141 MZ142 3-4 : Positionnement avant des brancards
 MZ200 5-6 : Positionnement des brancards sur fixation avant du berceau avant
 MZ601 MZ602 7-8-9-V32 : Contrôle des supports de suspension avant
 TV400 MZ080 10-11-12 : Contrôle de la fixation arrière du berceau avant
 MZ080 13-14 : Contrôle des brancards - Partie arrière
 MZ080 15-16-V78 : Contrôle des longerons milieu
 MZ080 17-18-21 : Contrôle de la fixation avant de l'essieu arrière - Avec mécanique
 MZ080 17-18-19-20 : Contrôle de la fixation avant de l'essieu arrière - Sans mécanique
 MZ260 22-23-V79 : Contrôle de la fixation arrière de l'essieu arrière
 MZ140 24-25 : Pilotage des extrémités de longerons arrière
 MZ200 26-27 : Positionnement de la traverse arrière
 MZ140 28-29-30 : Gabarits de traçage des coupes arrière de brancards - Voir Fig. 4
 31 : Coffret de rangement de la visserie

SANS DEPOSE DE LA MECANIQUE AVANT - 423 D 17 B

Sous le véhicule

Déposer les roues. Déposer les carters de protection à gauche et à droite.
 Côté droit, dégager du longeron la durite du liquide de refroidissement.

Sur le marbre

Mettre en place les tours MZ080, MZ141/MZ142/MZ140 et la TV400.

Brocher les pièces 1-2-3-4-10-11-13-14 dans les tours MZ correspondantes.

Attention : Pour le verrouillage des pièces 10-11 dans les tours MZ080, voir Fig. 3

Poser le véhicule, qui se centrera sur les pièces 1-2-3-4-13-14 par l'intermédiaire des trous pilote, ainsi que par les têtes de vis de fixation arrière du berceau sur les pièces 10-11

Note : les pièces 10 et 11 peuvent être également fixées sous le véhicule avec les vis
 HM 12x80 livrées

SANS DEPOSE DE LA MECANIQUE ARRIERE - 423 D 17 B

Sous le véhicule

Déposer les roues.

Visser les centreurs 21 sur les goujons de fixation avant de l'essieu arrière, après avoir déposé les écrous (laisser les rondelles en place)

Sur le marbre

Mettre en place les tours MZ080 et MZ140

Brocher les pièces 17-18-24-25 dans les trous MZ correspondantes

Poser le véhicule, qui se centrera sur les pièces 17-18 par l'intermédiaire des centreurs 21 ainsi que sur les pièces 24-25 par l'intermédiaire des trous pilote.

Fixer les centreurs 21 sur les pièces 17-18 avec les vis HM 10x25 et les rondelles LL10 livrées.

SANS MECANIQUE - 423 D 17 A

A l'avant

Sur le marbre, mettre en place les tours MZ comme indiqué sur le dessin et les équiper des pièces correspondantes

Attention : Pour le verrouillage des pièces 10-11 sur les tours MZ080, se reporter à la Fig. 1. Pour le contrôle des fixations supérieures de suspension, voir Fig. 2

A l'arrière

Sur le marbre, mettre en place les tours MZ comme indiqué sur le dessin et les équiper des pièces correspondantes.

Sur le véhicule, fixer les pièces 19-20 avec les vis HM 10x35 livrées

Utilisation de la visserie

Vis HM 8x12	9 sur le véhicule
Boulons HM 8x25	26-27 sur le véhicule
Vis HM 10x25 + rondelle LL10.	21 sur 17-18
Vis HM 10x25	19-20 sur 17-18
Vis HM 10x35	19-20 sur le véhicule
Vis HM 12x40	5-6 sur le véhicule
Vis HM 12x60	10-11 sur le véhicule - Sans mécanique
Vis HM 12x80	10-11 sur le véhicule - Avec mécanique
Rondelle M12	V32 sur le véhicule

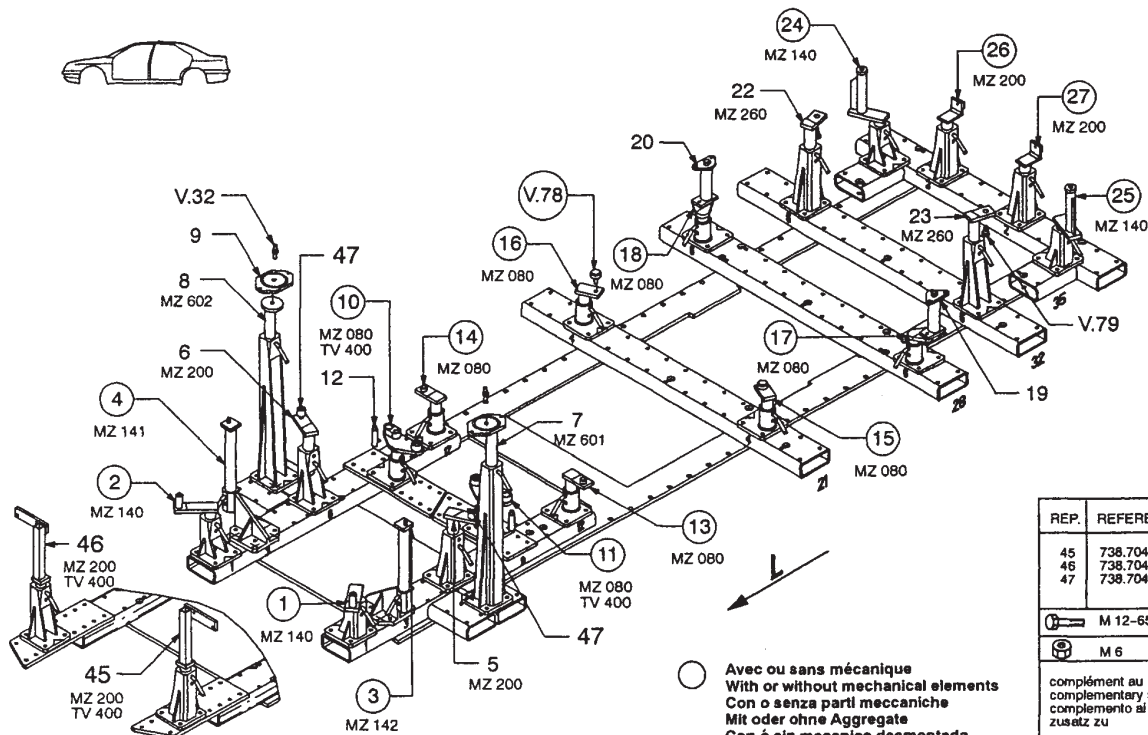
Selon la réparation à effectuer, il peut être nécessaire d'utiliser 2 MZ080 complémentaires

738 300

CELETTE®
PEUGEOT
 PARTNER TYP. VF7G...

CITROEN
 BERLINGO TYP. VF3G...

"M59"



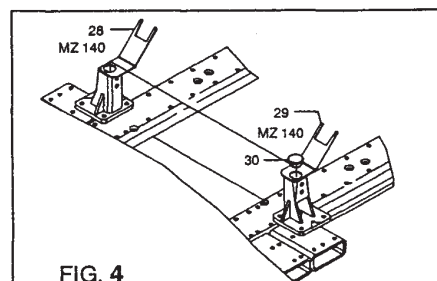
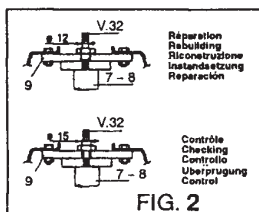
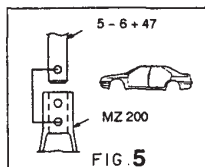
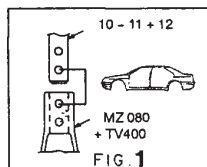
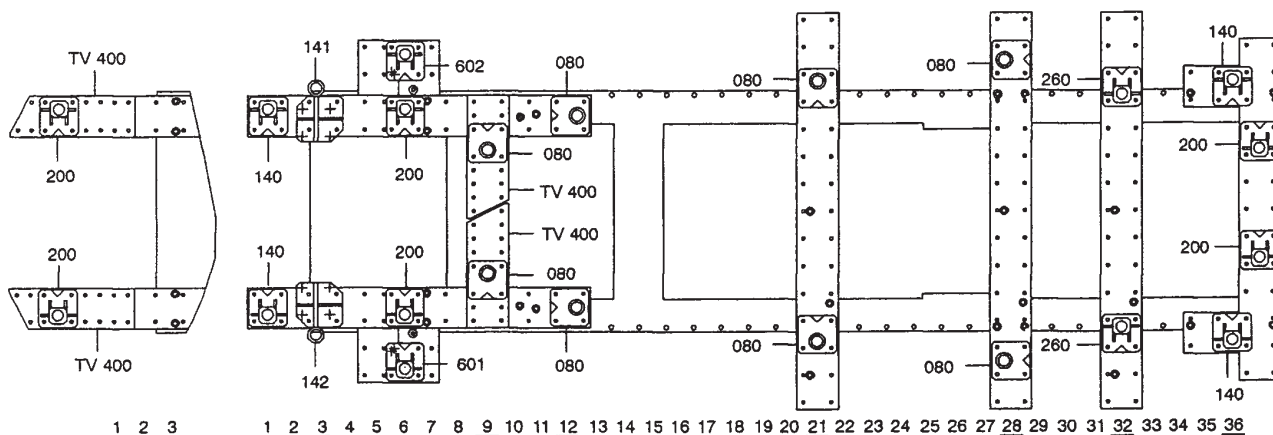
REP.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
45	738.7045	2,3	1	200
46	738.7046	2,3	1	200
47	738.7047	1,1	2	200

M 12-65	2
M 6	4

 complément au
 complementary set to
 complemento al
 zusatz zu

738.300
PEUGEOT / CITROEN
738.307

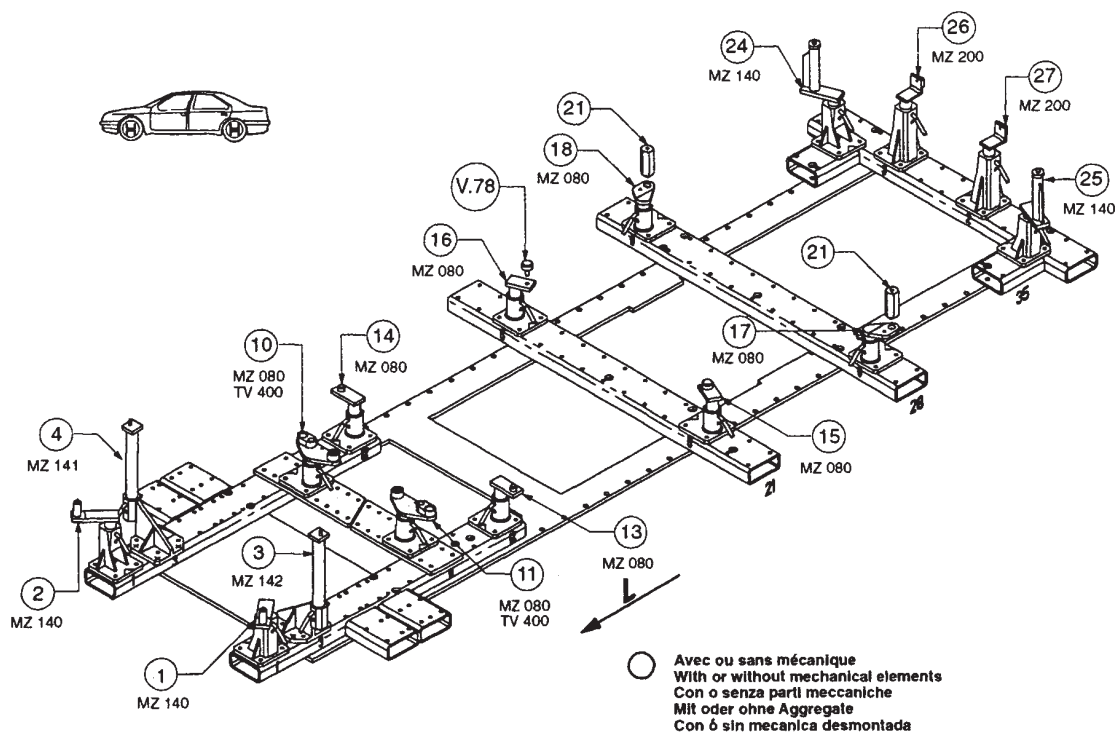
7 Kg 08.11.2002 423-D-17D



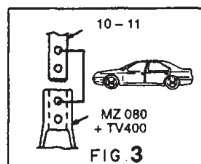
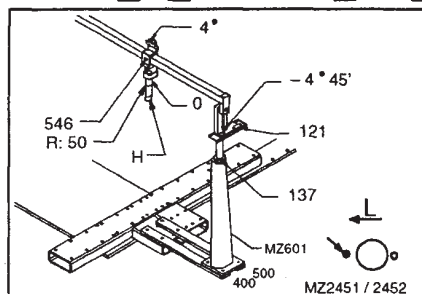
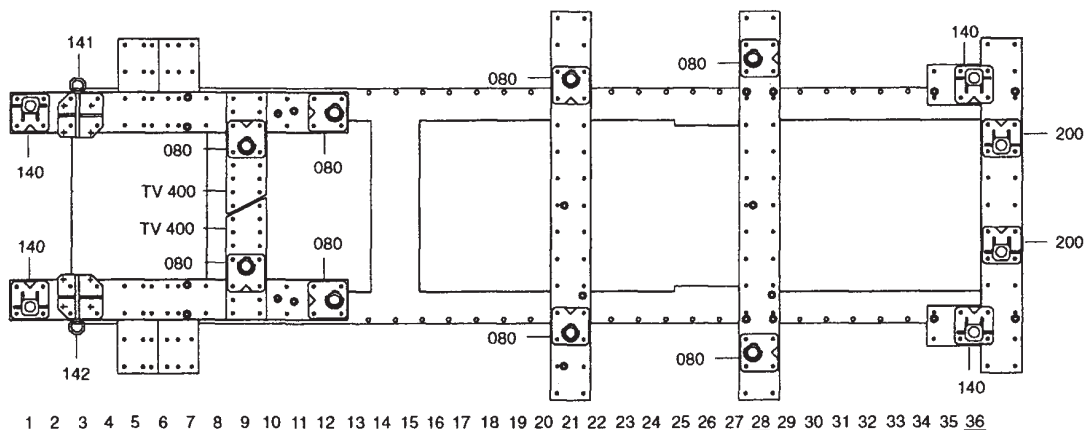
738.307-RVA3-1 00

CELETTE®
 VIENNE - FRANCE

© Copyright 2002 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.


CELETTE®
PEUGEOT – CITROEN
PARTNER BERLINGO

PEUGEOT – CITROEN
738.300

55 Kg | 11.04.96 | 423-D-17B


CELETTE®
 VIENNE - FRANCE

© Copyright 1996 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

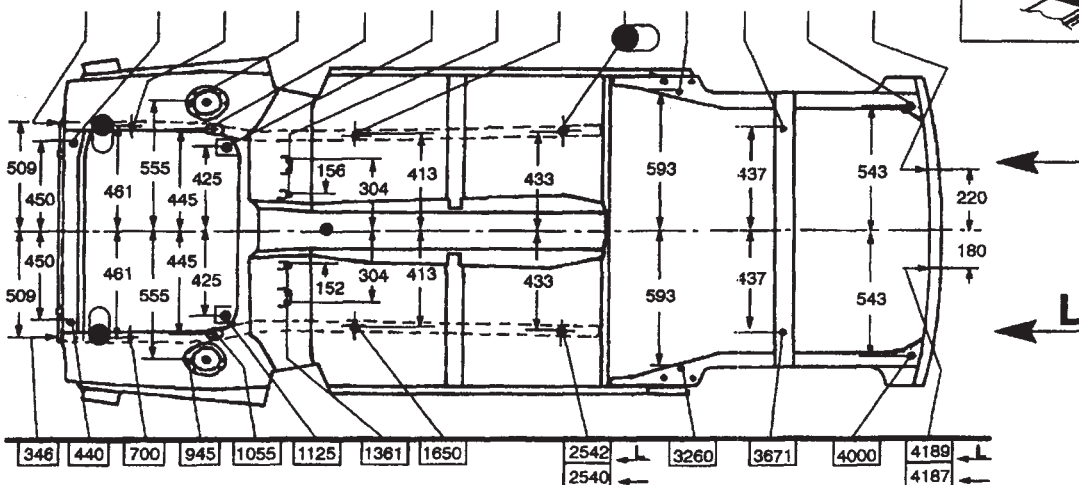
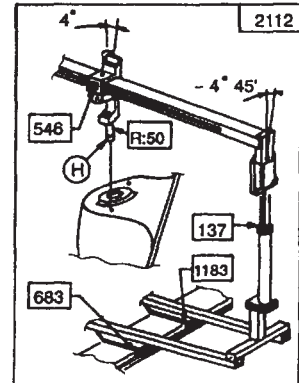
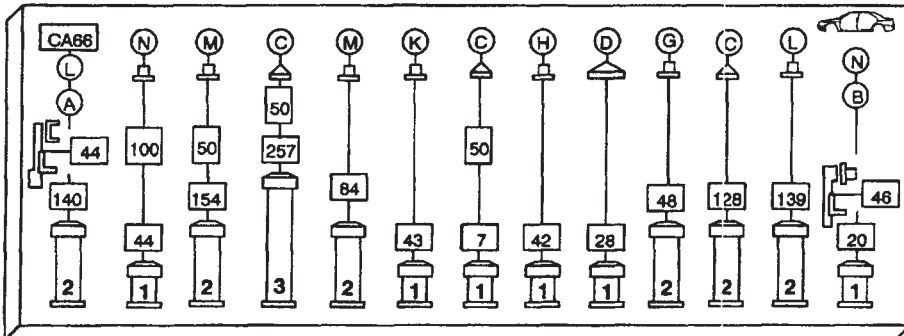
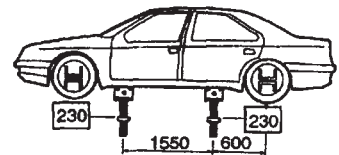
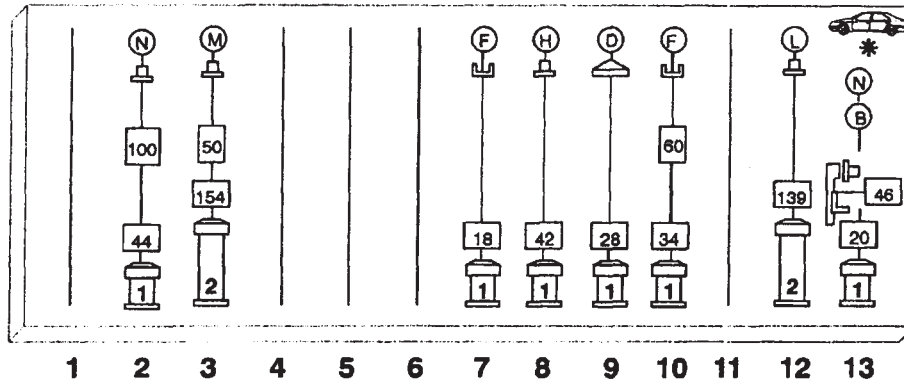
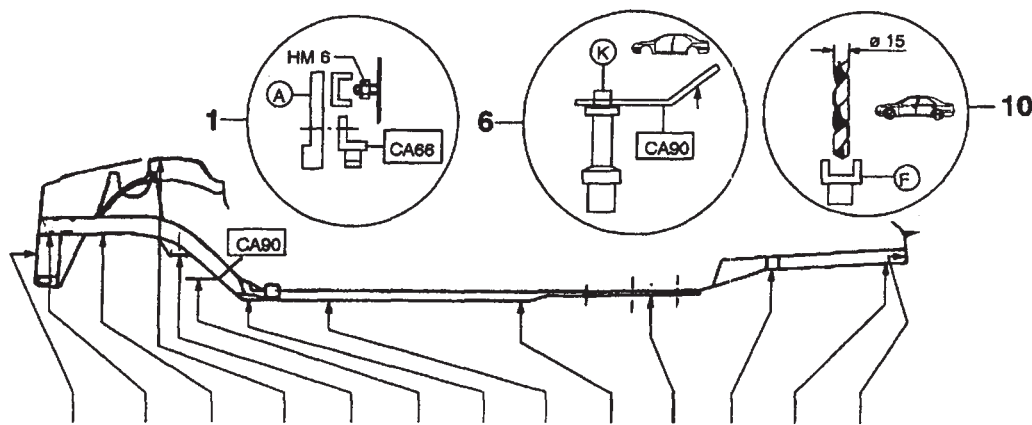
CELETTE METRO 2000
MYGALE

PEUGEOT
PARTNER TYP. VF7G...

CITROEN
BERLINGO TYP. VF3G... "M59"

A 2343

CA 90
CA 66



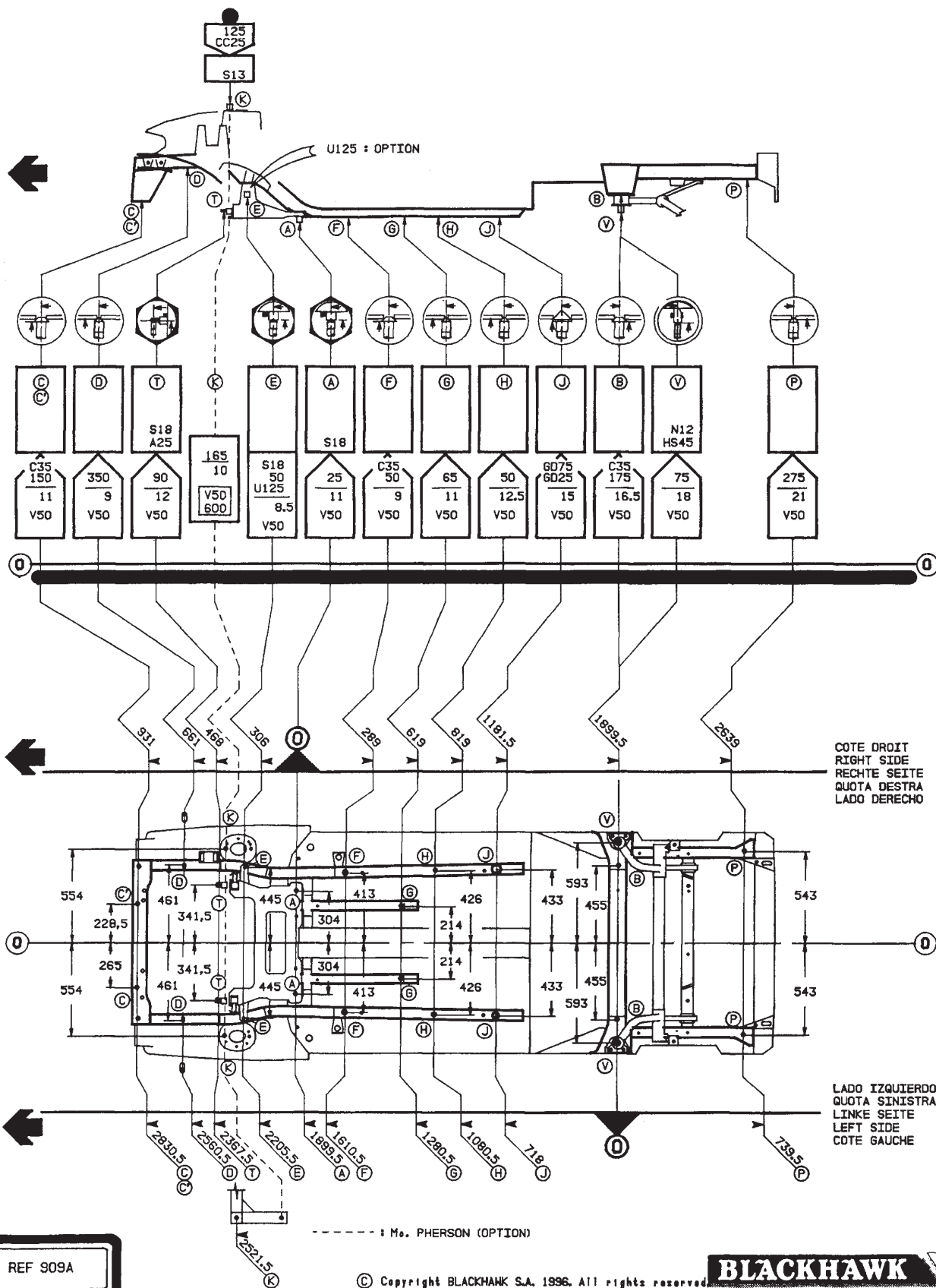
12/02

BLACKHAWK


CITROEN (07.96-->)
 BERLINGO
PEUGEOT (07.96-->)
 PARTNER

REF 909A

AK3



BLACKHAWK

F188

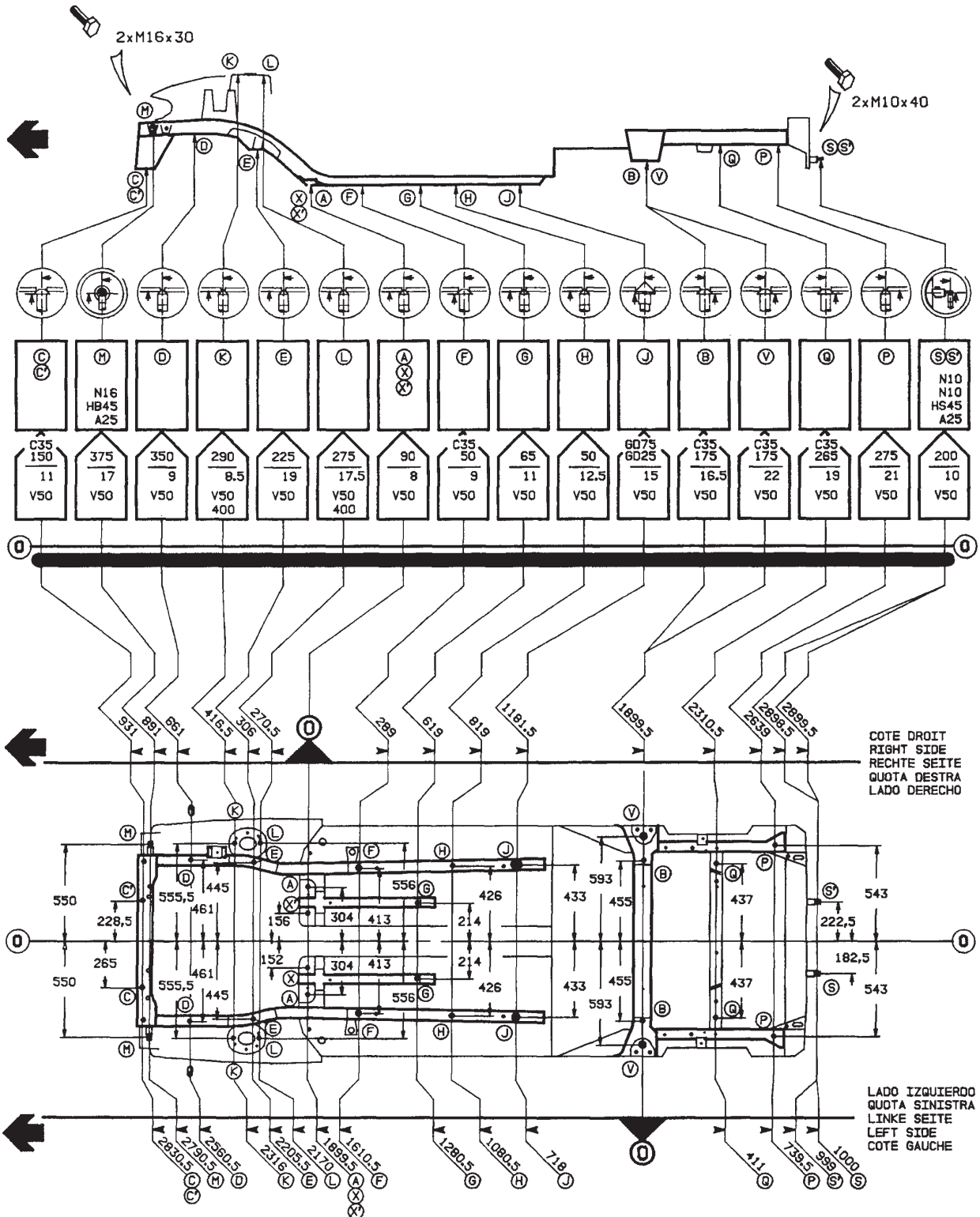
CITROEN
BERLINGO
PEUGEOT
PARTNER

(07.96-->)

(07.96-->)

REF 909B

AK3



REF 909B

© Copyright BLACKHAWK S.A. 1996. All rights reserved

BLACKHAWK

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

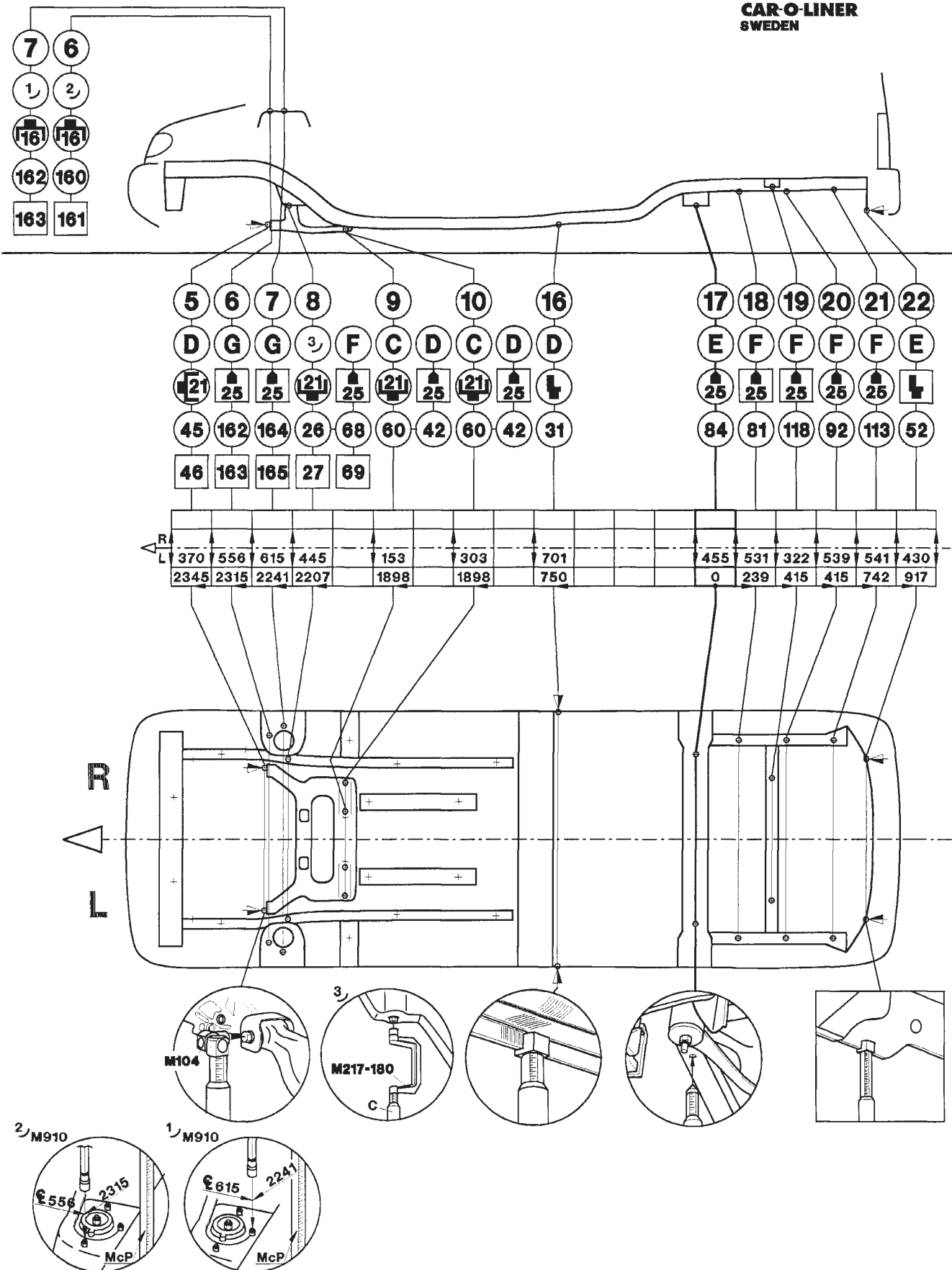
CARROSSERIE

No. 4:027¹
Copyright © 1998-09
CAR-O-LINER
SWEDEN



CAR-O-LINER®**Citroën****No. 4:027²**

Copyright © 1998-09

CAR-O-LINER
SWEDEN

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE